

А. Н. Кулинский

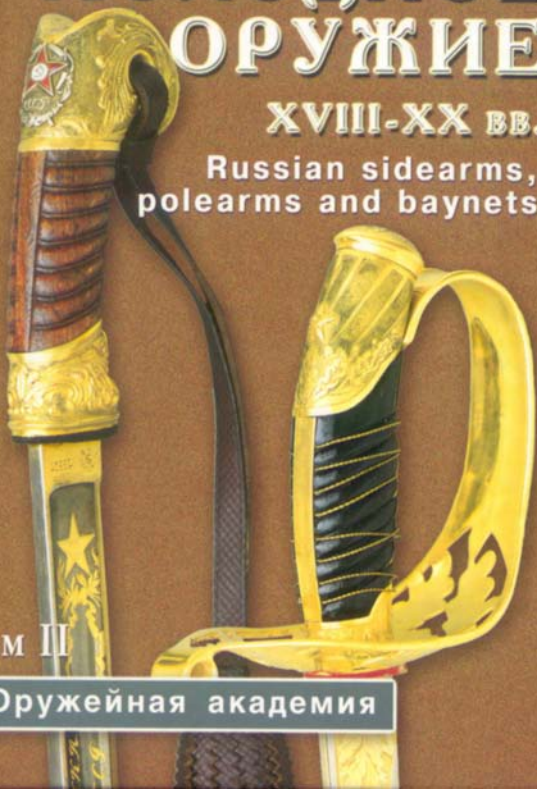
РУССКОЕ ХОЛОДНОЕ ОРУЖИЕ

XVIII-XX ВВ.

Russian sidearms,
polearms and baynets

ТОМ II

Оружейная академия



*DEDICATED TO 300 ANNIVERSARY OF ST. PETERSBURG,
MILITARY HISTORICAL MUSEUM OF
ARTILLERY, ENGINEERS & SIGNAL CORPS*



A. N. KULINSKY

**RUSSIAN EDGED WEAPONS,
POLEARMS & BAYONETS**

18–20th c.

VOLUME

II

ST. PETERSBURG
•ATLANT•
2001

*ПОСВЯЩАЕТСЯ 300-ЛЕТИЮ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА,
ВОЕННО-ИСТОРИЧЕСКОГО МУЗЕЯ
АРТИЛЛЕРИИ, ИНЖЕНЕРНЫХ ВОЙСК И ВОЙСК СВЯЗИ*



А. Н. Кулинский

**РУССКОЕ ХОЛОДНОЕ ОРУЖИЕ
XVIII–XX вв.**

**ТОМ
II**

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
«АТЛАНТ»
2001**

Кулинский А. Н.

К 90 Русское холодное оружие XVIII–XX вв. Том II: Определитель. — С.-Пб., ТПГ «Атлант», 2001. — 280 с.

Данный определитель знакомит читателей с историей русского холодного оружия. В нем впервые представлены — оружие XVIII–XX вв., экспериментальное оружие советского периода, штыки.

Книга предназначена для военных историков, музейных работников, криминалистов, художников театра и кино, коллекционеров и широкого круга читателей, интересующихся военной историей.

**ОТЕЧЕСТВЕННОЕ
ХОЛОДНОЕ ОРУЖИЕ
ПОСЛЕ 1917 г.**

ШТЫКИ

Клейма

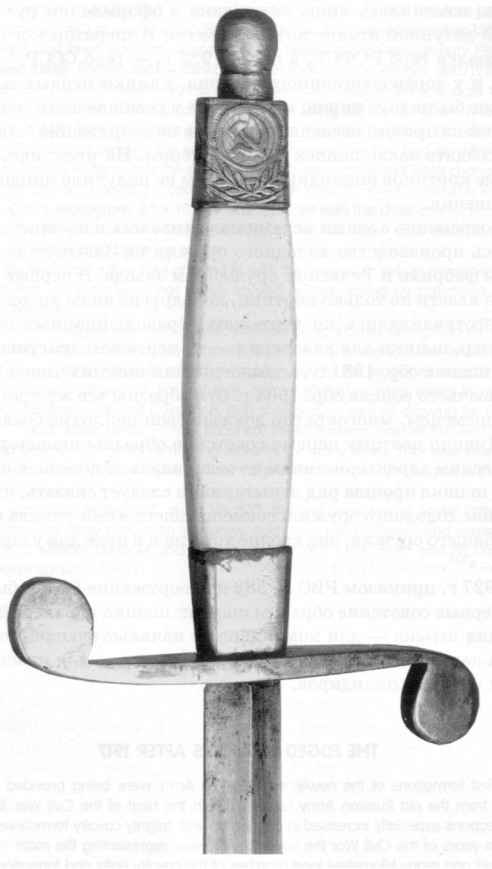
Отечественное холодное оружие после 1917 г.

Первые формирования вновь созданной Красной Армии обеспечивались холодным оружием из запасов старой русской армии. Особенно возросла потребность в холодном оружии в разгар Гражданской войны в связи с созданием крупных кавалерийских соединений. Кавалерия обеих воюющих сторон в годы Гражданской войны являлась главной маневренной силой. Быстрые и многокилометровые переходы кавалерийских соединений и объединений, перегруппировки и перенацеливания их с одних фронтов на другие играли огромную роль в достижении победы над противником.

После окончания Гражданской войны кавалерия в Красной Армии продолжала оставаться довольно многочисленным родом войск. Она состояла из 12 дивизий (три из них — территориальные). Общая численность кавалерии, включая и кавалерийские училища, в конце 1920-х гг. составляла 77000 сабель²⁰⁹.

Холодное оружие, состоявшее на вооружении Красной Армии, впервые было упорядочено приказом Революционного Военного Совета Республики (далее РВСР) № 220 от 13 ноября 1918 г. На вооружении в это время состояли дореволюционные образцы: казачья шашка нижних чинов обр. 1881 г., офицерская казачья шашка обр. 1881/1910 гг., драгунская солдатская шашка обр. 1881 г., драгунская офицерская шашка обр. 1881/1909 гг., казачья шашка нижних чинов обр. 1904 г. Использовалось также большое количество произвольного сборного оружия. Кроме того, в кавалерии применялись металлические пики обр. 1910 г.

24 октября 1919 г. на вооружение командного и начальствующего состава всех родов войск, кроме кавалерии, были введены кортики²¹⁰ (илл. 1). Они ничем не отличались от дореволюционного



образца, изменилась лишь символика в оформлении рукояти, на верхней латунной втулке которой вместо Императорского вензеля изображался герб РСФСР, а после 1922 г. — герб СССР.

Как и у дореволюционного образца, клинки первых советских кортиков были двух типов: игольчатые и ромбического сечения.

Одной из причин введения кортиков на вооружение было стремление создать запас шашек для кавалерии. На практике, однако, ношение кортиков командным составом не получило широкого распространения.

Одновременно с этими мерами налаживалось и постепенно увеличивалось производство холодного оружия на Златоустовской оружейной фабрике и Тульском оружейном заводе. В первые годы советской власти не только кортики, но и другие виды холодного оружия изготавливались по чертежам дореволюционных образцов. Например, шашки для кавалерии — по чертежам драгунской и казачьей шашек обр. 1881 г., а также шашки нижних чинов Кавказского казачьего войска обр. 1904 г. Эти образцы все же прошли проверку временем, многократно доказав свои неплохие боевые качества. Именно поэтому первые советские образцы шашек по своим техническим характеристикам не отличались от дореволюционных. «Наша шашка прошла ряд испытаний, и следует сказать, что, являясь типом холодного оружия, совмещающего в себе начала колющего и рубящего оружия, она вполне хороша и в руке для удара вполне удобна...»²¹¹.

В 1927 г. приказом РВС № 583 на вооружение РККА были приняты первые советские образцы шашек: шашка кавалерийская без гнезд для штыка — для командного и начальствующего состава и шашка кавалерийская с гнездами для штыка — для красноармейцев и младших командиров.

THE EDGED WEAPONS AFTER 1917

The first formations of the newly founded Red Army were being provided with edged weapons from the old Russian Army repositories. In the heat of the Civil War the need for edged weapons especially increased in connection with mighty cavalry formations setting up. During the years of the Civil War the Soviet cavalry was representing the main manoeuvring force. Rapid and many kilometres long marches of the cavalry units and formations, regrouping and readjusting disposition played a great role in defeating the enemy.

After the end of the Civil War, the Red Army cavalry kept being a numerous arm of the service. It comprised 12 divisions, 3 of them were territorial. By the end of the 1920s the total numerical strength of the cavalry was 77 000 sabres, including cavalry schools.

The side arms put into the Red Army service were regulated for the first time by the Revolutionary Military Council of the Republic (RMCR) order No. 220 dated November 13th, 1918. By that time, there had been adopted weapons of the following pre-Revolutionary Patterns: the Cossack lower ranks' Pattern 1881 shashka, the Cossack officers' Pattern 1881/1910 shashka and Cossack lower ranks' Pattern 1904 shashka. They also used to carry a large number of arbitrarily assembled arms. Besides, cavalry men were using the metal Pattern 1910 lances.

On October 24th, 1919 dirks were implemented as regulation weapon for command personnel and officers of all arms of the service, except cavalry. The dirk had no difference from the pre-Revolutionary Pattern, only the symbols of grip's decoration had been changed. Its upper brass bush started bearing the coat of arms of the Russian Soviet Federative Republic instead of the Czar's monogram. After 1922 it was replaced with the USSR coat of arms. Just as according to the pre-Revolutionary Pattern, blades of the first Soviet dirks were of two types: needle-shaped and of rhombic cross section.

One of the reasons for the dirks phasing in was the attempt to set up a reserve of cavalry shashkas. In fact, the dirks were not widely spread neither carried by command personnel and officers, however.

Simultaneously, edged weapons production was being started and gradually increasing at Zlatoust Arms factory and Tula Arms factory. During the first years of the Soviet power not only dirks, but also other kinds of edged weapons used to be produced according to pre-Revolutionary Patterns' drawings. For instance, cavalry shashkas were made in accordance with drawings for dragoons' and Cossack P. 1881 shashkas as well as drawing for the Caucasus Cossack Troops' lower ranks' P. 1904 shashka. These Patterns passed the examination of time and had proved their good combating features for many times. That was why the initial Soviet Pattern shashkas were not distinct from the pre-Revolutionary prototypes in their technical data.

In 1927, according to the RMC order No. 583, the first shashkas of Soviet Patterns were adopted as the Red Army regulation weapons, such as cavalry officers' and command personnel shashka without bayonet socket, and cavalry Red Army men' and NCO's shashka bearing bayonet socket.

2. Шашка кавалерийская для командного и начальствующего состава обр. 1927 г.

The cavalry command personnel and officers' p. 1927 shashka

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким долом. Боевой конец двулезвийный. Эфес состоит только из рукояти. Деревянная рукоять имеет продольные наклонные желобки. Головка рукояти латунная, раздвоенная, с отверстием для темляка. На головке имеются выпуклые изображения серпа и молота, пятиконечной звезды, букв «СССР». Внизу на рукояти латунная втулка.

Деревянные ножны обтянуты кожей. Латунный прибор состоит из устья, гайки и наконечника. На устье с внутренней стороны имеется скоба, а на гайке кольцо.

Встречающиеся иногда шашки с прибором эфеса и ножен из белого металла состояли на вооружении в Рабоче-Крестьянской Красной Милиции.

Общая длина 945 мм.

Длина клинка 810 мм.

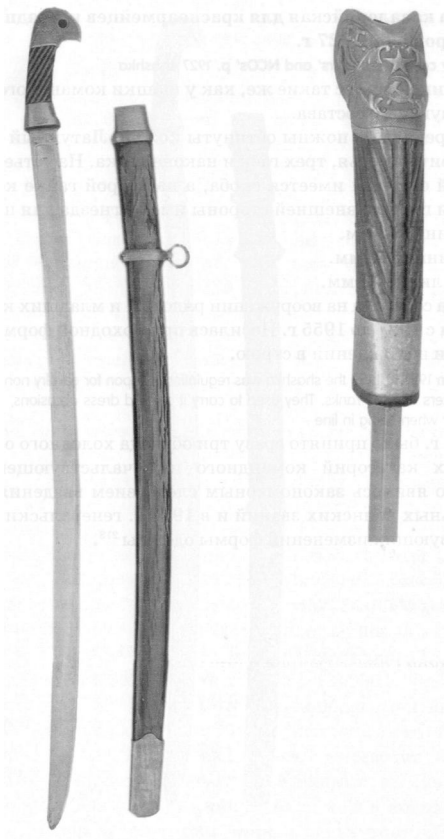
Ширина клинка 33 мм.

Шашка была принята на вооружение командного и начальствующего состава кавалерии РККА, в других родах войск — тех лиц командного и начальствующего состава, которым полагалось нести службу верхом. С 1932 г. шашка носилась только при нахождении в строю²¹². Несмотря на то что в 1940 г. были приняты на вооружение новые образцы холодного оружия для командного и начальствующего состава РККА, шашка обр. 1927 г. продолжала применяться и в годы Великой Отечественной войны.

The pommel is decorated with bulging images of hammer and sickle, five-pointed star and abbreviation «СССР» (the USSR).

The shashka was put into service for the Worker-Peasant Red Cavalry command personnel and officers. As far as other arms of service are concerned, the shashka was adopted for the officers and command personnel, who had to serve astride. Since 1932 the shashka used to be carried only when being in line.

Though in 1940 some new side arms Patterns were adopted for the Worker-Peasant Red Army (WPRA) command personnel and officers, the Pattern 1927 shashka was still of use through the period of the Great Patriotic War.



3. Шашка кавалерийская для красноармейцев и младших командиров обр. 1927 г.

The red army cavalry troopers' and NCOs' p. 1927 shashka

Клинок и эфес такие же, как у шашки командного и начальствующего состава.

Деревянные ножны обтянуты кожей. Латунный прибор состоит из устья, трех гаек и наконечника. На устье с внутренней стороны имеется скоба, а на второй гайке кольцо. Все три гайки с внешней стороны имеют гнезда для штыка.

Общая длина 945 мм.

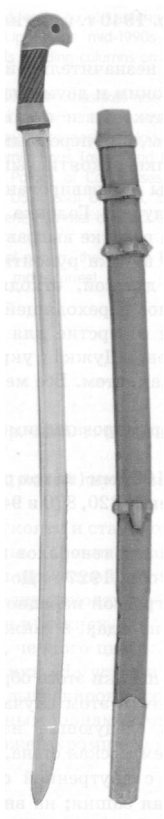
Длина клинка 810 мм.

Ширина клинка 33 мм.

Шашка состояла на вооружении рядовых и младших командиров кавалерии с 1927 до 1955 г. Носилась при походной форме, с 1932 г. только при нахождении в строю.

From 1927 to 1955 the shashka was regulation weapon for cavalry non-commissioned officers and the ranks. They used to carry it on field dress occasions, and since 1932 only when being in line.

В 1940 г. было принято сразу три образца холодного оружия для различных категорий командного и начальствующего состава РККА. Это явилось закономерным следствием введения в 1935 г. персональных воинских званий и в 1940 г. генеральских званий и соответствующих изменений формы одежды²¹³.



Шашка генеральская обр. 1940 г. (цветная вкл. 1, слева)

The generals' p. 1940 shashka

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким и двумя узкими долами.

Эфес состоит из рукояти и стальной гарды. Рукоять из желтой пластмассы, с поперечными желобками. На верхней стальной втулке рукояти выпуклое изображение пятиконечной звезды и гравированное изображение венка и расходящихся лучей. Головка рукояти овальная, выпуклая. Сверху на головке выгравированы буквы «СССР». Нижняя стальная втулка рукояти фигурная. Гарда образована защитной дужкой, отходящей от верхней части рукояти и плавно переходящей в крестовину. Конец крестовины имеет отверстие для темляка, слегка загнут вниз и закруглен. Дужка украшена гравированным растительным орнаментом. Все металлические части эфеса хромированы.

Стальные ножны хромированы, имеют две гайки с кольцами и башмак.

Общая длина 970, 1020 и 1090 мм (на три роста).

Длина клинка соответственно 820, 870 и 940 мм.

Ширина клинка 30 мм.

Шашка была принята для генералов кавалерии, пехоты и артиллерии взамен шашки обр. 1927 г. До конца 1990-х гг. оставалась принадлежностью строевой парадной формы генералов, возглавлявших колонны на парадах, а также офицеров — начальников почетных караулов.

В 1970-х — 1980-х гг. шашки этого образца выпускались также и в украшенном варианте. В этом случае на клинке и внешней стороне ножен имелись следующие изображения: на клинке с внешней стороны — Кремлевская стена, Спасская башня Кремля и Мавзолей; на клинке с внутренней стороны — Кремлевский дворец съездов и Спасская башня; на внешней стороне ножен — герб СССР, стартующая ракета, памятник рабочему и колхознице, серп и молот, два реактивных самолета, Спасская башня Кремля (цветная вкл. 1, справа).

В официальных документах шашка обр. 1940 г. иногда именовалась и саблей, что, конечно, более правильно, поскольку полностью соответствует ее конструкции²¹⁴.

The shashka was adopted for the cavalry, infantry and artillery generals to replace the Pattern 1927 shashka. Up to the mid-1990s it still had remained a full dress accoutrement for generals heading columns on parade, and for the officers heading guards of honour.

In the 1970s — 1980s this Pattern shashkas also used to be manufactured in a small series of their decorated version. In such case, the blades and obverses of the scabbards borne the following images: the blade's right side could be decorated with the Kremlin Wall, the Kremlin Spas Tower, and the Mausoleum; the blade's left side could bear the Kremlin Palace of Congresses, and the Spas Tower; scabbard's obverse could bear the USSR coat of arms, a taking-off rocket, the Worker and Kolkhoz Woman Monument, hammer and sickle, two jet-propelled aircrafts, and the Spas Tower.

When mentioned in official papers, the Pattern 1940 shashka was sometimes called sabre, which was, in fact, more correct.

Кортик генеральский обр. 1940 г. (цветная вкл. 2)

The generals' p. 1940 dirk

Клинок стальной прямой двулезвийный, ромбического сечения, без долов.

Эфес состоит из рукояти и стальной крестовины. Рукоять из желтой пластмассы. Головка рукояти украшена растительным орнаментом и накладной пятиконечной звездой. В нижнюю стальную втулку рукояти вмонтирована защелка, удерживающая клинок в ножнах.

Ножны стальные, черного цвета. Прибор состоит из устья, гайки и наконечника. На устье и гайке кольца. На устье с внешней стороны выгравирован герб СССР. Наконечник украшен растительным орнаментом. Металлические части эфеса и прибор ножен хромированы.

Общая длина 440 мм.

Длина клинка 330 мм.

Ширина клинка 17 мм.

Кортик был принят для генералов танковых войск, технических войск, авиации, войск связи и интендантской службы взамен пашки обр. 1927 г. Отменен в 1945 г.

The dirk was adopted for generals of technical forces, tank force, airforce, communication and quartermaster service to replace the Pattern 1927 shashka. In 1945 it phased out.

Шашка строевого начальствующего состава обр. 1940 г. (цветная вкл. 3)

The line commanding personnel p. 1940 shashka

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким и тремя узкими долами.

Эфес состоит из рукояти и латунной гарды. Деревянная черная рукоять имеет наклонные желобки. На верхней латунной втулке рукояти накладное изображение пятиконечной звезды. Головка рукояти овальная, выпуклая. Нижняя латунная втулка рукояти фигурная. Гарда образована защитной дужкой, отходящей от верхней части рукояти и плавно переходящей в крестовину. Конец крестовины имеет отверстие для темляка, слегка загнут вниз и закруглен. Дужка украшена гравированным растительным орнаментом.

Деревянные ножны покрыты черным лаком. Латунный прибор состоит из устья, гайки и наконечника. На внутренней стороне устья имеется скоба, а на гайке кольцо. На устье с внешней стороны изображение герба СССР.

Общая длина 960 мм.

Длина клинка 815 мм.

Ширина клинка 30 мм.

Шашка была принята взамен шашки обр. 1927 г.: в кавалерии — для всех строевых командиров до полковника включительно, в других родах войск — для тех командиров, которым по штату полагалась строевая лошадь. После Великой Отечественной войны шашка оставалась на вооружении только в кавалерии до 1955 г. В 1951–1954 гг. была принадлежностью формы одежды военных комендантов железнодорожных участков, их заместителей и помощников²¹⁵. До конца 1990-х гг. являлась принадлежностью формы одежды ассистентов знаменосцев на парадах.

К этому же периоду относится экспериментальный образец генеральского кортика, сохранившийся в коллекции ВИМАИВиВС.

It was adopted to replace the 1927 Pattern shashka for cavalry line officers ranking from the colonel down to the lowest ranking ones and for the other arms of service officers, for whom it had been prescribed to have a riding horse. From the end of the Great Patriotic War to 1955 it had remained regulation weapon for cavalry only. In the 1951–1954 period it was an attribute of the uniform of railway divisions' commanders, their deputies and assistants. By the mid-1990s it had been an accoutrement of uniform of assistants to standard bearers on parades.

Кортик генеральский, экспериментальный образец 1939—1940 гг. (цветная вкл. 4)

The experimental generals' p. 1939—1940 dirk.

Клинок стальной прямой двулезвийный, с ребром по средней линии и двумя долами на каждой стороне.

Эфес состоит из рукояти и латунной крестовины. Рукоять из желтой пластмассы, витая. Внизу на рукояти орнаментированная латунная втулка. Головка рукояти орнаментированная, расширяющаяся кверху. Сверху на головке рельефное изображение герба СССР. Крестовина также украшена орнаментом, концы ее слегка загнуты в противоположные стороны — вверх и вниз. В средней части на крестовине с одной стороны — накладная пятиконечная звезда из красной эмали, с другой стороны — уменьшенная звезда из красной эмали в круглой розетке на зеленом фоне.

Ножны кожаные, черные. Украшенный гравированным растительным орнаментом прибор из белого металла состоит из фигурных устья, гайки и наконечника. На устье и гайке кольца.

Общая длина 360 мм.

Длина клинка 233 мм.

Ширина клинка 16 мм.

В первые послевоенные годы в офицерское обмундирование был внесен ряд изменений, вызванных стремлением улучшить его качество и внешний вид. В некоторых деталях офицерской формы имело место возвращение к традиционным ее элементам. Очевидно, этим объяснялось появление в 1945 г. двух образцов кортиков для офицеров сухопутных войск и офицеров авиации. Эти образцы лишь соответствующей символикой отличались от морского офицерского кортика, о котором будет сказано ниже. Фактически армейский и авиационный кортики были лишь утверждены в 1945 г., а вводились для ношения позднее: авиационный кортик — в 1949 г., а армейский — в 1955 г. Не в последнюю очередь это объяснялось экономическими причинами. Производство нескольких сотен тысяч кортиков, являющихся, по сути дела, лишь деталью формы одежды и не имевших никакого боевого значения, требовало немалых затрат. Именно поэтому выдача кортиков выпускникам всех без исключения военных училищ производилась только в 1955, 1956 и 1957 гг.

Just after the end of the World War II several modifications of officers' uniform were carried out. It was caused by a desire for its quality and fashion improvement. Some

traditional elements of uniform details were reinstalled. Perhaps, it might also explain the fact that in 1945 there appeared dirks of two Patterns: one meant for officers of land forces, and another one, for the Airforce officers. Those were distinct from the Navy officers' dirks only in respective decorative symbols. In fact, the land force and the airforce dirks were adopted in 1945. However, they phased in later: the airforce dirk in 1949, and the land force one in 1955. The economical situation was not the last reason of the delay. It required considerable expenditures to produce several hundred thousand dirks, which actually were serving as uniform accoutrements and had no combative significance at all. That was why only those received the dirks without any exclusion, who graduated from the military schools in the years 1955, 1956, and 1957.

Кортик авиационный офицерский обр. 1945 г. (цветная вкл. 5)

The airforce officers' p. 1945 dirk

Клинок стальной прямой двулезвийный, ромбического сечения, без долов.

Эфес состоит из рукояти и латунной крестовины. Рукоять из желтой пластмассы, с утолщением в средней части. Вверху и внизу на рукояти латунные втулки. На головке рукояти сверху выпуклая пятиконечная звезда. На верхней втулке рукояти с внешней стороны изображение герба СССР. В нижнюю втулку вмонтирована пружинная защелка, удерживающая клинок в ножнах.

Деревянные ножны обтянуты черной кожей. Латунный прибор состоит из устья, фигурной гайки и наконечника. На устье и гайке имеются кольца. На устье с внешней стороны — изображение лучей восходящего солнца и эмблемы ВВС, с обратной стороны изображение Спасской башни Кремля и двух реактивных самолетов.

Общая длина 315 мм.

Длина клинка 210 мм.

Ширина клинка 18 мм.

Кортик был принят в 1949 г. для офицерского и генеральского состава ВВС, носился при парадной и повседневной формах вне строя²¹⁶. С 1958 г. до начала 1990-х гг. кортик носился по особому указанию офицерами ВВС, участвовавшими в парадах в Москве, Ленинграде, столицах союзных республик и городах-героях²¹⁷.

In 1949 the dirk was adopted for the Airforce officers and generals to be carried along with the full dress and undress uniform out of the line. From 1958 to the early 1990s the dirk used to be carried, accordingly to the special direction, by the Airforce officers taking part in military parades held in Moscow, Leningrad, the Soviet republics' capitals, and Cities-Heroes.

Кортик армейский офицерский обр. 1945 г. (цветная вкл. 6, слева)
The army officers' p. 1945 dirk

Клинок, эфес и устройство ножен такие же, как у авиационного кортика. На устье ножен с внешней стороны — изображение пятиконечной звезды с расходящимися лучами, с обратной стороны — изображение Спасской башни Кремля.

Общая длина 315 мм.

Длина клинка 210 мм.

Ширина клинка 18 мм.

Кортик был принят в 1955 г. для ношения маршалами, генералами и офицерами всех Вооруженных Сил, за исключением ВВС и ВМФ при парадной форме в строю и парадно-выходной форме вне строя. В 1955–1957 гг. кортики этого образца выдавались выпускникам всех военных училищ, за исключением авиационных и морских²¹⁸. С 1958 г. до начала 1990-х гг. кортик по особому указанию носили офицеры сухопутных войск, участвовавшими в парадах в Москве, Ленинграде, столицах союзных республик и городах-героях²¹⁹.

В 1970-х — 1980-х гг. некоторые экземпляры армейских кортиков обр. 1945 г. выпускались в украшенном варианте. Клинок, крестовина, гайка и наконечник ножен таких кортиков покрыты растительным орнаментом. Звезда на головке рукояти могла изготавливаться не из латуни, а из красной пластмассы. На клинках таких кортиков иногда делалась надпись «Булат» и двумя цифрами обозначался год выпуска, например «Булат-79» (цветная вкл. 6, справа).

Известны также принадлежавшие офицерам МВД и КГБ экземпляры кортиков обр. 1945 г., на устье ножен которых с внешней стороны вместо пятиконечной звезды изображен герб СССР.

In 1955 the dirk was adopted for marshals, generals and officers of all arms of the service (except Airforce and the Navy) to carry out of line on full dress occasions and in line on dress uniform occasions. From 1955 to 1957 all the military schools' graduates (except the Airforce and Naval Schools) were provided with these dirks.

From 1958 to the early in the 1990s the dirk used to be carried, accordingly to the special direction, by the Airforce officers taking part in military reviews held in Moscow, Leningrad, the Soviet republics' capitals, and Cities-Heroes.

In the 1970–1980 period several samples of the army Pattern 1945 dirks used to be produced in the improved version. The blades, cross-guards, bands and chapes were decorated with a floral ornament. The star on the grip's pommel might be of red plastic, not brass. Sometimes, blades of such dirks born inscription «Булат» and numerals, indicating the year of its production (for instance, «Булат-79»).

There are also known some copies of the Pattern 1945 dirk, which were in possession of the KGB and the Ministry of Internal Affairs officers. The locketts of these dirks bear on their obverse the USSR coat of arms instead of the five-pointed star.

Если говорить о различных ножах боевого назначения, то под этим понятием в настоящее время подразумеваются только ножи регулярных армий. Несмотря на широкое распространение с последней четверти XIX в. штыков с ножевидными клинками, собственно боевые ножи не потеряли своего значения и продолжали широко использоваться в качестве средства дополнительного вооружения, например для вылазок во вражеский тыл, а также в ближнем бою во время атак. К тому же пистолеты-пулеметы, принимавшиеся на вооружение в некоторых армиях в 1930-х гг., как правило, не имели штыков. С учетом вышеизложенного в 1940 г., почти одновременно с принятием на вооружение Красной Армии пистолетов-пулеметов Шпагина и Дегтярева был принят и армейский нож, предназначенный в первую очередь для вооружения автоматчиков.

4. Нож армейский обр. 1940 г.

The army p. 1940 knife

Клинок стальной прямой однолезвийный, без долов.

Эфес состоит из рукояти и стальной крестовины. Рукоять деревянная, черная, с утолщением в средней части. Крестовина плоская, концы ее слегка загнуты в противоположные стороны — вверх и вниз.

Ножны деревянные, черные. Железный прибор, покрытый черной краской, состоит из устья и наконечника. На устье имеется скоба.

Общая длина 263 мм.

Длина клинка 150 мм.

Ширина клинка 21 мм.

Нож был снят с вооружения в 1960-х гг.

Кроме ножей обр. 1940 г. на вооружении красноармейцев состояли и другие ножи, например, соответствовавшие некоторым распространенным типам охотничьих ножей. Армейские ножи, как правило, отличались от охотничьих аналогов большей прочностью клинка, да и всей конструкции в целом.

In the 1960s the knife was discarded. Apart from the Pattern 1940 knives, the Red Army men were also armed with knives of other types. Some of them, for example, were resembling several widely spread hunting knives. As a rule, the army knives were distinct from the hunting Patterns in the blades' durability as well as in their structure in the whole.



5. Нож армейский охотничьего канадского типа

The army knife of canadian hunting type

Клинок стальной прямой однолезвийный, с одним широким долом.

Эфес состоит из рукояти и узкой стальной крестовины. Рукоять эбонитовая, с поперечными желобками. Головка рукояти слегка изогнута в сторону лезвия клинка.

Ножны кожаные, с петлей для ремня.

Общая длина 295 мм

Длина клинка 175 мм

Ширина клинка 28 мм

Нож состоял на вооружении в годы Великой Отечественной войны.

During the Great Patriotic War the knife was included in the inventory.



6. Нож офицерский экспериментальный 1945 г.

The experimental officers' p. 1945 knife

В 1944 г. в СССР был объявлен конкурс на разработку ножа для личного состава Красной Армии. Среди прочих организаций в конкурсе принял участие и Государственный союзный завод № 2, расположенный в городе Коврове Владимирской области. Предприятия области имели давние традиции в производстве ножей различного типа. В годы войны завод уже изготовил опытный образец ножа, разработкой которого руководил главный конструктор производства Шилин. Этот образец был рекомендован в качестве «офицерско-генеральского оружия», но лишь после доработки его конструкции в 1945 г. была выпущена опытная партия многоцелевых офицерских ножей — от 150 до 200 штук. Все они были переданы высшему командному составу.

Двулезвийный клинок ножа, убиравшийся на две трети в рукоять, в выдвинутом состоянии удерживался пружинным фиксатором, вмонтированным в рукоять. Клинок с одним долом по средней линии на обеих сторонах, заканчивающимся у острия цилиндрическим углублением. За углубления клинок удерживается пружиной в ножнах при извлечении ножа, позволяя вытянуть клинок из рукояти. В нижней части рукояти расположен металлический прилив-упор. На рукояти с обеих сторон две рифленые накладки из темно-зеленого пластика. Кроме основного клинка, в ноже имеются: отвертка, консервный нож, шило и штопор. Ножны ножа короткие, деревянные, с металлическим наконечником, на котором изображены серп и молот. В целом конструкция ножа отличалась простотой, удобством и надежностью.

В конце 1940-х гг. на вооружении специальных подразделений иностранных армий стали появляться так называемые ножи для выживания в тяжелых условиях, иногда называемые также ножами типа «командос». Ножны таких ножей обычно приспособлены для ношения на любом поясе. Иногда они пристегиваются специальными ремнями к ноге или даже к обуви. Кроме того, при ножнах или в рукояти такого ножа могут крепиться некоторые вспомогательные инструменты, зажигалка, компас, рыболовные крючки и т. п. Клинки обычно матовые или черные, чтобы исключить возможность бликования при свете луны или в луче прожектора.

Конструкторские разработки таких ножей для подразделений специального назначения велись и ведутся также и в России.



In the late 1940s the so-called survival knives (also known as commando knives) started appearing in foreign armies equipment. Such knives' scabbards are normally designed to be easily suspended on any waist belt. Sometimes, they may be fastened by special belts to one's leg or footwear. Moreover, some auxiliary tools, such as a lighter, a compass, etc., may be stored within the grip or fastened at the scabbard of such knife. Their blades are usually featured matt or black, to avoid reflection of the moon light or a searchlight.

Elaboration of such knives, meant for the specialized raiding units, has been held and is presently carried out in Russia as well.

7. Комбинированный нож для морских разведчиков конструкции Р. М. Тодорова, экспериментальный образец 1956 г.

The experimental navy reconnaissance p. 1956 r. P. M. Todorov knife

Клинок стальной прямой однолезвийный, без долов, с матовой поверхностью. Боевой конец двулезвийный. Обух клинка изготовлен в виде пилы длиной 63 мм (40 мелких зубцов), а верхняя часть левой стороны клинка — в виде напильника. В нижней части клинка имеется овальное отверстие для крепления оси специального приспособления, предназначенного для резки проволоки, кабеля и т. п. Это приспособление имеет криволинейную форму с серповидной режущей головной частью.

Эфес состоит из рукояти и крестовины. Рукоять пластмассовая, коричневая. В стальной головке рукояти имеется отверстие. Крестовина стальная фигурная. На эфесе закреплен кожаный ремень, служащий для удержания ножа при переползании.

Ножны кожаные, коричневые, с ремешком для крепления ножа.

Общая длина 244 мм.

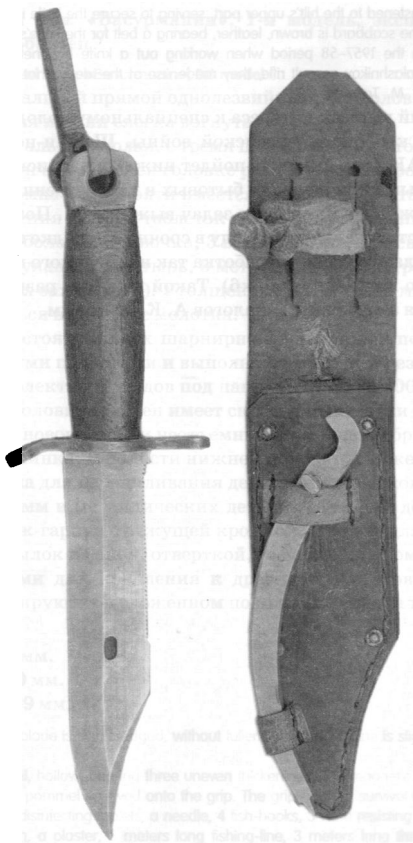
Длина клинка 138 мм.

Ширина клинка 30 мм.

Идеи, заложенные в конструкции Р. М. Тодорова, были использованы при разработке в 1957–1958 гг. штыка-ножа к автомату Калашникова.

The blade is straight, single-edged, without fullers, and matt. The combat end is double-edged. The blade's back is fashioned like 63 mm long saw with 40 small cogs. The uppermost part of the blade's left side is fashioned like a file. The blade's middle part bears an oval hole to fasten a spindle of a special tool, a kind of wire-cutter. The tool is designed in curvilinear form with a crescent-shaped head cutting part.

The grip comprises a grip and a cross-guard. The brown grip is made of plastic. The grip's steel pommel bears a hole. The steel cross-guard is figured. A leather belt is



fastened to the hilt's upper part, serving to secure the knife in the course of crawling. The scabbard is brown, leather, bearing a belt for the knife's fixing.

In the 1957–58 period when working out a knife bayonet attached to the Model Kalashnikov assault rifle, they made use of the ideas, that had been laid down by R. M. Todorov.

Новый всплеск интереса к специальному холодному оружию относится к периоду афганской войны. Штыки-ножи к автоматам АКМ и АК 74 (о них речь пойдет ниже) оказались практически непригодными для решения бытовых и хозяйственных вопросов, наиболее важных в комплексе задач выживания. Поэтому Ижевскому машиностроительному заводу в срочном порядке по теме «Басурманин» была поручена разработка так называемого многоцелевого армейского ножа (индекс бхб). Такой нож был разработан на основе изучения зарубежных аналогов А. К. Ярковым.

8. Многоцелевой нож «Басурманин», 1-я модель, экспериментальный образец

The experimental survival knife «Basurmanin», 1st model

Клинок стальной прямой однолезвийный, без долов, вороненый. Линия лезвия слегка вогнута.

Рукоять стальная, полая, с тремя шероховатыми утолщениями. В отвинчивающейся головке рукояти вмонтирован магнитный компас. В рукояти имеется пенал с элементами жизнеобеспечения (вата, 5 таблеток для обеззараживания воды, игла, 4 рыболовных крючка, 3 ветровые спички, свинцовое грузило, булавка, пластырь, 5 метров лески, 3 метра нитки, кремни для зажигалки). Утолщенная крестовина может использоваться в качестве молотка.

Ножны состоят из двух шарнирно соединенных половин с внутренними полостями и выполняют функции резака проволоки и электропроводов под напряжением до 3000 вольт. Верхняя половина ножен имеет скобы для намотки 4-метрового капронового линя и неотъемный абразивный брусок для заточки клинка. В полости нижней половины ножен размещены: пила для перепиливания деревянных брусков толщиной до 80 мм и металлических деталей сечением до 10 мм; легкий нож-гарпун с режущей кромкой, ключом для открывания бутылок и банок, отверткой, гаечным ключом до 8 мм отверстиями для крепления к древку. Обе половины ножен фиксируются в сложенном положении специальной защелкой.

Общая длина 280 мм.

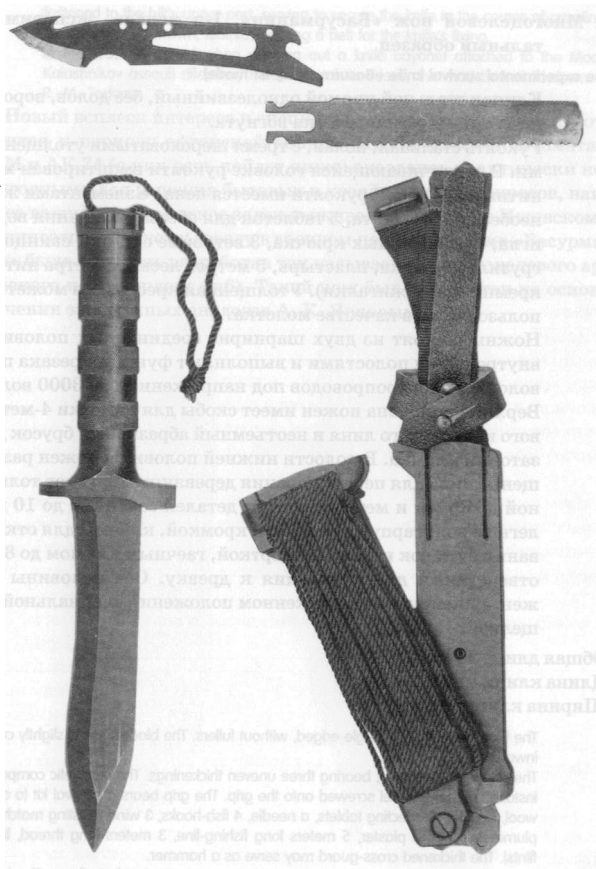
Длина клинка 160 мм.

Ширина клинка 29 мм.

The blue steel blade is single-edged, without fullers. The blade's line is slightly curved inwards.

The grip is steel, hollow, bearing three uneven thickenings. The magnetic compass is installed in the pommel screwed onto the grip. The grip bears a survival kit (a cotton wool, 5 water disinfecting tablets, a needle, 4 fish-hooks, 3 wind resisting matches, a plummet, a pin, a plaster, 5 meters long fishing-line, 3 meters long thread, lighter flints). The thickened cross-guard may serve as a hammer.

The scabbard is shaped by two hinged halves with the inside hollows. The halves serve as a wire-cutter. The scabbard's upper half bears brackets to take four meters long line made of kapron, and an unmoved whetstone for the blade's sharpening. Within the hollow of the scabbard's lowermost half there are placed the tools, as follow: a saw to deal with wooden bars of up to 80 mm width and metal details of up



to 10 mm cross section; a light harpoon-like knife, which bears a cutting edge, a can-opener, a screw, a spanner, and holes to be fastened to a shaft. The two halves of the scabbard are locked by a special latch, when folded.

На первом этапе нож был испытан в пограничных частях в Таджикистане и десантно-штурмовой бригаде воздушно-десантных войск. В результате испытаний были выявлены некоторые недостатки (неудачное расположение лезвия на ножнах, уменьшающее маневренность бойца в кустарнике, поломки компаса при метании ножа, недостаточный запас спичек и таблеток, грубая насечка слишком короткой рукояти).

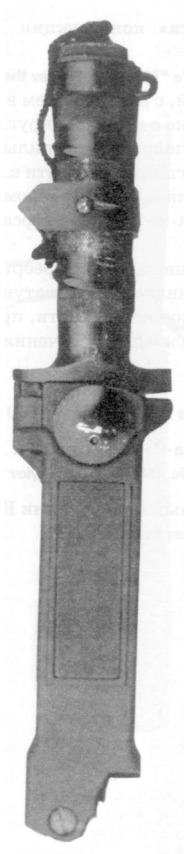
С учетом рекомендаций, полученных на полигонных и войсковых испытаниях, конструкторы внесли некоторые конструктивные изменения, оставив все лучшее, что было в первой модели ножа.

9. Многоцелевой нож «Басурманин», 2-я модель, экспериментальный образец

The experimental survival knife «Basurmanin» 2nd model

Капроновый шнур у второй модели ножа наматывается на поворотную пластину, расположенную с тыльной стороны нижней части ножен, и не мешает при передвижении в кустарнике или при переползании. Компас перемещен на внешнюю сторону ножен. Изменилась подвеска ножа к поясу. Рукоять стала длиннее, и на ее поверхности появились спиралевидные выступы, предотвращающие выскальзывание или выкручивание за клинок ножа из руки.

В настоящее время для принятия на вооружение вторая модель ножа «Басурманин» является наиболее перспективной среди многочисленных экспериментальных и даже изготавливаемых малыми сериями образцов «ножей для выживания», «универсальных инструментов» и т. п., изображения которых здесь приводятся.



10. Нож-мачете «Тайга» конструкции И. Скрылева, вариант, 1990-е гг.

The experimental machete-knife "TAYGA", I. Skrylev the 1990s

Клинок стальной, с расширением в нижней половине. Нижний конец клинка в виде полукруглого заточенного лезвия. Обух клинка выполнен в виде пилы с 14-ю крупными зубцами. В нижней расширенной части клинка имеется два фигурных отверстия для крепления вспомогательных деталей, превращающих нож-мачете в универсальный многоцелевой инструмент.

Рукоять деревянная, полая, ребристая по бокам. Головка рукояти представляет собой латунную крышку с резьбой, закрывающую полость рукояти, предназначенную для хранения элементов жизнеобеспечения.

Общая длина 347 мм.

Длина клинка 212 мм.

Ширина клинка 41 мм в верхней части, 80 мм в нижней части.

11. Нож-мачете «Тайга-2» конструкции И. Скрылева, 1990-е гг.

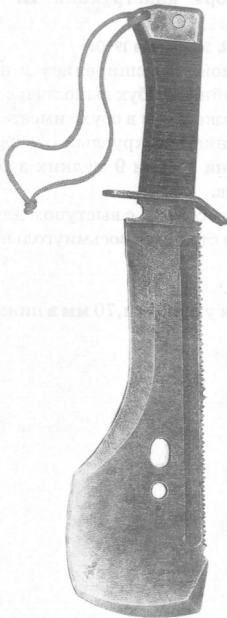
The experimental machete-knife «TAYGA-2», I. Skrylev the 1990s

12. Нож экспедиционный конструкции И. Скрылева, 1990-е гг.

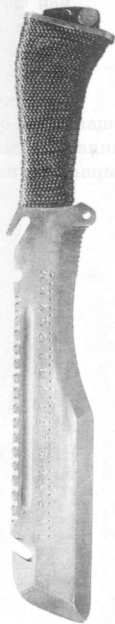
The expeditionary knife I. Skrylev the 1990s



10



11



12

13. Нож специальный «Оборотень» конструкции И. Скрылева, 1990-е гг.

The special knife «OBOROTEN», I. Skrylev the 1990s

14. Нож-мачете «Бобр» конструкции И. Скрылева, вариант, 1990-е гг.

The machete-knife «BOBR», I. Skrylev the 1990s

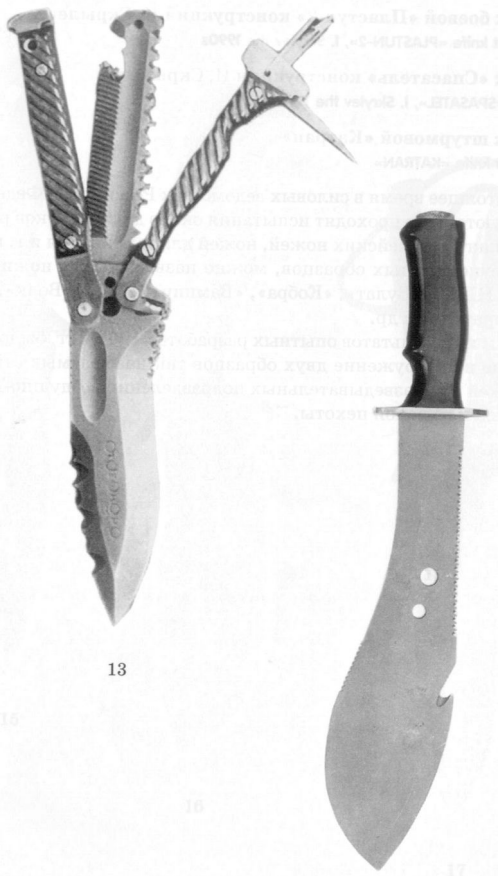
Клинок стальной, с расширением в нижней трети, боевой конец двулезвийный. Обух выполнен в виде пилы — 25 двойных зубцов. Ниже пилы в обухе имеется косой вырез. В средней части клинка два круглых отверстия. В расширенной части клинка на лезвии 9 мелких зубцов для перерезания строп и канатов.

Рукоять пластмассовая, с выступом для указательного пальца. Крестовина стальная восьмиугольная.

Общая длина 369 мм.

Длина клинка 255 мм.

Ширина клинка 36 мм у рукояти, 70 мм в нижней трети.



13

14

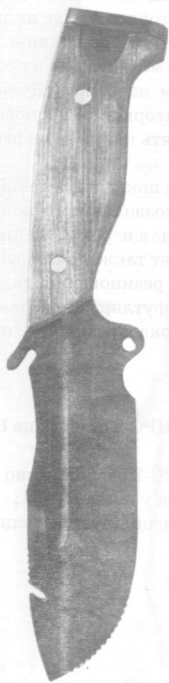
15. Нож боевой «Пластун-2» конструкции И. Скрылева**The combat knife «PLASTUN-2», I. Skrylev the 1990s****16. Нож «Спасатель» конструкции И. Скрылева****The knife «SPASATEL», I. Skrylev the 1990s****17. Нож штурмовой «Катран»****The assault knife «KATRAN»**

В настоящее время в силовых ведомствах Российской Федерации используются или проходят испытания около двух десятков различных вариантов армейских ножей, ножей для выживания и т. п. Кроме вышеупомянутых образцов, можно назвать также ножи ОЦ-4, «Эльф», НД-90, «Булат», «Кобра», «Вампир», «Оса», «Волк», «Койот», «Каратель» и др.

Одним из результатов опытных разработок 1960-х гг. было также принятие на вооружение двух образцов так называемых стреляющих ножей для разведывательных подразделений воздушно-десантных войск и морской пехоты.



15



16



17

18. Нож разведчика НРС-1

The commando knife (hpc-1).

Клинок стальной прямой однолезвийный, без долов. Покрыт воронением. Обух изготовлен в виде пилы.

Эфес состоит из рукояти и крестовины. В рукояти имеется вкладыш со спусковым механизмом и стволиком 7,62 мм для стрельбы специальным патроном. Дульный срез стволика прикрыт резиновой шторкой. Спусковой механизм имеет предохранитель. Рукоять покрыта рифленой зеленой пластмассой.

Металлические ножны покрыты зеленой пластмассой. Имеют откидной рычаг, позволяющий использовать ножны в качестве инструмента для перекусывания проволоки.

В комплект ножа входят также: вкладыш без спускового механизма и стволика, резиновая подвеска для крепления ножа к ноге, кожаный футляр для патронов с четырьмя гнездами, отвертка, протирка и резиновые шторки.

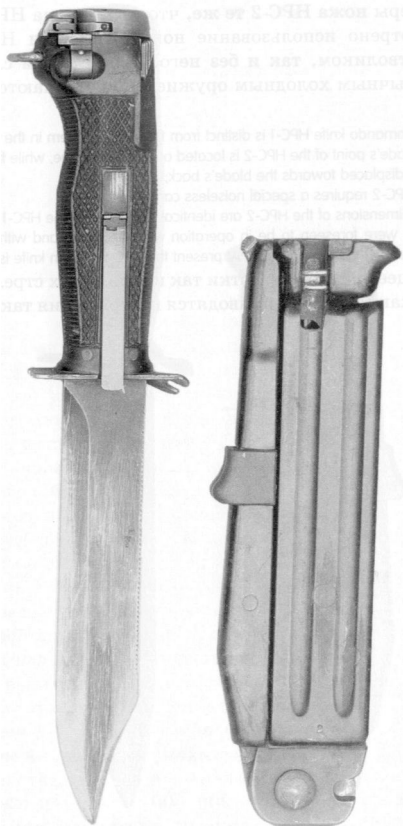
Общая длина 280 мм.

Длина клинка 160 мм.

Ширина клинка 30 мм.

Отличие ножа разведчика НРС-2 от образца НРС-1 заключается в следующем:

- а) острие клинка ножа НРС-2 расположено на средней линии, а не смещено к обуху, как у ножа НРС-1;
- б) для стрельбы из НРС-2 используется специальный бесшумный патрон.



Все размеры ножа НРС-2 те же, что и у образца НРС-1.

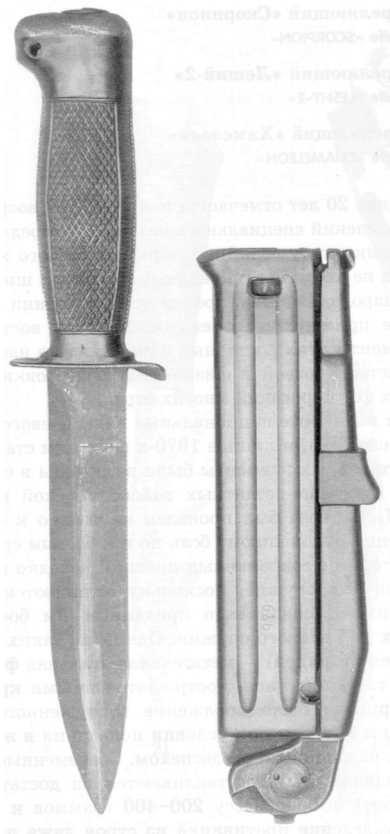
Предусмотрено использование ножей НРС-1 и НРС-2 как с вкладным стволиком, так и без него. В последнем случае ножи являются обычным холодным оружием и обозначаются аббревиатурой «НР».

The Commando knife НРС-1 is distinct from the НРС-2 Pattern in the following details:

- 1) the blade's point of the НРС-2 is located on the middle line, while the НРС-1 blade's point is displaced towards the blade's back;
- 2) the НРС-2 requires a special noiseless cartridge to fire.

All the dimensions of the НРС-2 are identical with those of the НРС-1 Pattern. The two Patterns were foreseen to be in operation with the barrel and without any, serving therefore as a normal side arm. At present the НРС-2 Pattern knife is put into service.

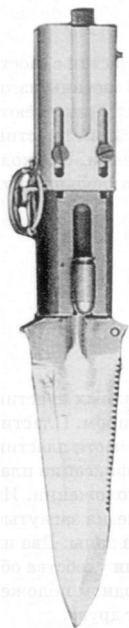
В настоящее время разработки так называемых стреляющих ножей продолжают. Ниже приводятся изображения таких ножей.



20. Нож стреляющий «Скорпион»**The shooting knife «SCORPION»****21. Нож стреляющий «Леший-2»****The shooting knife «LESHY-2»****22. Нож стреляющий «Хамелеон»****The shooting knife «CHAMELEON»**

В последние 20 лет отмечается появление на вооружении воинских подразделений специального назначения предметов, которые ранее в номенклатуру серийных образцов боевого холодного оружия никогда не входили. Такие предметы имели широкое распространение у народов Востока, прежде всего в Японии и Китае, находя активное применение в некоторых видах восточных единоборств. Элементы этих восточных единоборств в настоящее время входят в систему боевой и физической подготовки армейских и полицейских формирований многих стран.

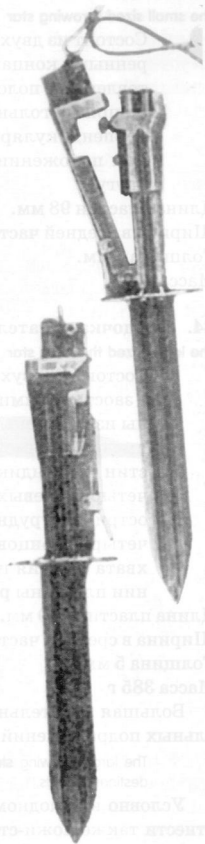
В России восточные национальные виды боевого единоборства были мало известны, и лишь в 1970-х гг. к ним стал проявляться большой интерес. Их элементы были включены в систему боевой подготовки воздушно-десантных войск, морской пехоты, войск КГБ и МВД. Интерес был проявлен не только к совершенствованию обучения рукопашному бою, но и к боевым средствам, даже к таким, которые с современных позиций нередко вообще не воспринимаются как оружие, поскольку отличаются примитивностью и не имеют специально приданных им боевых свойств, характерных для всякого оружия. Одним из таких средств является шюрикен (сюрикен) — метательная стальная фигурная (звезда, крест и т. п.) пластина с остро заточенными краями. Назначением шюрикена было поражение вооруженного противника на расстоянии 10–15 м при условии попадания в жизненно важные центры, не защищенные доспехом. Современные метательные звездочки (шюрикены) изготавливаются из достаточно толстой стали (3–5 мм), имеют массу 200–400 граммов и обеспечивают временное выведение противника из строя даже при попадании в кожаное снаряжение. Наряду с довольно высокими поражающими качествами метательной звездочки достоинством этого оружия является и то, что навыки его применения не требуют долгого обучения и тренировки, как, например, в обращении с метательным ножом.



20



21



22

23. Звездочка метательная малая

The small sized throwing star

Состоит из двух одинаковых продолговатых пластин с заостренными концами, соединенных шарниром. Пластины изготовлены из полосовой стали. В средней части пластин имеются прямоугольные пазы, служащие для фиксации пластин перпендикулярно друг другу в боевом положении. В походном положении пластины расположены параллельно друг другу.

Длина пластин 98 мм.

Ширина в средней части 22 мм.

Толщина 3 мм.

Масса 65 г

24. Звездочка метательная большая

The large sized throwing star

Состоит из двух одинаковых длинных ромбовидных пластин с заостренными концами, соединенных шарниром. Пластины изготовлены из полосовой стали. В средней части пластин имеются прямоугольные пазы, служащие для фиксации пластин перпендикулярно друг другу в боевом положении. Из четырех боевых концов оружия два имеют слегка загнутые острия, затрудняющие извлечение оружия из раны. Два из четырех концов покрыты мелкой насечкой для удобства обхвата оружия пальцами при метании. В походном положении пластины расположены параллельно друг другу.

Длина пластин 280 мм.

Ширина в средней части 28 мм.

Толщина 5 мм

Масса 385 г

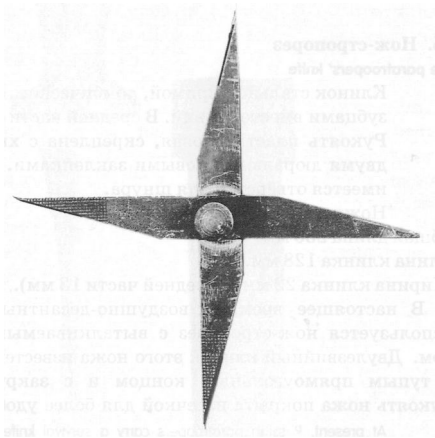
Большая метательная звездочка состоит на вооружении специальных подразделений в различных силовых ведомствах.

The large throwing star is a regulation weapon of the airborne paratroops' special destination units.

Условно к холодному оружию специального назначения можно отнести также ножи-стропорезы (строповые ножи), используемые в воздушно-десантных войсках. Эти ножи предназначены для разрезания спутавшихся парашютных строп и освобождения от неисправного основного парашюта во время десантирования. Появились они в конце 1930-х гг., широко использовались во время



23



24

Второй мировой войны. Характерный признак многих образцов таких ножей — своеобразная форма клинка, имеющего сужение в средней части. Причем двулезвийный клинок имел очень острую заточку, или же лезвия изготавливались в виде пилы с очень мелкими зубцами. Некоторые образцы ножей-стропорезов имели откидываемые или выталкиваемые пружиной клинки, фиксировавшиеся в рабочем положении специальной защелкой.

В советских воздушно-десантных войсках до конца 1970-х гг. использовался нож-стропорез, описываемый ниже.

25. Нож-стропорез

The paratroopers' knife

Клинок стальной прямой, ромбического сечения, с мелкими зубцами вместо лезвий. В средней части клинок сужается.

Рукоять пластмассовая, скреплена с хвостовиком клинка двумя дюралюминиевыми заклепками. В головке рукояти имеется отверстие для шнура.

Ножны пластмассовые.

Общая длина 230 мм.

Длина клинка 128 мм.

Ширина клинка 22 мм (в средней части 13 мм).

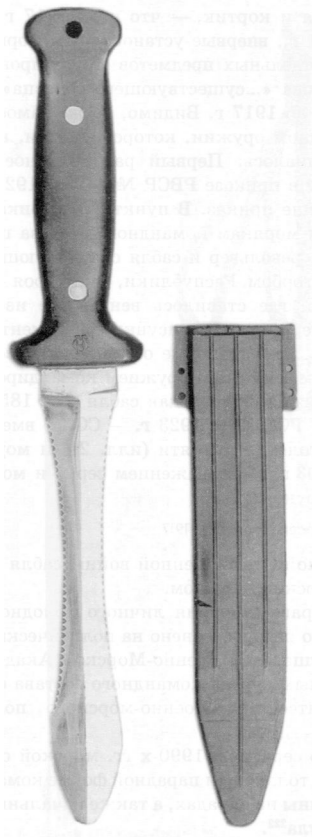
В настоящее время в воздушно-десантных войсках России используется нож-стропорез с выталкиваемым пружиной клинком. Двулезвийный клинок этого ножа известен в двух вариантах: с тупым прямоугольным концом и с закругленным концом. Рукоять ножа покрыта насечкой для более удобного обхвата.

At present, Russian paratroopers carry a survival knife tooled up with an spring pushing the blade out. The knife's double-edged blade may be of two versions: bearing a rectangular blunt end and bearing a rounded one.

The knife's grip is incised to facilitate its clasping.

Единственный образец древкового оружия, использовавшийся после революции в Красной Армии — металлическая пика обр. 1910 г. Официально эти пики были сняты с вооружения в 1931 г., однако еще в середине 1930-х гг. продолжали использоваться при обучении красноармейцев в некоторых кавалерийских дивизиях.

В Рабоче-Крестьянском Красном Флоте (РККФ) после революции продолжали использоваться те же образцы личного холодного



оружия — сабля и кортик, — что и до 1917 г. В приказе РВСР № 2443 за 1921 г., впервые установившем форму одежды РККФ, при описании отдельных предметов обмундирования многократно повторялись слова «...существующего образца», то есть образца, введенного еще до 1917 г. Видимо, то же самое можно сказать и о личном холодном оружии, которое, кстати, в этом приказе вообще не упоминалось. Первый раз холодное оружие моряков было упомянуто в приказе РВСР № 449 за 1922 г., дополнявшем упомянутый выше приказ. В пункте 7-м приказа № 449 говорилось: «Военным морякам командного состава присваивается оружие: в строю — револьвер и сабля существующего образца с выгравированным гербом Республики, вне строя — кортик (серп и молот на месте, где ставилось вензелевое изображение)». При этом никакие чертежи или рисунки, регламентирующие оружие, не объявлялись, то есть новые образцы не утверждались. Таким образом, личным холодным оружием командиров Красного Флота оставались: морская офицерская сабля обр. 1855/1914 гг. с изображением герба РСФСР (с 1923 г. — СССР) вместо Императорского вензеля на головке рукояти (илл. 26) и морской офицерский кортик обр. 1803 г. с изображением серпа и молота вместо вензеля на головке рукояти.

The navy commanders' sabre after 1917.

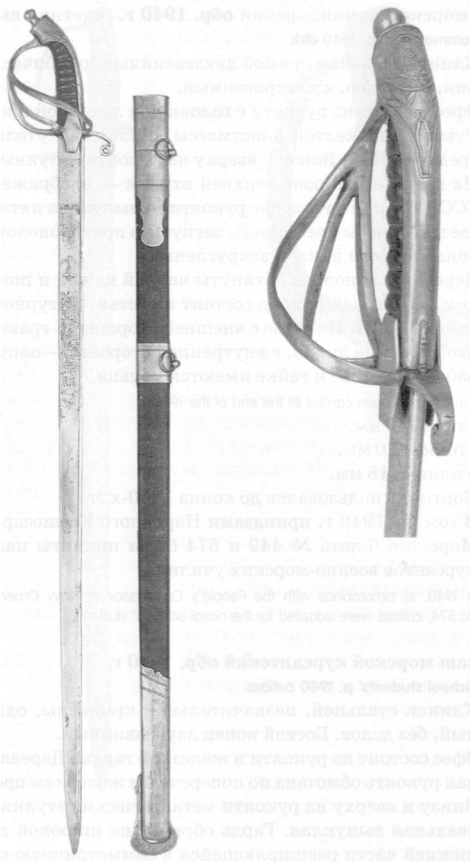
После Великой Отечественной войны сабля обычно именуется морским офицерским палахом.

В 1925 г. право ношения личного холодного оружия (сабли и кортика) было распространено на политический состав РККФ²²⁰, а также на слушателей Военно-Морской Академии РККФ, Высших специальных курсов командного состава флота и отделения старшего политсостава Военно-морского политического училища²²¹.

С 1934 г. до середины 1990-х гг. морской офицерский палах (сабля) носился только при парадной форме командирами, возглавлявшими колонны на парадах, а также начальниками морских рот почетного караула²²².

Кортик использовался до принятия в 1940 г. нового образца.

В 1940 г. было введено, начиная с 1 января 1941 г., обязательное ношение кортиков командирами РККФ на службе и вне службы²²³. Одновременно был утвержден новый образец кортика.



Кортик морской командирский обр. 1940 г. (цветная вкл. 7)**The navy commanders' p. 1940 dirk**

Клинок стальной прямой двулезвийный, ромбического сечения, без долов, хромированный.

Эфес состоит из рукояти с головкой и латунной крестовины. Рукоять из желтой пластмассы, с плавным утолщением в средней части. Внизу и вверху на рукояти латунные втулки. На внешней стороне верхней втулки — изображение герба СССР. Сверху на головке рукояти — выпуклая пятиконечная звезда. Концы крестовины загнуты в противоположные стороны (вверх и вниз) и закруглены.

Деревянные ножны обтянуты черной кожей и покрыты лаком. Латунный прибор состоит из устья, фигурной гайки и наконечника. На устье с внешней стороны — гравированное изображение якоря, с внутренней стороны — парусного корабля. На устье и гайке имеются кольца.

The dirk had been carried till the end of the 1940s.

Общая длина 345 мм.

Длина клинка 220 мм.

Ширина клинка 18 мм.

Кортик использовался до конца 1940-х гг.

В том же 1940 г. приказами Народного Комиссара Военно-Морского Флота № 449 и 574 были приняты палаши для курсантов военно-морских училищ.

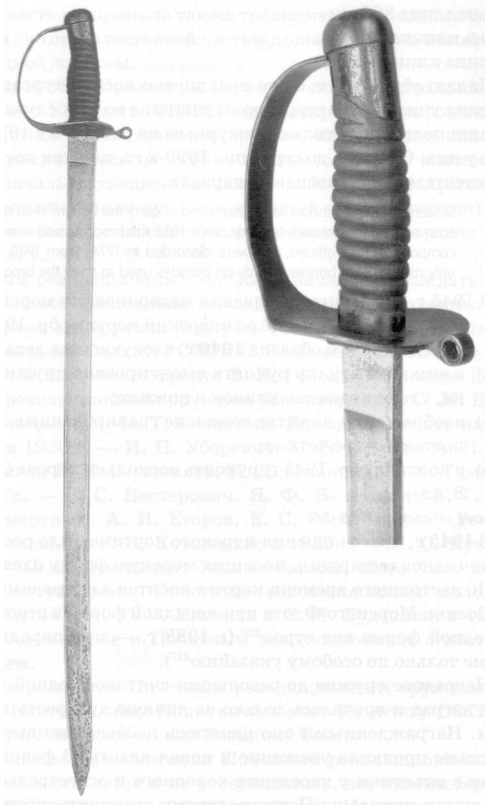
In 1940, in accordance with the People's Commissar of Navy Order No.449 and No.574, cutlass were adopted for the naval schools' students.

27. Палаш морской курсантский обр. 1940 г.**The naval school students' p. 1940 cutlass**

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, без долов. Боевой конец двулезвийный.

Эфес состоит из рукояти и железной гарды. Деревянная черная рукоять обмотана по поперечным желобкам проволокой. Внизу и вверху на рукояти металлические втулки. Головка овальная выпуклая. Гарда образована широкой дужкой, в нижней части расширяющейся в симметричную чашку. Со стороны обуха клинка от чашки отходит втулка с отверстием для темляка.

Деревянные черные ножны покрыты лаком. Железный прибор состоит из устья с узким крючком и наконечника.



Общая длина 860 мм.

Длина клинка 730 мм.

Ширина клинка 29 мм.

Палаш обр. 1940 г. было предписано носить курсантам военно-морских училищ вне территории училища во всех случаях. С 1952 г. палаши полагались только дежурным по роте²²⁴, а в 1974 г. отменены и у них. С 1940 г. до середины 1990-х гг. палаши носились также ассистентами знаменосцев на парадах.

Students of Navy schools were prescribed to carry the Pattern 1940 broadsword in any case outside the school's territory. Since 1952 the broadswords were to be carried by company orderly officers, but were discarded in 1974. From 1940 to the mid-1990s only assistants to banner guards on parades used to carry the broadswords.

В 1945 г. произошла последняя модернизация морского личного холодного оружия. Морской офицерский кортик обр. 1945 г. отличается от предыдущего образца 1940 г. следующими деталями:

- а) в нижнюю втулку рукояти вмонтирована пружинная защелка, удерживающая клинок в ножнах;
- б) изображения на устье ножен не гравированные, а чеканные, поэтому более четкие;
- в) у кортика обр. 1945 г. рукоять несколько короче (цветная вкл. 8, слева).

The navy officers' p. 1945 dirk

В 1945 г. право ношения морского кортика было распространено на мичманов и старшин, носящих морскую форму одежды²²⁵.

До настоящего времени кортик носится адмиралами и офицерами Военно-Морского Флота при парадной форме в строю и парадно-выходной форме вне строя²²⁶ (с 1988 г. — при парадно-выходной форме только по особому указанию²²⁷).

Наградное оружие до революции считалось одной из почетнейших наград и вручалось только за личную храбрость и особые заслуги. Награжденными оно ценилось необычайно высоко. К этим чувствам проявила уважение и новая власть. В феврале 1918 г. в связи с изъятием у населения холодного и огнестрельного оружия был издан приказ по Петроградскому военному округу, в котором говорилось: «Вследствие поступающих ходатайств бывших кавалеров Георгиевского оружия о разрешении хранить таковое... объявляю для сведения и руководства, что военнослужащие, награжденные в прошедших кампаниях за боевые отличия Георгиевским оружием, имеют право хранить таковое у себя, как память участия в войне»²²⁸.

Новая власть восприняла также традицию награждения боевым оружием, и оно стало составной частью принципиально новой советской наградной системы.

8 апреля 1920 г. Президиум Всероссийского Центрального Исполнительного Комитета (ВЦИК) издал декрет, в котором говорилось: «Почетное революционное оружие, как награда исключительная, присуждается за особые боевые отличия, выказанные высшими начальствующими лицами в действующей Армии. Почетным революционным оружием является шашка (кортик) с вызолоченным эфесом, с наложенным на эфесе знаком ордена Красного Знамени».

Почетным революционным оружием начали награждать раньше, чем оно было официально учреждено правительственным декретом. Впервые его вручили 8 августа 1919 г. Главнокомандующему Вооруженными Силами РСФСР С. С. Каменеву и командующему 2-й армией Восточного фронта В. И. Шорину. В ноябре 1919 г. Почетным революционным оружием был награжден С. М. Буденный и в декабре — М. Н. Тухачевский. Впоследствии эту награду получили: в 1920 г. — И. П. Уборевич, М. В. Фрунзе, А. И. Кор, Ф. К. Миронов, К. Е. Ворошилов, Н. Д. Каширин, С. К. Тимошенко; в 1921 г. — В. С. Нестерович, Я. Ф. Балахонов, В. Г. Винников-Бессмертный, А. И. Егоров, Е. С. Казанский, В. Р. Розе, Г. Д. Тер-Хаханьян, Г. И. Котовский; в 1922 г. — И. С. Кутяков; в 1929 г. — С. С. Вострецов. Таким образом, всего было произведено 21 награждение Почетным революционным холодным оружием. Кроме того, С. С. Каменев и С. М. Буденный в 1921 г. были награждены еще и Почетным революционным огнестрельным оружием.

Право награждения Почетным революционным оружием принадлежало Центральному Исполнительному Комитету СССР, его Президиуму и Революционному Военному Совету.

Так как подробные описания Почетного революционного оружия не были составлены и не утверждались, все экземпляры такого оружия отличались друг от друга. Например, оружие С. М. Буденного было изготовлено по чертежам русской казачьей офицерской шашки обр. 1838 г., оружие К. Е. Ворошилова и Г. И. Котовского — по чертежам русской драгунской офицерской шашки обр. 1881/1909 гг. и так далее. Орден Красного Знамени или его уменьшенная копия могли располагаться и на устье ножен, и на головке эфеса, и на крестовине.

В 1920-е гг. предпринимались попытки подготовить к утверждению эскизы Почетного революционного оружия. Один из таких проектов представлял собой солдатскую драгунскую шашку обр. 1881 г. с расположением ордена Красного Знамени на верхней части ножен²²⁹ (цветная вкл. 9).

The decoration shashka, project 1920s

После 1929 г. высший командный состав не награждался Почетным революционным оружием. В 1940 г., когда разрабатывались образцы личного холодного оружия для начальствующего состава Красной Армии, были подготовлены и эскизы так называемого почетно-боевого наградного оружия. Управлением стрелкового вооружения Главного Артиллерийского Управления РККА предлагались следующие варианты наградного оружия.

Кортик наградной²³⁰

The decoration dirk. Project 1940

Все металлические детали эфеса и прибор ножен — латунные, вызолоченные. На головке эфеса сверху — уменьшенная копия ордена Красного Знамени. На крестовине — надпись «За храбрость». Проект не был утвержден, но послужил основой для генеральского кортика обр. 1940 г. (цветная вкл. 10).

All metal parts of the hilt and the scabbard's mount are gilt brass. The hilt's pommel is surmounted with a reduced copy of the Order of the Red Banner. The cross-guard bears an inscription «За храбрость» (For bravery).

The draft was not authorized, but it served as a basis for designing the generals' 1940 dirk. Pattern 1940 dirk 170.

Шашка наградная²³¹

The decoration shashka, project 1940

Эфес состоит только из рукояти и напоминает эфес кавалерийской шашки обр. 1927 г. Рукоять из белой пластмассы, с продольными наклонными желобками. Все металлические части эфеса и ножен — латунные, вызолоченные, украшенные растительным орнаментом. На головке рукояти с обеих сторон надпись «За храбрость», а также уменьшенная копия ордена Красного Знамени или выпуклая пятиконечная звезда. На устье ножен с внешней стороны рельефное изображение герба СССР (цветная вкл. 11).

The hilt comprises of a grip alone and reminds that of the cavalry.

Pattern 1927 shashka. The white plastic grip bears inclined longitudinal grooves. All metall parts of the hilt and the scabbard's mount are of gilt brass, decorated with a floral pattern. The hilt's pommel bears an inscription «За храбрость» (For bravery) on its sides as well as a reduced copy of the Order of the Red Banner, or five-pointed star. The locket's right side of the scabbard bears a bulged image of the USSR coat of arms.

Шашка наградная²³²

The decoration shashka, project 1940

Эфес состоит только из рукояти и напоминает эфес кавалерийской шашки обр. 1927 г. Рукоять из белой пластмассы, с вертикальными утолщениями. Орденский знак на головке рукояти не предусмотрен. Клинок украшен насеченными золотом изображениями атакующей конницы, танков, пехоты, артиллерии, заводских корпусов и работающих в поле комбайнов. Латунный прибор ножен полностью орнаментирован (цветная вкл. 12).

The hilt comprises of a grip alone and reminds that of the cavalry. Pattern 1927 shashka. The white plastic grip bears vertical thickenings. It was not foreseen to embellish the pommel with any war decoration. The blade is decorated with incised gilt images of rushing horse cavalry, tanks, infantry, artillery, plants and combine harvesters.

Шашка наградная²³³

The decoration shashka, project 1940

Эфес состоит только из рукояти и напоминает эфес кавалерийской шашки обр. 1927 г. Рукоять из белой пластмассы, поверхность ее в виде наложенных друг на друга листьев. На головке рукояти уменьшенная копия ордена Красного Знамени. Клинок украшен насеченными золотом изображениями развернутых знамен и т. п. Латунный прибор ножен полностью орнаментирован (цветная вкл. 13).

The hilt comprises of a grip alone and reminds that of the cavalry. Pattern 1927 shashka. The surface of white plastic grip is designed as covered with superimposed leaves. The pommel is surmounted with reduced copy of the Order of the Red Banner. The blade is decorated with image of winded banners, etc., incised by gold. The scabbard's mount is entirely decorated with ornaments.

Шашка наградная²³⁴

The decoration shashka, project 1940

Эфес состоит из рукояти и латунной гарды. Рукоять из белой пластмассы, с продольными наклонными желобками. Гарда образована защитной дужкой, переходящей в кресто-

вину. На верхней втулке рукояти уменьшенная копия ордена Красного Знамени или накладная пятиконечная звезда. На крестовине — надпись «За храбрость». Проект не был утвержден, но послужил основой для шашек строевого начальствующего состава обр. 1940 г. (без украшений, орденского знака и надписи) и для так называемых маршалских шашек, изготовленных для некоторых маршалов и генералов — участников Парада Победы в Москве (цветная вкл. 14).

The hilt comprises a grip and a guard. The white plastic grip bears inclined longitudinal grooves. The guard is formed by a protecting bar expanding into a cross-guard. The grip's upper bush bears either a reduced copy of the Order of the Red Banner, or a rolled five pointed star. The cross-guard bears an inscription «За храбрость» (For bravery).

The draft was not authorized, but it served as a basis for the line command personnel Pattern 1940 shashka (the decorations, the Order and the inscription were omitted) and for the so-called Marshals' shashka made for marshals and generals, who participated in the Victory Parade in Moscow.

Все эти проекты были представлены народному комиссару обороны С. К. Тимошенко, но утверждены не были. Таким образом, хотя представлявшиеся наркому обороны эскизы и были использованы при утверждении личного холодного оружия, принятого в 1940 г. для строевого начальствующего состава, образец наградного оружия для высшего командного состава Красной Армии так и не был утвержден.

В следующий раз к этому вопросу вернулись в 1967 г., перед 50-летием Советской Армии, когда возникла идея отметить заслуги наиболее выдающихся советских полководцев и военачальников особой наградой. Группа художников, разрабатывавшая новый проект наградного оружия для высшего командного состава, обращалась за помощью в Военно-исторический музей артиллерии, инженерных войск и войск связи и знакомилась с хранящейся в нем коллекцией холодного оружия, в том числе и наградного. Эскизы наградного оружия 1940 г. при этом не использовались. Результатом этой работы явилось Почетное оружие с золотым изображением Государственного герба СССР, представляющее собой искусственное соединение русских и иностранных конструктивных элементов холодного оружия. Например, кольца на ножнах находятся с выгнутой стороны, как у классической шашки, в то время как гарда скопирована с австрийских сабель XIX — начала XX в. Кстати, награда

эта не учреждалась никаким законодательным актом, не объявлялись ее описание и статут (что обязательно для любой новой медали, не говоря уже об орденах).

All the drafts were presented to the People's Commissar of Defence, S. K. Timoshenko, but were not approved. Thus, though the drafts presented to the People's Commissar of Defence were of use when approving personal side arm, which were adopted for the line command personnel in 1940, the Pattern of decoration arms for the Red Army higher rank officers still had not been authorized.

They faced the problem again in 1967, prior to the 50th anniversary of the Soviet Army. The idea was to mark off valuable services of the most outstanding warlords with a special award. A team of designers, elaborating a new draft of arm of honour for the command personnel of the highest ranks, applied for assistance of the Military Historical Museum of Artillery, Sapper and Signal Troops, and studied the side arms' collection, including decoration arms. The drafts of 1940 decoration arms were not taken into consideration. As a result, the Honorary arm, bearing the gild image of the USSR coat of arms appeared, representing a kind of artificial combination of both Russian and foreign side arms design features. For example, the scabbard bears the rings on its concave side (as a classic shashka does), meanwhile the guard is mostly copied from Austrian sabres of the 19th — early of the 20th centuries. By the way, this award was not instituted by any legislative act, neither were announced its description and status (which is necessary for any new medal, and even more, for an order).

**Почетное оружие с золотым изображением
Государственного герба СССР**
(цветная вкл. 15, слева, 16, слева)

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким и тремя узкими долами. Верхняя часть клинка и широкий дол украшены золоченым растительным орнаментом.

Эфес состоит из рукояти с головкой и латунной гарды. Деревянная черная рукоять обмотана по поперечным наклонным желобкам витой латунной проволокой. Спинку рукояти покрывает узкая латунная планка, украшенная гравированным орнаментом. Внизу и сверху на рукояти фигурные латунные втулки. На верхней втулке выпуклая пятиконечная звезда, изображение расходящихся лучей и орнамент из дубовых листьев. Нижняя втулка украшена растительным орнаментом. Головка рукояти овальная, выпуклая, украшена растительным орнаментом.

Гарда образована широкой защитной дужкой, отходящей от головки и расширяющейся в нижней части в широкую прорезную чашку. Узкий конец чашки имеет отверстие для темляка.

Деревянные черные ножны покрыты лаком. Латунный прибор состоит из устья, гайки с короткой фигурной накладкой, длинной фигурной накладки и наконечника. Накладки расположены на обеих сторонах ножен.

На устье с внутренней стороны имеется скоба, а на гайке кольцо. На устье с внешней стороны накладное золотое изображение герба СССР. Весь прибор ножен с обеих сторон украшен растительным орнаментом.

На длинной накладке с внешней стороны изображены два реактивных самолета и Спасская башня Московского Кремля, с обратной стороны надпись: «За заслуги перед Вооруженными Силами СССР от Президиума Верховного Совета СССР».

Общая длина 940 мм.

Длина клинка 800 мм.

Ширина клинка 32 мм.

Одновременно с холодным оружием были изготовлены 5 наградных пистолетов системы Макарова с золотым изображением герба СССР.

22 февраля 1968 г. Почетное оружие с золотым изображением Государственного герба СССР получили: Маршалы Советского Союза И. Х. Баграмян, С. М. Буденный, А. М. Василевский, К. Е. Ворошилов, Ф. И. Голиков, А. А. Гречко, А. И. Еременко, Г. К. Жуков, М. В. Захаров, И. С. Конев, Н. И. Крылов, К. А. Мерцков, К. С. Москаленко, К. К. Рокоссовский, В. Д. Соколовский, С. К. Тимошенко, В. И. Чуйков, И. И. Якубовский; Адмирал Флота Советского Союза С. С. Горшков; генералы армии П. И. Батов, А. Л. Гетман, А. В. Горбатов, Д. Д. Лелюшенко, И. В. Тюленев; генерал-полковник П. А. Кабанов. Пятеро из награжденных получили пистолеты, остальные — холодное оружие.

В 1972 г. эту награду (холодное оружие) получил Фидель Кастро, в декабре 1976 г. — Л. И. Брежнев. После этого награждения Почетным оружием с золотым изображением Государственного герба СССР не производились.

All the drafts were presented to the People's Commissar of Defence, S. K. Timoshenko, but were not approved. Thus, though the drafts presented to the People's Commissar of Defence were of use when approving personal side arm, which were adopted for the line command personnel in 1940, the Pattern of decoration arms for the Red Army higher rank officers still had not been authorized.

They faced the problem again in 1967, prior to the 50th anniversary of the Soviet Army. The idea was to mark off valuable services of the most outstanding warlords with a special award. A team of designers, elaborating a new draft of arm of honour for the command personnel of the highest ranks, applied for assistance of the Military Historical Museum of Artillery, Sapper and Signal Troops, and studied the side arms' collection, including decoration arms. The drafts of 1940 decoration arms were not taken into consideration. As a result, the Honorary arm, bearing the gild image of the USSR coat of arms appeared, representing a kind of artificial combination of both Russian and foreign side arms design features. For example, the scabbard bears the rings on its concave side (as a classic shashka does), meanwhile the guard is mostly copied from Austrian sabres of the 19th — early of the 20th centuries. By the way, this award was not instituted by any legislative act, neither were announced its description and status (which is necessary for any new medal, and even more, for an order).

С первых лет советской власти, кроме Почетного революционного оружия, предназначенного исключительно для высшего командного состава, существовало и наградное оружие, которым награждали командиров за храбрость и воинское мастерство Революционные Военные Советы фронтов и армий. Внешний вид таких шашек был произвольным. Он был более или менее упорядочен лишь после принятия на вооружение кавалерийской шашки обр. 1927 г.

Since the first years of the Soviet power, besides the Honorary revolutionary weapon, which had been meant exclusively for the commanding personnel highest ranks, there also existed decoration weapon. Revolutionary Military councils of Armies and Fronts recognized acts of bravery and military skills with the award of such weapons to commanding officers. The exterior of such shashkas was arbitrary. It was more or less put in order after the cavalry Pattern 1927 shashka adoption.

Шашка наградная конца 1920-х — 1930-х гг. (цветная вкл. 15, справа, 16, справа)

The decoration shashka, the late 1920s — 1930s

Клинок стальной, незначительной кривизны, однолезвийный, с одним широким долом. На левой стороне клинка золотом обычно нанесены: растительный орнамент, изображение пятиконечной звезды с серпом и молотом (или герба СССР), надпись «Честному воину РККА от РВС СССР» (или «Доблестному бойцу РККА от ЦИК СССР»). Надпись могла быть и другой, с указанием фамилии награжденного.

Эфес состоит только из рукояти. Деревянная рукоять обмотана по поперечным наклонным желобкам медной проволокой. Внизу на рукояти фигурная латунная втулка, украшенная рельефным орнаментом. Раздвоенная латунная головка рукояти, также украшенная рельефным орнаментом, имеет отверстие для темляка. На головке накладное изображение ордена Красной Звезды или выпуклая пятиконечная звезда, буквы «СССР».

Ножны деревянные, обычно коричневые. Латунный прибор, украшенный рельефным орнаментом, состоит из устья, гайки и наколенника с башмаком. На устье с внутренней стороны имеется скоба, а на гайке кольцо. С внешней стороны на устье рельефное изображение герба СССР.

The blade is of slight curvature, single-edged, bearing one broad fuller. The blade's left part usually bears the following patterns depicted by gold: a floral ornament, a five-pointed star with hammer and sickle (or the USSR coat of arms), inscription «Честному воину РККА от РВС СССР» (i. e. «TO HONEST SOLDIER OF THE WPRA FROM THE USSR RMC») (or «Доблестному бойцу РККА от ЦИК СССР», i. e. «TO VALIANT SOLDIER OF THE WPRA FROM THE USSR CEC»). There might exist other inscriptions and also the name of a person awarded.

The hilt comprises of a grip alone. The wooden grip bears inclined crosswise grooves and is bound with copper wire in the grooves. The grip's lower part bears a figured brass bush decorated with a relief Pattern. The grip's bifurcated brass pommel is decorated with a relief ornament and bears a hole to take the sword knot. The pommel is surmounted with the rolled depiction of the Order of the Red Star or a five-pointed star, and the abbreviation «СССР» (the USSR).

The scabbard is wooden, normally painted brown. The brass mount, which is decorated with a relief ornament, comprises a locket, a band, and a chape with a shoe. In order to take the belt suspension's straps, the locket bears a loop on its inner side, while the band bears a ring. The locket's obverse bears an embossed image of the USSR coat of arms.

Общая длина 950 мм.

Длина клинка 810 мм.

Ширина клинка 30 мм.

При награждениях холодным оружием в 1940-х — 1980-х гг. вручались, как правило, кортики. Наградной кортик отличается от обычного наличием латунной пластинки на рукояти, на которой имеется соответствующая надпись, а также гравированным орнаментом на крестовине и приборе ножен (цветная вкл. 8, справа).

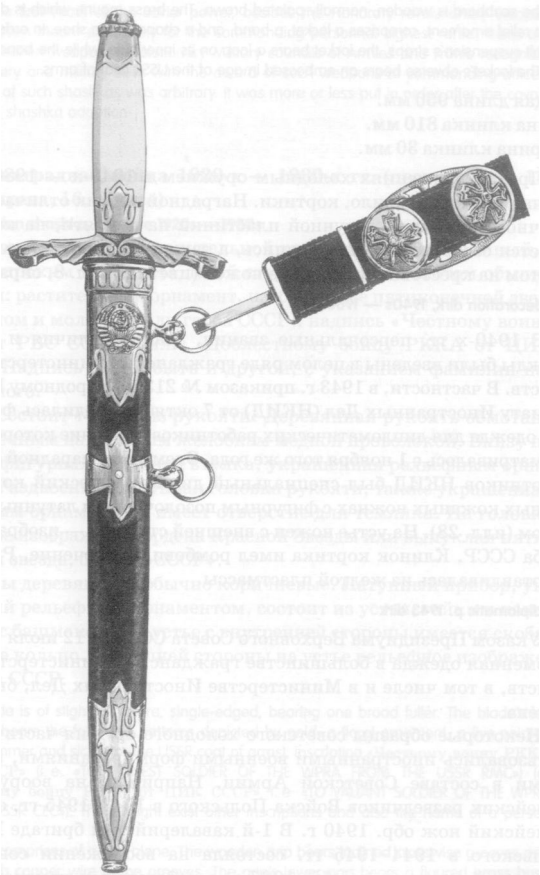
The decoration dirk, 1940s — 1980s

В 1940-х гг. персональные звания, знаки различия и форма одежды были введены в целом ряде гражданских министерств и ведомств. В частности, в 1943 г. приказом № 213 по Народному Комиссариату Иностранных Дел (НКВД) от 7 октября вводилась форменная одежда для дипломатических работников, ношение которой предусматривалось с 1 ноября того же года. Элементом парадной формы работников НКВД был специальный дипломатический кортик в черных кожаных ножнах с фигурным позолоченным латунным прибором (илл. 28). На устье ножен с внешней стороны — изображение герба СССР. Клинок кортика имел ромбовидное сечение. Рукоять изготавливалась из желтой пластмассы.

The diplomatic p. 1943 dirk

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 12 июля 1954 г. форменная одежда в большинстве гражданских министерств и ведомств, в том числе и в Министерстве Иностранных Дел, была отменена.

Некоторые образцы советского холодного оружия частично использовались иностранными военными формированиями, воевавшими в составе Советской Армии. Например, на вооружении армейских разведчиков Войска Польского в 1943–1945 гг. состоял армейский нож обр. 1940 г. В 1-й кавалерийской бригаде Войска Польского в 1944–1945 гг. состояла на вооружении советская кавалерийская шашка обр. 1927 г. с небольшими изменениями: на головке рукояти крепился накладной польский орел, а кольца на ножнах располагались на вогнутой стороне, как у европейских сабель.



В 1950-х — 1960-х гг. некоторые советские образцы копировались в армиях стран Восточной Европы. Например, чехословацкая офицерская сабля обр. 1952 г. почти полностью скопирована с советской генеральской шашки обр. 1940 г. Мало чем отличались от советского образца венгерские, болгарские и румынские кортики 1960-х — 1980-х гг.

Foreign military units, taking part in operations as members of the Soviet Army, were partially armed with some Soviet side arms' Patterns. For example, in the 1943–1945 period army reconnaissance of the Woysko Polskie used to carry the army Pattern 1940 knife. From 1944 to 1945 the 1st cavalry brigade of the Woysko Polskie had in the inventory the cavalry Pattern 1927 shashka, though slightly modified: the Polish eagle was rolled on to the grip's pommel, but the scabbard's rings were on its concave side, as with European sabres.

In the 1950s — 1960s some Soviet Patterns used to be copied in armies of Eastern European countries. For example, Czech-Slovak officers' Pattern 1952 sabre was almost totally copied from the Soviet generals' p. 1940 shashka. Hungarian, Bulgarian, and Romanian dirks of the 1960s — 1980s had little difference from the Soviet Pattern.

ШТЫКИ

У читателя, который будет использовать эту книгу в чисто практических целях, то есть для атрибуции русского холодного оружия, может возникнуть вопрос, почему в структуре работы штыки отделены от собственно холодного оружия. Здесь автор руководствовался следующими соображениями. Своими поражающими качествами штык безусловно выполняет ту же функцию, что и колюще-режущие или колющие виды холодного оружия. Однако по конструкции штык отличается от любого вида клинкового оружия тем, что всегда имеет приспособление для крепления на стволе ружья, винтовки, карабина и так далее. Таким образом штык является съёмной, а иногда и неотъёмной, частью ручного огнестрельного оружия. Тем не менее раздел, посвященный русским штыкам, все же включен в определитель. Это сделано с целью существенно дополнить уже опубликованные материалы по этой теме²³⁵.

Штык в самом общем смысле этого понятия, то есть клинковое холодное оружие, приспособленное для крепления к ручному огнестрельному оружию, появился примерно в середине второй половины XVI в. в Северной Испании как охотничье оружие. Согласно современной терминологии, это был багинет — укороченная рогатина или кинжал, вставлявшиеся деревянной рукоятью в ствол ружья и использовавшиеся для добывания раненого зверя.

Первое боевое применение багинетов относят обычно к 1640–1641 гг., связывая его с французским местечком Байоне, от которого, кстати, произошло и название «багинет».

Сочетание багинетов с армейским огнестрельным оружием утвердилось в Западной Европе во второй половине XVII в.

Появление в конце XVII в. штыка с трубкой, надевавшейся на ствол, устранило главный недостаток комбинации «мушкет-багинет» — невозможность стрельбы с изготовленным к бою багинетом.

Первоначально штыки имели в трубке только коленчатые или прямые прорезы, никаких фиксирующих устройств не было. Штык надевался на ствол таким образом, чтобы передний срез трубки приходился вровень с дульным срезом ружья или мушкета. При этом клинок штыка обычно располагался справа от оси канала ствола, поскольку в большинстве случаев ружье удерживалось за шейку приклада и направлялось для штыкового удара именно правой рукой. Кроме того, при таком расположении клинка штык было удобнее надевать и снимать со ствола правой рукой. Встречались, правда, образцы ружей, в том числе и в России, у которых клинок штыка в боевом положении располагался слева от оси канала ствола или даже снизу. Зато штыки-ножи, появившиеся в последней четверти XIX в. во многих армиях, чаще примыкались снизу. В русской дореволюционной армии штыки-ножи использовались только с винтовками иностранных образцов в годы Первой мировой войны.

В каждом государстве, имевшем мощную многочисленную армию и достаточно развитую промышленность, для того чтобы эту армию оснастить, штыки, как и огнестрельное оружие, для которого они предназначались, имели свои особенности. Это объясняется не только и не столько экономическим и техническим потенциалом, сколько разными представлениями о наиболее совершенном оружии и, в немалой степени, традициями. Разумеется в полной мере это относится и к русским штыкам.

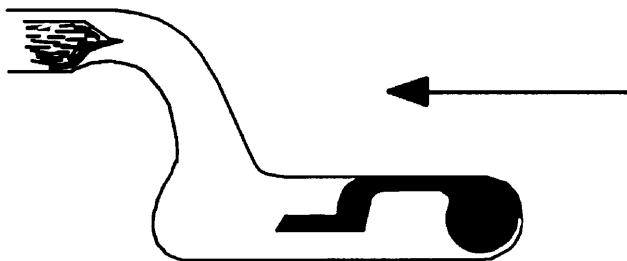
Например, в России не получили признания тяжелые штыки-тесаки к нарезным ружьям и штуцерам, столь широко распространенные в Европе и Северной Америке в первой половине и даже в середине XIX в. За всю историю русской дореволюционной армии на вооружении состояли только три таких образца.

Никогда не состояли на вооружении русской армии штыки-тесаки или штыки-ножи с пилой на обухе клинка, а также штыки-тесаки с ятаганскими клинками. Между тем образцы таких штыков-тесаков в иностранных армиях известны во множестве.

Ни в одной армии мира штыки с игольчатыми клинками не господствовали безраздельно и так долго, как в русской, а затем и в советской — с 1870 г. до конца 1940-х гг.

Ниже кратко изложена история развития русских штыков на протяжении 300 лет — с начала XVIII в. до конца XX в. Причем представлены образцы, не только состоявшие на вооружении, но и экспериментальные штыки XIX—XX вв., многие из которых были изготовлены или сохранились в единичных экземплярах.

Предварительно необходимо заметить, что описание штыков с трубками имеет некоторые особенности. Так, при указании на то, где в трубке находится прорезь, мулек или защелка (слева, справа, сверху или внизу), подразумевается, что взгляд исследователя направлен на задний срез трубки, а шейка штыка отходит от трубки вверх и вперед, переходя в клинок. В боевом положении, то есть на стволе ружья, такое расположение клинка невозможно в принципе, так как он при этом закрывал бы прицельную линию. Но для описания штыка такая условность представляется автору допустимой и наиболее удобной. Внутренний диаметр трубки у всех штыков замерен на переднем срезе.



Прорезь в трубке штыка в данном случае направлена сверху налево

О штыках, использовавшихся в русской регулярной армии с момента ее создания, до нас дошло очень мало сведений. Известно только, что примерно до 1709 г. с фузеями (ружьями) в пехоте использовались багинеты с однолезвийными клинками. Русский багинет имел простую гарду, образованную защитной дужкой, верхний конец которой не доходил до рукояти, чтобы не мешать втыканию ее в ствол ружья. Длина багинета составляла 350–550 мм.

С 1709 г. багинеты в пехоте стали заменяться штыками. Первоначально каких-либо твердо установленных образцов штыков не было, так как первые штатные образцы ручного огнестрельного оружия появились только в 1715 г. — это были солдатская фузезя, солдатская гвардейская фузезя и драгунская фузезя обр. 1715 г.²³⁶ Вероятнее всего эти образцы огнестрельного оружия, а также так называемая «великанская» фузезя 1717 г. и солдатская гвардейская фузезя обр. 1727 г. имели штыки с трехгранными клинками, трубки штыков были с простыми двухколенчатыми прорезями. Поскольку штыковой целик у вышеперечисленных образцов ружей располагался на стволе снизу, а штык, вернее его клинок, в боевом положении располагался справа от ствола, можно предположить, что прорезь в трубке штыка начиналась снизу и заканчивалась справа. Каких-либо фиксирующих приспособлений на трубке не было. Штык офицерской «капитанской» фузеи обр. 1727 г. был таким же по конструкции, но украшался гравировкой.

Самые ранние из сохранившихся образцов русских штыков относятся к 1731 г.²³⁷

Striking abilities of a bayonet are provided to execute the same functions as thrusting and thrusting and cutting arms. However, in its structure, a bayonet, independently of the name given (bayonet, sword-bayonet or knife-bayonet), is different from any other bladed weapon, because it is always tooled up with an appliance to fix at the muzzle end of a rifle, or a carbine, or a musket, etc. A bayonet therefore presents a mobile (sometimes even immobile) part of a shoulder firearm.

It was plug bayonet that served as a prototype for bayonet. It was an arm bearing a straight (sometimes slightly curved) blade and a round grip diminishing upwards. It could be inserted inside the barrel of a musket, thus turning it into a kind of shafted arm. The first plug bayonets appeared in the mid 16th century in North Spain and were, undoubtedly, pertaining to hunting-arms. In that part of Europe a hunt the wild boar was extremely wide spread. A wounded beast was really very dangerous, so a hunter (or an accompanying servant) had to carry a hunting-pike to do away with it. As the time passing, the tool's shaft had been becoming shortened and its end sharpened. The end used to be inserted into a musket's barrel just after a lucky shot. The grip of a knife or a dagger might also serve for the same purpose. Thus, existence of the couple «musket and blade» was predetermined.

The first time, when bayonets were put into operation, traditionally dates from 1640–1641. The arm was named after a French village Bayonne, where, supposedly, combat plug bayonets appeared for the first time. Somehow or another, plug bayonets attached at combat fire-arms became widely spread in Europe during the late 17th cent. The Swedish experiments with plug bayonets of the period considered were very successful. Some Swedish plug bayonets' grips used to be infixed not inside a musket's muzzle, but in special rings or sockets welded on to the barrel's right part. Those were no more plug bayonets, but bayonets. So, avoided was the main defect of the «musket — bayonet» combination, i. e. impossibility to fire bearing a plug bayonet ready for action.

However, this simple idea received no support, and in the end of the 17th cent. they preferred a socket bayonet, its socket attached at a musket's barrel.

At first, plug bayonet sockets borne only stepped slots, and there were no fixing tools. A bayonet had to be attached at the barrel to make the front section of a socket even with the barrel section of a musket or a gun. The blade of a bayonet should normally be placed on the barrel's right side, because in the most cases it was with one's right hand a gun used to be held by the elbow and directed to stab. Moreover, such a position of blade made it more convenient to fix and infix a bayonet with one's right hand. To tell the truth, there were seldom met some gun Patterns (the Russian ones in their number) which borne the ready to action bayonet, its blade on the barrel's left side and even downwards. On the other hand, knives-bayonets, which appeared in many armies in the last quarter of the 19th century, were more often affixed below. In the pre-Revolutionary Russian army, they made use of knives-bayonets only with foreign rifles during the World War I.

In any country, which owned a mighty numerous army along with an industry expanded enough to equip the army, the bayonets, as well as firearms for which they were meant, used to have peculiarities of them own. Not only was it explained by the degree of economic and technical potential, but also by different ideas about the most perfect arms, and, no less, by traditions. Naturally, it applies equally to Russian bayonets. For example, heavy knives bayonets attached to rifles, which were widely spread in Europe and in North America in the beginning and even in the middle of the 19th century, were not recognised in Russia. There were only three such Patterns included in the inventory during all the history of the pre-Revolutionary Russian army. Never were put into service of Russian army sword-bayonets, or sawback sword-bayonets, or yataghans sword-bayonets. The Patterns of such arms are, however, well known in foreign armies.

Not a single one army in the world had been reigned by needle bayonets for such a long period, as the Russian (later on, the Soviet) Army was, i. e. from 1870 through the end of the 1940s.

We have received very little information about bayonets, which were used in Russian regular army from the time of its origin. It is only known, that approximately up to 1709 in the infantry they had used plug bayonets, bearing single-edged blades attached to muskets. Russian plug bayonets borne a simple guard, shaped by a protective bar, the upper

tip of which did not reach the grip, not to disturb it when infixing into musket's barrel. The blade's length was about 350–550 mm.

Since 1709 infantry plug bayonets used to be replaced with bayonets. Firstly, there were no strictly prescribed Patterns of bayonets, because the first nominal Patterns of hand fire guns appeared in 1715. Those were troopers' musket, guard trooper's musket and dragoons' Pattern 1715 musket. These samples of fire guns, as well as the so-called Giant Pattern 1717 musket and guard troopers' Pattern 1727 musket, borne three-edged shaped bayonets, their sockets contained a simple two-stepped slot. Since the bayonet bug of the above Patterns was placed on the lower part of the barrel, while a bayonet (its blade, to be more precise) when prepared for action, was near the right side of the barrel, one may imagine that the slot of the bayonet's socket began in the socket's lowermost part and ended on its right side. There were no more fixing tools at the socket. The bayonet attached to officers' «captain's» Pattern 1727 musket was the same in its structure, but decorated with engraving.

Among the preserved Patterns of Russian bayonets the oldest ones date from 1731.

29. Штык к солдатской фузее обр. 1731 г.**The bayonet to the troopers' p. 1731 musket**

Клинок трехгранный. Нижняя грань плоская, верхние — с долами. Шейка граненая. Трубка — с двухколенчатой прорезью, идущей снизу направо.

Общая длина 505 мм.

Длина клинка 380 мм.

Ширина клинка 28 мм.

Длина трубки 86 мм.

Внутренний диаметр трубки 23 мм.

Штык состоял на вооружении с 1731 г.

The bayonet had been used since 1731.

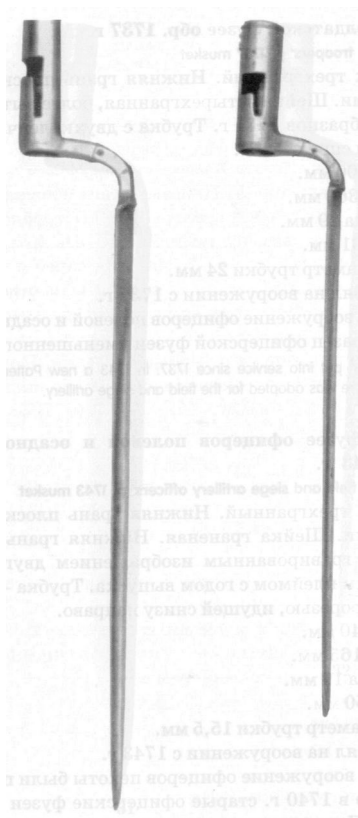
30. Штык к драгунской фузее обр. 1731 г.**The bayonet to the dragoons' p. 1731 musket**

Отличается от штыка к солдатской фузее только более коротким клинком длиной 350 мм.

Состоял на вооружении с 1731 г.

В 1737 г. на вооружение был принят новый образец солдатской фузеи, у которой штыковой целик располагался на стволе слева, поэтому штык имел несколько иное устройство²³⁸.

It had been put into service since 1731. In 1737 a new troopers' Pattern musket was included in the inventory, bearing its bayonet bug on the barrel's left side. The bayonet structure, therefore, was slightly different.



31. Штык к солдатской фузее обр. 1737 г.**The bayonet to the troopers' p. 1737 musket**

Клинок трехгранный. Нижняя грань плоская, верхние — с долами. Шейка четырехгранная, более вытянутая вперед, чем у образцов 1731 г. Трубка с двухколенчатой прорезью, идущей справа вниз.

Общая длина 500 мм.

Длина клинка 360 мм.

Ширина клинка 29 мм.

Длина трубки 91 мм.

Внутренний диаметр трубки 24 мм.

Штык состоял на вооружении с 1737 г.

В 1743 г. на вооружение офицеров полевой и осадной артиллерии был принят образец офицерской фузеи уменьшенного калибра²³⁹.

It had been put into service since 1737. In 1743 a new Pattern officers' musket of reduced bore was adopted for the field and siege artillery.

32. Штык к фузее офицеров полевой и осадной артиллерии обр. 1743 г.**The bayonet to the field and siege artillery officers' p. 1743 musket**

Клинок трехгранный. Нижняя грань плоская, верхние — с долами. Шейка граненая. Нижняя грань клинка украшалась гравированным изображением двуглавого орла и тульским клеймом с годом выпуска. Трубка — с двухколенчатой прорезью, идущей снизу направо.

Общая длина 240 мм.

Длина клинка 165 мм.

Ширина клинка 19 мм.

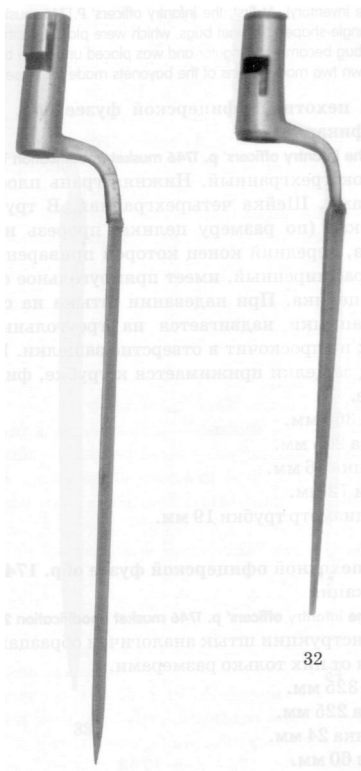
Длина трубки 50 мм.

Внутренний диаметр трубки 15,5 мм.

Штык состоял на вооружении с 1743 г.

В 1746 г. на вооружение офицеров пехоты были приняты новые фузеи (до этого в 1740 г. старые офицерские фузеи были в пехоте отменены)²⁴⁰. Первоначально офицерские пехотные фузеи обр. 1746 г. выпускались с треугольными штыковыми целиками, расположенными слева на стволе, а затем целик стал прямоугольным и располагался на стволе снизу. Соответственно и штыки к этим фузеям известны в двух модификациях.

It had been put into service since 1743. In 1746 a new Pattern musket was adopted for infantry officers. (Prior to it, in 1740 the officers' old Pattern muskets were removed



31

32

from the inventory). At first, the infantry officers' P.1746 muskets were manufactured with triangle-shaped bayonet bugs, which were placed on the barrel's left side. Later on, the bug became rectangular and was placed under the barrel. Respectively, there are known two modifications of the bayonets made for these muskets.

33. Штык к пехотной офицерской фузее обр. 1746 г., ранняя модификация

The bayonet to the infantry officers' p. 1746 musket (modification 1)

Клинок трехгранный. Нижняя грань плоская, верхние — с долами. Шейка четырехгранная. В трубке снизу очень короткая (по размеру целика) прорезь и пружинная защелка, передний конец которой приварен к трубке, а задний, расширенный, имеет прямоугольное отверстие по размеру целика. При надевании штыка на ствол задний конец защелки надвигается на треугольный целик, пока целик не проскочит в отверстие защелки. При этом задний конец защелки прижимается к трубке, фиксируя штык на стволе.

Общая длина 360 мм.

Длина клинка 265 мм.

Ширина клинка 26 мм.

Длина трубки 72 мм.

Внутренний диаметр трубки 19 мм.

34. Штык к пехотной офицерской фузее обр. 1746 г, поздняя модификация

The bayonet to the infantry officers' p. 1746 musket (modification 2)

По конструкции штык аналогичен образцам 1731 г. и отличается от них только размерами.

Общая длина 325 мм.

Длина клинка 225 мм.

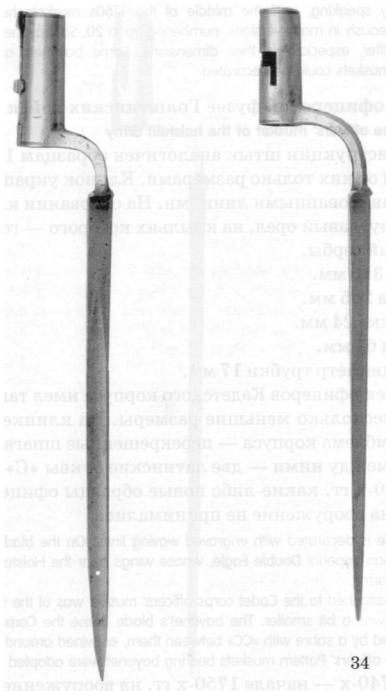
Ширина клинка 24 мм.

Длина трубки 60 мм.

Внутренний диаметр трубки 18,5 мм.

Вообще производство офицерских ружей до середины 1760-х гг. шло одновременно по многим образцам, число которых могло доходить до 20²⁴¹. Поэтому штыки этих ружей могли отличаться друг от друга, в первую очередь линейными размерами. У некоторых образцов офицерских ружей штыки укралась.

Its structure is the same as that of the p. 1731, through the dimensions are different.



34

Generally speaking, until the middle of the 1760s muskets had been patterned simultaneously in many versions, numbering up to 20. So, bayonets of those muskets might differ, especially in their dimensions. Some bayonets attached to officers' Pattern muskets could be decorated.

35. Штык к офицерской фузее Голштинских войск

The bayonet to the officers' musket of the holstein army

По конструкции штык аналогичен образцам 1731 г. и отличается от них только размерами. Клинок украшен волнистыми гравированными линиями. На основании клинка изображен двуглавый орел, на крыльях которого — голштинский и русский гербы.

Общая длина 355 мм.

Длина клинка 265 мм.

Ширина клинка 24 мм.

Длина трубки 61 мм.

Внутренний диаметр трубки 17 мм.

Штык фузеи офицеров Кадетского корпуса имел такую же конструкцию, но несколько меньшие размеры. На клинке штыка была изображена эмблема корпуса — перекрещенные шпага и жезл, обвитые змеями, между ними — две латинские буквы «С».

После 1760-х гг. какие-либо новые образцы офицерских ружей со штыками на вооружение не принимались.

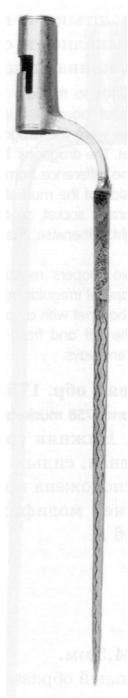
The blade is decorated with engraved waving lines. On the blade's bottom there is the Russian Imperial Double Eagle, whose wings bear the Holstein and the Russian coats of arms.

Bayonet attached to the Cadet corps officers' musket was of the same structure, but the size was a bit smaller. The bayonet's blade borne the Corps' symbol: a baton intersected by a sabre with «С» between them, entwined around by snakes.

No more officers' Pattern muskets bearing bayonet were adopted after the 1760s.

В конце 1740-х — начале 1750-х гг. на вооружение были приняты несколько образцов солдатских ружей, не имевших штыковых целиков. Таковыми у них служила прямоугольная мушка. Это были драгунские фузеи обр. 1748 г. и 1753 г. и солдатская фузее обр. 1753 г. У драгунских фузей штык примыкался слева, по конструкции он ничем не отличался от штыков обр. 1731 г. У солдатской фузеи обр. 1753 г. штык примыкался справа, а поскольку фиксировался он на мушке, расположенной сверху на стволе, то двухколенчатая прорезь в трубке штыка шла снизу налево, а не направо. В остальном штык не отличался от образцов 1731 г.

В 1756 и 1758 гг. на вооружение были приняты два образца солдатских фузей, у которых снизу на стволе имелся целик в форме



неправильной трапеции для штыка с пружинной защелкой²⁴². Штыки к этим фузеям примыкались и справа, и слева, поэтому по-разному располагалась пружинная защелка на трубке штыка.

In the period from the early 1740s to the late 1750s there were adopted several troopers' pattern muskets without bayonet bugs, which had been replaced by rectangular muzzle sights. These were the dragoons' p. 1748 and p. 1753 muskets and the troopers' p. 1753 musket. The dragoons' bayonet was affixed at the musket's left side, in its structure it had no difference from the P.1731 bayonets. The troopers' bayonet was fixed at the right side of the musket. Since it had to be fastened at the muzzle-sight, placed on the barrel's socket, so the socket three step slot ran from below to the left, not to the right. Otherwise, the bayonet was not distinct from the P.1731 ones.

In 1756 and 1758 there were two troopers' muskets included in the inventory. These borne a bayonet bug in the shape of irregular trapezoid at the bottom of the barrel. The bug was fitted to accept a bayonet with a spring catch. Bayonets were attached at those muskets both from the left and from the right, so spring catches were positioned in the socket in different ways.

36. Штык к солдатским фузеям обр. 1756 г. и 1758 г.

The bayonet to the troopers' pp. 1756 and 1758 muskets

Клинок трехгранный. Нижняя грань плоская, верхние — с долами. Шейка граненая, сильно вытянутая вперед. Слева и справа на трубке расположена пружинная защелка, такая же, как у штыка ранней модификации к офицерской пехотной фузее обр. 1746 г.

Общая длина 560 мм.

Длина клинка 420 мм.

Ширина клинка 33 мм.

Длина трубки 83 мм.

Внутренний диаметр трубки 24,5 мм.

В 1758 г. был утвержден новый образец драгунской фузеи, у которой треугольный целик для штыка с пружинной защелкой располагался слева на стволе²⁴³. Штык примыкался справа.

In 1758 there was a new dragoons' pattern musket adopted. Its triangular bug, fitted to accept a spring-bearing musket, was positioned on the barrel's left side. Bayonet was to be fixed to the right one.



37. Штык к драгунской фузее обр. 1758 г.

The bayonet to the dragoons' p. 1758 musket

Отличается от штыка к солдатским фузеям обр. 1756 г. и 1758 г. только размерами и тем, что пружинная защелка расположена на трубке снизу.

Общая длина 530 мм.

Длина клинка 395 мм.

Ширина клинка 32 мм.

Длина трубки 88 мм.

Внутренний диаметр трубки 21,5 мм.

Солдатские фузеи обр. 1756 г. и 1758 г. состояли на вооружении мушкетерских полков Обсервационного корпуса в период Семилетней войны 1756–1763 гг. Драгунские фузеи обр. 1758 г. состояли на вооружении драгун, полевой и осадной артиллерии. Штык к драгунской фузее обр. 1758 г. использовался также с драгунским ружьем обр. 1768 г. и драгунской фузеей обр. 1775 г. Драгунское ружье обр. 1768 г. состояло на вооружении гарнизонных пехотных полков с 1778 г.

Новая солдатская фузее, утвержденная в 1763 г., имела треугольный штыковой целик на стволе слева²⁴⁴. Штык примыкался справа. Устройство трубки штыка несколько отличалось от предыдущих образцов.

Troopers' p. 1756 and p. 1758 muskets were used by musketeer regiments of the Observation corps in the period of the Seven years war, 1756–1763. Dragoons' p. 1758 muskets were regulation weapon in dragoon, field and siege artillery regiments. The dragoons' p. 1758 musket bayonet could be also attached at dragoons' p. 1768 gun or at dragoons' p. 1775 musket. Since 1768, dragoons' p. 1768 gun was used by garrison infantry regiments.



38. Штык к солдатской фузее обр. 1763 г.

The bayonet to the troopers' p. 1763 musket

Клинок трехгранный. Нижняя грань плоская, верхние — с долами. Шейка граненая. В трубке имеется короткая двухколенчатая прорезь, идущая справа вниз, где на трубке расположена пружинная защелка. Таким образом штык надевался на ствол с поворотом и фиксировался защелкой.

Общая длина 590 мм.

Длина клинка 460 мм.

Ширина клинка 34 мм.

Длина трубки 84 мм.

Внутренний диаметр трубки 24 мм.

Солдатские фузеи обр. 1763 г. состояли на вооружении в пехоте, полевой и осадной артиллерии и на флоте.

В 1765 г. специально для егерей была принята на вооружение егерская фузее с треугольным штыковым целиком на стволе снизу²⁴⁵. Штык примыкался справа.

The blade is triangular in its cross section. The lower facet is plane. The upper ones bear fullers. The elbow is faceted. The socket bears a short three step slot, running from the right downwards, where a spring is placed on the socket. The bayonet, therefore, used to be put on to the barrel, then turned, and fixed by the spring catch. Bayonet used to be fixed at the right side.

Troopers' p. 1763 muskets were regulation weapons of infantry, field and siege artillery, and the Navy.

In 1765 the chasseurs' musket was adopted, which had been meant specially for chasseurs. It was bearing triangular bayonet bug at the bottom of the barrel.



39. Штык к егерской фузее обр. 1765 г.**The bayonet to the chasseurs' p. 1765 musket**

Клинок однолезвийный, без долов, клиновидного сечения. Шейка граненая. В трубке справа имеется короткая прямая прорезь и пружинная защелка.

Общая длина 575 мм.

Длина клинка 440 мм.

Ширина клинка 34 мм.

Длина трубки 88 мм.

Внутренний диаметр трубки 25,5 мм.

В 1789 г. появился новый образец егерского ружья с треугольным штыковым целиком на стволе слева²⁴⁶. Штык новой конструкции примыкался справа.

The blade is single-edged, without fullers, of wedge-shaped cross section. The elbow is faceted. Within the socket there is a short straight slot and a spring catch, both placed on the right side.

Overall length is 575 mm, the blade's length is 440 mm, the blade's width is 34 mm, the socket's length is 88 mm, the inner diameter of the socket's face is 25,5 mm.

In 1789 a new chasseurs' Pattern musket appeared, bearing triangular bayonet bug on the left side of the barrel. A bayonet of new structure used to be fixed at the right side.

40. Штык к гладкоствольному егерскому ружью обр. 1789 г.**The bayonet to the chasseurs' p. 1789 musket**

Клинок игольчатый, круглого сечения. В трубке имеется короткая двухколенчатая прорезь, идущая слева вниз, где расположена пружинная защелка. Задний конец защелки в виде выгнутой петли — для более удобного захвата пальцем при снятии штыка с ружья.

Общая длина 610 мм.

Длина клинка 530 мм.

Диаметр клинка 17 мм.

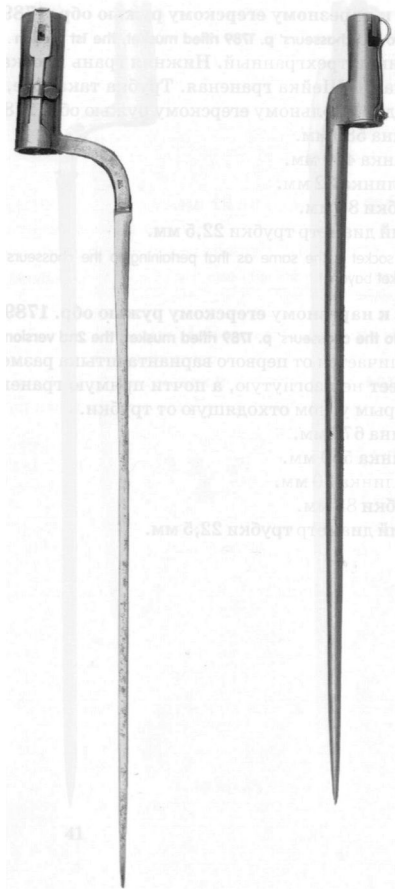
Длина трубки 82 мм.

Внутренний диаметр трубки 21 мм.

Егерское ружье состояло также на вооружении в корпусе пеших стрелков.

The blade is spike, of round cross section. A short three step slot is placed in the socket and runs from the left downwards, where a spring is positioned. The spring's back end is fashioned like a curved bracket, to facilitate its claspings, when taking the bayonet off the musket.

The chasseurs' musket was also put into service in the Corps of footed shooters.



39

40

41. Штык к нарезному егерскому ружью обр. 1789 г. 1-й вариант
The bayonet to the chasseurs' p. 1789 rifled musket, the 1st version

Клинок трехгранный. Нижняя грань плоская, верхние — с долами. Шейка граненая. Трубка такая же, как у штыка к гладкоствольному егерскому ружью обр. 1789 г.

Общая длина 580 мм.

Длина клинка 450 мм.

Ширина клинка 32 мм.

Длина трубки 86 мм.

Внутренний диаметр трубки 22,5 мм.

The socket is the same as that pertaining to the chasseurs' p. 1789 smoothbore musket bayonet.

42. Штык к нарезному егерскому ружью обр. 1789 г., 2-й вариант
The bayonet to the chasseurs' p. 1789 rifled musket, the 2nd version

Отличается от первого варианта штыка размерами и тем, что имеет не изогнутую, а почти прямую граненую шейку, под острым углом отходящую от трубки.

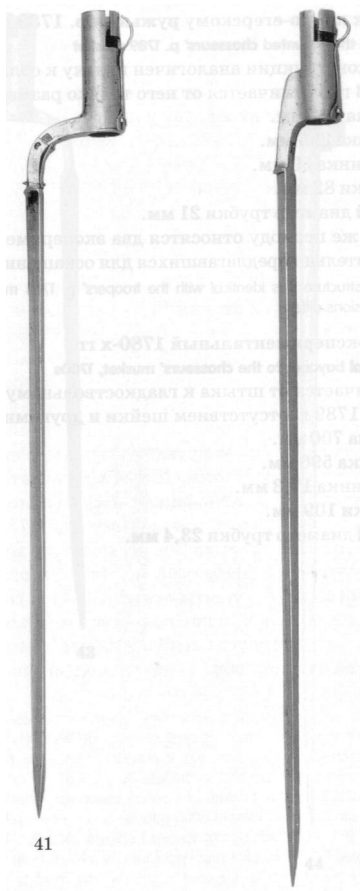
Общая длина 670 мм.

Длина клинка 550 мм.

Ширина клинка 30 мм.

Длина трубки 83 мм.

Внутренний диаметр трубки 22,5 мм.



41

42

43. Штык к конно-егерскому ружью обр. 1789 г.**The bayonet to the mounted chasseurs' p. 1789 musket**

По конструкции аналогичен штыку к солдатской фузее обр. 1763 г. и отличается от него только размерами.

Общая длина 480 мм.

Длина клинка 355 мм.

Ширина клинка 30 мм.

Длина трубки 82 мм.

Внутренний диаметр трубки 21 мм.

К этому же периоду относятся два экспериментальных штыка, предположительно предлагавшихся для оснащения егерских ружей.

In its structure it is identical with the troopers' p. 1763 musket bayonet, while the dimensions differ.

44. Штык экспериментальный 1780-х гг.**The experimental bayonet to the chasseurs' musket, 1780s**

Отличается от штыка к гладкоствольному егерскому ружью обр. 1789 г. отсутствием шейки и другими размерами.

Общая длина 700 мм.

Длина клинка 590 мм.

Диаметр клинка 17,3 мм.

Длина трубки 109 мм.

Внутренний диаметр трубки 23,4 мм.



43

45. Штык экспериментальный 1780-х гг.

The experimental bayonet to the chasseurs' musket, 1780s

Клинок однолезвийный, без долов, с расширенным обухом. Боевой конец ромбического сечения, с долом на каждой грани. Трубка такая же, как у штыка к гладкоствольному егерскому ружью обр. 1789 г.

Общая длина 620 мм.

Длина клинка 495 мм.

Ширина клинка 31 мм.

Длина трубки 93,8 мм.

Внутренний диаметр трубки 21,5 мм.

В 1798 г. были утверждены 4 новых образца ручного огнестрельного оружия, имевших штыки²⁴⁷. У солдатского ружья обр. 1798 г. и нарезного унтер-офицерского ружья обр. 1798 г. штыковой целик на стволе располагался слева и был прямоугольным, то есть фиксация штыка пружинной защелкой не предусматривалась. Вероятно, несмотря на то что пружинные защелки прочно утвердились на русских штыках во второй половине XVIII в., ружья обр. 1798 г. снова получили штыки без фиксирующих приспособлений, с простыми двухколенчатыми прорезями. Штыки к солдатскому ружью обр. 1798 г. и нарезному унтер-офицерскому ружью обр. 1798 г. были аналогичны штыку к солдатской фузее обр. 1737 г. и могли отличаться от него только размерами. Драгунский мушкет обр. 1798 г. имел прямоугольный штыковой целик на стволе снизу, поэтому штык его был аналогичен штыкам обр. 1731 г. Не исключено, что с этими образцами ружей использовались и штыки с пружинными защелками, хотя прямоугольный целик для этого не был приспособлен. Егерский штуцер обр. 1798 г. имел штык-тесак, названный кортиком.

In 1798 there were adopted 4 shoulder firearm's Patterns, bearing bayonets. Both troopers' p. 1798 and non-commissioned officers' rifled P. 1798 muskets used to bear rectangular bayonet bug on the barrel's left side, e.g. it was not foreseen to fasten the bayonet with a spring catch. In spite of the fact that in the late half of the 17th century springs' setting had become firmly established in structure of Russian bayonets, Pattern 1798 muskets, possibly, were equipped with bayonets without affixing tools, bearing simple three step slots. Bayonets of both troopers' P. 1798 and non-commissioned officers' rifled P. 1798 musket were similar to that of the troopers' P. 1737 musket and might be different in dimensions only. The dragoons' P. 1798 musket borne rectangular bayonet bug at the bottom of its barrel, so its bayonet was similar to the P. 1731 bayonets. It is not excluded, that bayonets bearing spring catches were also used along with these Pattern muskets, though the rectangular bayonet bug had not been adjusted for that. Bayonet attached at the chasseurs' P. 1798 short rifle, borne a sword-bayonet, which used to be called a dirk.



46. Штык-тесак (кортик) к егерскому штуцеру обр. 1798 г.

The sword-bayonet (the dirk) to the chasseurs' p. 1798 short rifle

Клинок прямой однолезвийный, с нешироким долом вдоль обуха. Боевой конец двулезвийный.

Эфес состоит из рукояти и крестовины. Рукоять латунная, четырехгранная, со слегка утолщенной головкой. С одной стороны в рукояти имеется длинный прямоугольный паз, которым штык надевался на прямоугольный прилив с пружинной защелкой, расположенный справа на стволе штуцера в дульной части. С другой стороны на рукояти — деревянная щечка, прикрепленная тремя латунными заклепками. Крестовина латунная, с фигурными концами.

Штык-тесак носился в деревянных ножнах с латунным прибором, состоявшим из устья со шпеньком и наконечника.

Общая длина 700 мм.

Длина клинка 590 мм.

Ширина клинка 32 мм.

В 1805 г. был утвержден новый образец егерского штуцера, отличавшийся от предыдущего конструкцией штыка и способом его примыкания²⁴⁸.

47. Штык к егерскому штуцеру обр. 1805 г.

The bayonet to the chasseurs' p. 1805 short rifle

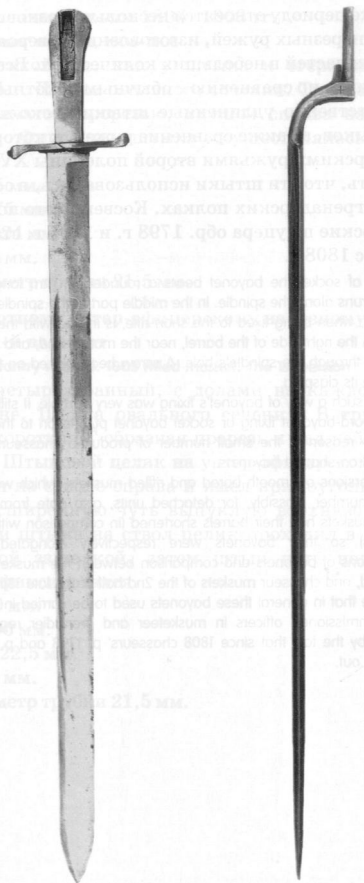
Клинок четырехгранный, с долами. На нижних гранях долы укороченные, начинаются в 155 мм от основания клинка. Шейка круглого сечения. Вместо трубки штык имеет полукруглый стержень длиной 71 мм с прямоугольным пазом по всей длине. В средней части стержня — круглое отверстие. При примыкании к штуцеру штык вставлялся стержнем в специальную втулку на правой стороне ствола в его дульной части и фиксировался винтом, проходившим через отверстие в стержне. Головка винта, имевшая крылышки для обхвата пальцами при завинчивании, располагалась на втулке.

Общая длина 690 мм.

Длина клинка 580 мм.

Ширина клинка 24 мм.

Такой способ примыкания штыка, хотя и был очень надежным, тем не менее занимал гораздо больше времени, чем надевание на ствол штыка с трубкой или примыкание штыка-тесака. Поэтому егерские штуцера обр. 1805 г. с четырехгранными клинками были изготовлены и применялись в очень небольшом количестве.



46

47

К этому же периоду относятся несколько разновидностей гладкоствольных и нарезных ружей, изготовленных, вероятно, для отдельных воинских частей в небольших количествах. Все эти ружья имели укороченные, по сравнению с обычным пехотным ружьем, стволы и соответственно удлиненные штыки нескольких вариантов. Размеры штыков, а также сравнение ружей, к которым они примыкались, с егерскими ружьями второй половины XVIII в. позволяют предположить, что эти штыки использовались, в основном, в мушкетерских и гренадерских полках. Косвенно это подтверждается и тем, что егерские штуцера обр. 1798 г. и 1805 г. стали сниматься с вооружения с 1808 г.

Instead of socket the bayonet bears a rounded 71 mm long spindle. Rectangular groove runs along the spindle. In the middle part of the spindle there is a round hole. Bayonet, when being fixed to the short rifle, is infixed with the spindle into a special bush on the right side of the barrel, near the muzzle end, and fastened with a screw, running through the spindle's hole. A screw head placed on the bush, was fitted to facilitate its claspng.

Though such a way of bayonet's fixing was very durable, it still took much more time than sword-bayonet fixing or socket bayonet putting on to the barrel. Perhaps, that was the reason of the small number of produced chasseurs' short rifles with the tetrahedron-shaped bayonets.

Some versions of smooth bored and rifled muskets, which were manufactured in a limited number, possibly, for detached units, also date from the same period. All those muskets had their barrels shortened (in comparison with the regular troopers' muskets) so their bayonets were respectively elongated, of many versions. Dimensions of bayonets and comparison between the muskets, at which they were attached, and chasseur muskets of the 2nd half of the late 18th century, enable us to suppose that in general these bayonets used to be carried in chasseur units and by non-commissioned officers in musketeer and grenadier regiments. It is indirectly proved by the fact that since 1808 chasseurs' p. 1798 and p. 1805 muskets started phasing out.

48. Штык к егерским ружьям 1806–1808 гг.**The bayonet to chasseurs' muskets, 1806–1808**

Клинок такой же, как у штыка к егерскому штуцеру обр. 1805 г. Шейка овального сечения. Трубка с мульком, двухколенчатой прорезью, идущей справа наверх, и хомутиком. Фиксация штыка осуществлялась поворотом хомутика.

Общая длина 675 мм.

Длина клинка 575 мм.

Ширина клинка 24 мм.

Длина трубки 76 мм.

Внутренний диаметр трубки 21,5 мм.

49. Штык к пехотному унтер-офицерскому нарезному ружью обр. 1805 г., 1-й вариант**The bayonet to the infantry ncos' p. 1805 rifled musket. The 1st version**

Клинок четырехгранный, с долами на каждой грани по всей длине. Шейка овального сечения. В трубке сверху имеется короткая Г-образная прорезь и над ней пружинная защелка. Штыковой целик на унтер-офицерском ружье располагался на стволе справа и имел прямоугольное основание и расширенную чуть выпуклую верхнюю часть. При надевании штыка на ствол целик проходил в прорезь под пружинной защелкой, затем штык чуть поворачивался вправо и фиксировался.

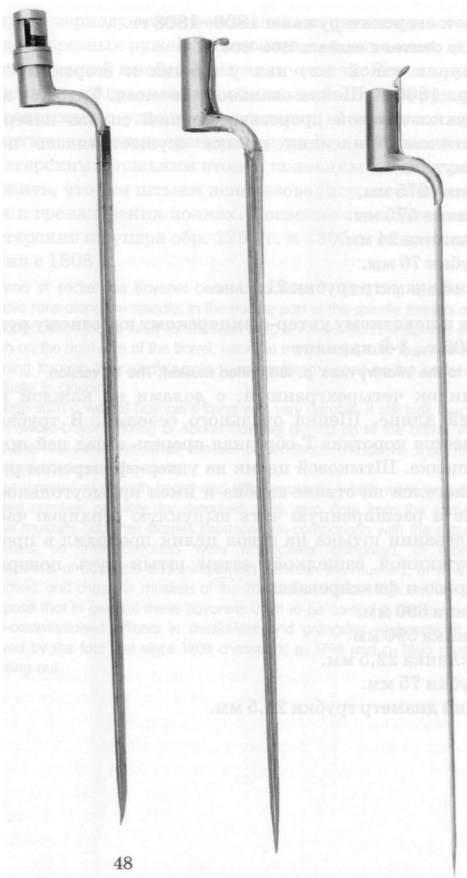
Общая длина 690 мм.

Длина клинка 590 мм.

Ширина клинка 22,5 мм.

Длина трубки 75 мм.

Внутренний диаметр трубки 21,5 мм.



48

49

50

50. Штык к пехотному унтер-офицерскому нарезному ружью обр. 1805 г., 2-й вариант

The bayonet to the infantry rcos' p. 1805 rifled musket. The 2nd version

Клинок трехгранный, с долами на верхних узких гранях.

Шейка цилиндрическая. Трубка и защелка такие же, как у предыдущего образца.

Общая длина 690 мм.

Длина клинка 590 мм.

Ширина клинка 23,3 мм.

Длина трубки 73 мм.

Внутренний диаметр трубки 21,5 мм.

51. Штык к егерским ружьям 1804–1805 гг.

The bayonet to the chassuers' muskets, 1804–1805

Клинок имеет сечение в виде сегмента, без долов. Шейка круглого сечения. На внутренней поверхности трубки вверху имеется желобок по всей длине, сверху на трубке — пружинная защелка, задний подвижный конец которой имеет прямоугольный выступ и расширение для пальца. Вместо штыкового целика на стволе ружья справа идущее от дульного среза продольное утолщение, заканчивающееся поперечным выступом. При примыкании штык надевался трубкой на ствол, при этом утолщение на стволе проходило по желобку трубки. Когда задний срез трубки упирался в поперечный выступ на стволе, прямоугольный выступ на защелке цеплялся за этот поперечный выступ и фиксировал штык.

Общая длина 675 мм.

Длина клинка 575 мм.

Ширина клинка 22 мм.

Длина трубки 66 мм.

Внутренний диаметр трубки 21,5 мм.

Такой способ крепления штыка на ружье не отличался надежностью, так как единственным удерживающим штык на стволе элементом был небольшой прямоугольный выступ на защелке. К тому же изготовление стволов со специальными утолщениями для штыковой трубки удорожало производство и требовало большой точности. Поэтому эти штыки и ружья остались скорее всего на стадии эксперимента.

В 1805 г. кроме унтер-офицерского ружья был утвержден образец пехотного гладкоствольного ружья, у которого штыковой целик располагался на стволе снизу.

There is a fuller along the socket's inner surface. At the top of the socket there is a spring catch. Its back is mobile and bears a rectangular bulge and a thickening fitted for a finger. Instead of a bayonet bug, the musket's barrel bears on its right side a longitudinal thickening, which runs from the muzzle end to form a crosswise bulge. When fixing the bayonet, it was put with the socket on to the barrel, and the bulge ran along the socket's groove. When the socket's back end sets against the crosswise bulge on the barrel, the spring's rectangular bulge clutches at the crosswise groove and fastens the bayonet.

Such a way of bayonet's fixing was not outstanding for its durability, because the little rectangular bulge was the only detail serving to fasten the bayonet on the barrel. Besides, manufacturing barrels, bearing special thickenings, would require more accuracy and more expenditures. So, those bayonets and muskets were left at the experimental stage.



52. Штык к пехотному гладкоствольному ружью обр. 1805 г.**The bayonet to the infantry p. 1805 smoothbore musket**

Клинок трехгранный. Нижняя грань плоская, верхние — с долами. Как и у штыков XVIII в., долы на верхних гранях начинаются на некотором расстоянии от основания клинка. Шейка овального сечения. Трубка с двухколенчатой прорезью, идущей снизу направо, и хомутиком.

Общая длина 455 мм.

Длина клинка 360 мм.

Ширина клинка 28 мм.

Длина трубки 71 мм.

Внутренний диаметр трубки 24 мм.

Такой штык мог примыкаться и к пехотному ружью обр. 1808 г., хотя с этим ружьем был принят на вооружение новый штык. Ружье обр. 1808 г. в период 1812–1814 гг. производилось в двух вариантах — обычном и укороченном, причем последний имел штык с более длинным клинком²⁴⁹.

The blade is triangular in its cross section. The lower facet is plane, the upper ones bear fullers. The fullers start at a certain distance from the blade's heel, just like with bayonets of the 18th century. The elbow is of oval cross section. The socket bears a three step slot, running from below to the right, and a locking ring.

This bayonet could be affixed at the infantry P.1808 musket as well, though a new bayonet was included in the inventory along with the musket. During the period of 1812 -1816, two versions of the p. 1808 musket used to be produced: a regular and a shortened ones, the last bearing the bayonet of the longer blade.



53. Штык к пехотному ружью обр. 1808 г.**The bayonet to the infantry p. 1808 musket**

Клинок трехгранный, с долами. На нижней грани дол слабо выражен, на верхних гранях — долы по всей длине клинка. Шейка овального сечения. Трубка с двухколенчатой прорезью, идущей снизу направо, и хомутиком.

Общая длина 445 мм и 525 мм.

Длина клинка 355 мм и 445 мм.

Ширина клинка 25 мм.

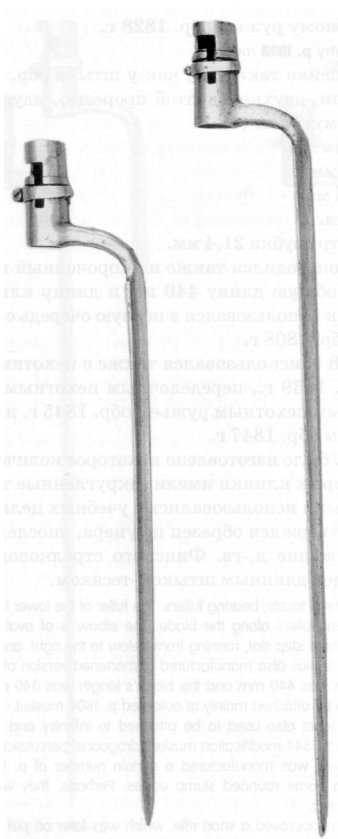
Длина трубки 66 мм.

Внутренний диаметр трубки 22,3 мм.

Обычный короткий вариант штыка обр. 1808 г. использовался также с драгунским ружьем обр. 1809 г. и конно-егерским ружьем обр. 1817 г.

The normal short version of the p. 1808 bayonet was also used attached to the dragoons' p. 1809 musket and the mounted chasseurs' p. 1817 musket.

В 1826 и 1828 гг. были утверждены два новых образца пехотных ружей, незначительно отличавшихся друг от друга. Штык к этим ружьям по размерам примерно соответствовал удлиненному штыку обр. 1808 г., но отличался от него наличием мулька — своего рода мостика с вырезом для штыкового целика, соединяющего края прорези на заднем срезе трубки. Мулек предотвращал возможную деформацию заднего конца трубки, которая препятствовала бы примыканию штыка.



54. Штык к пехотному ружью обр. 1828 г.

The bayonet to the infantry p. 1828 musket

Клинок и шейка такие же, как у штыка обр. 1808 г. Трубка с мульком, двухколенчатой прорезью, идущей снизу направо, и хомутиком (а).

Общая длина 530 мм.

Длина клинка 450 мм.

Ширина клинка 24 мм.

Длина трубки 66 мм.

Внутренний диаметр трубки 21,4 мм.

В 1830-х гг. производился также и укороченный вариант этого штыка, имевший общую длину 440 мм и длину клинка 340 мм. Укороченный штык использовался в первую очередь с ружьем устаревшего образца обр. 1808 г.

Штык обр. 1828 г. использовался также с пехотным и драгунским ружьями обр. 1839 г., переделочным пехотным ружьем обр. 1844 г., капсюльным пехотным ружьем обр. 1845 г. и капсюльным драгунским ружьем обр. 1847 г.

В 1829–1830 гг. было изготовлено некоторое количество штыков обр. 1828 г., у которых клинки имели закругленные тупые острия. Возможно, эти штыки использовались в учебных целях (б).

В 1827 г. был утвержден образец штуцера, впоследствии поступившего на вооружение л.-гв. Финского стрелкового батальона. Штуцер был оснащен длинным штыком-тесаком.

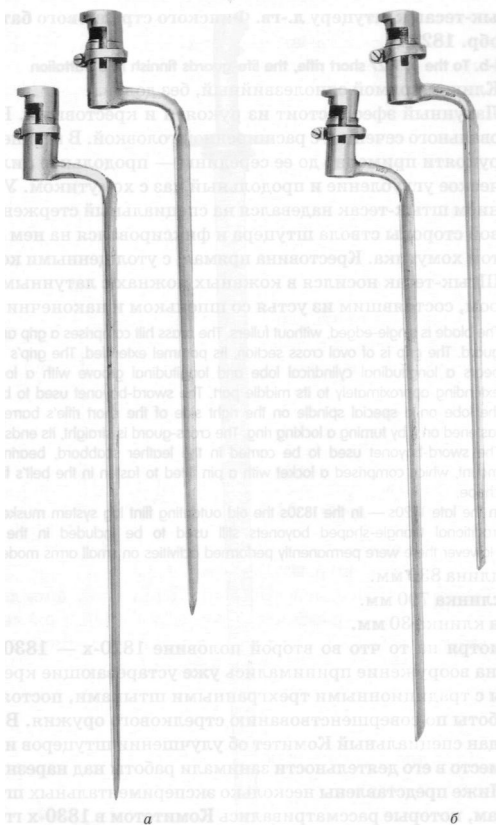
The blade is of three facets, bearing fullers. The fuller of the lower facet is illegible. The upper facets bear fullers along the blade. The elbow is of oval cross section. The socket bears a three step slot, running from below to the right, and a locking ring.

In the 1830s there was also manufactured a shortened version of the such bayonet, its overall length was 440 mm and the blade's length was 340 mm. The shortened bayonet used to be attached mainly at outdated p. 1808 musket.

The p. 1828 bayonet also used to be attached to infantry and dragoons' p. 1839 musket, infantry p. 1844 modification musket, dragoons' percussion p. 1847 musket.

In 1829–1830 there was manufactured a certain number of p. 1828 bayonets, the blades of which borne rounded slump edges. Perhaps, they were meant for the purposes of training.

In 1827 there was approved a short rifle, which was later on put into service in Life-Guards Finnish Rifle battalion. The short rifle was equipped with a sword-bayonet.



55. Штык-тесак к штуцеру л.-гв. Финского стрелкового батальона обр. 1827 г.

The sword-b. To the p. 1827 short rifle, the life-guards finnish rifle battalion

Клинок прямой однолезвийный, без долов.

Латунный эфес состоит из рукояти и крестовины. Рукоять овального сечения, с расширенной головкой. В верхней части рукояти примерно до ее середины — продольное цилиндрическое углубление и продольный паз с хомутиком. Углублением штык-тесак надевался на специальный стержень с правой стороны ствола штуцера и фиксировался на нем поворотом хомутика. Крестовина прямая, с утолщенными концами. Штык-тесак носился в кожаных ножнах с латунным прибором, состоявшим из устья со шпеньком и наконечника.

The blade is single-edged, without fullers. The brass hilt comprises a grip and a cross-guard. The grip is of oval cross section, its pommel extended. The grip's upper part bears a longitudinal cylindrical lobe and longitudinal groove with a locking ring, extending approximately to its middle part. The sword-bayonet used to be put with the lobe on a special spindle on the right side of the short rifle's barrel and was fastened on it by turning a locking ring. The cross-guard is straight, its ends thickened. The sword-bayonet used to be carried in the leather scabbard, bearing a brass mount, which comprised a locket with a pin fitted to fasten in the belt's frog, and a chape.

In the late 1820s — in the 1830s the old outdated flint lock system muskets bearing traditional triangle-shaped bayonets still used to be included in the inventory. However there were permanently performed activities on small arms modernisation.

Общая длина 830 мм.

Длина клинка 700 мм.

Ширина клинка 30 мм.

Несмотря на то что во второй половине 1820-х — 1830-х гг. в России на вооружение принимались уже устаревающие кремневые системы с традиционными трехгранными штыками, постоянно велись работы по совершенствованию стрелкового оружия. В 1830 г. был создан специальный Комитет об улучшении штуцеров и ружей. Особое место в его деятельности занимали работы над нарезным оружием. Ниже представлены несколько экспериментальных штыков к штуцерам, которые рассматривались Комитетом в 1830-х гг.



56. Штык к экспериментальному штуцеру 1833 г.**The bayonet to the experimental p. 1833 short rifle**

Клинок такой же, как у штыка обр. 1828 г., и отличается от него только размерами. Шейка овального сечения. Трубка с мульком, короткой прямой прорезью справа и хомутиком на заднем конце. Целик на штуцере располагался снизу на стволе, штык примыкался справа.

Общая длина 645 мм.

Длина клинка 560 мм.

Ширина клинка 26 мм.

Длина трубки 69 мм.

Внутренний диаметр трубки 23 мм.

57. Штык к экспериментальному штуцеру 1840 г.**The bayonet to the experimental p. 1840 short rifle**

По конструкции аналогичен предыдущему образцу и отличается от него только размерами.

Общая длина 675 мм.

Длина клинка 560 мм.

Ширина клинка 27 мм.

Длина трубки 102 мм.

Внутренний диаметр трубки 24,7 мм.

58. Штык к экспериментальному штуцеру 1838 г.**The bayonet to the experimental p. 1838 short rifle**

Клинок прямой однолезвийный, с одним широким долом, на боевом конце — ромбического сечения. Шейка овального сечения. Трубка с мульком и короткой прямой прорезью сверху, а также с хомутиком на заднем конце. Целик на штуцере располагался на стволе снизу, штык примыкался также снизу.

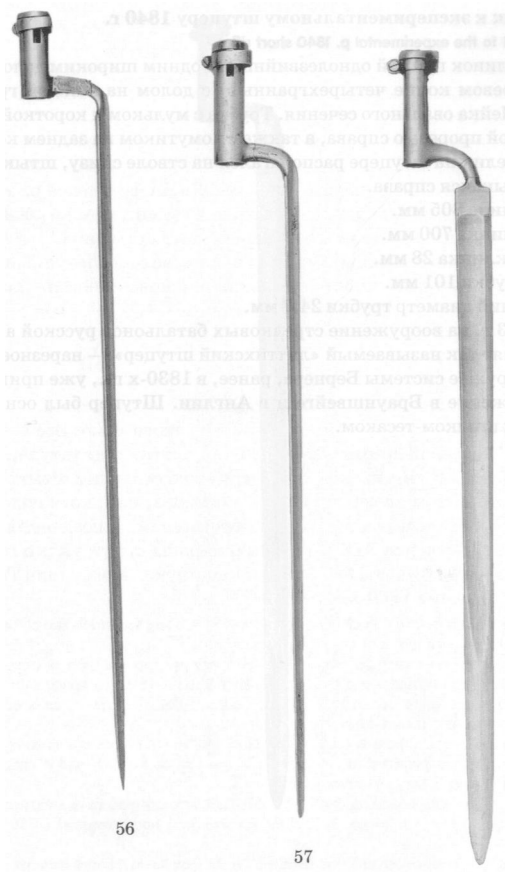
Общая длина 795 мм.

Длина клинка 665 мм.

Ширина клинка 33 мм.

Длина трубки 108 мм.

Внутренний диаметр трубки 24,1 мм.



56

57

58

59. Штык к экспериментальному штуцеру 1840 г.

The bayonet to the experimental p. 1840 short rifle

Клинок прямой однолезвийный, с одним широким долом, на боевом конце четырехгранный, с долом на каждой грани. Шейка овального сечения. Трубка с мульком и короткой прямой прорезью справа, а также с хомутиком на заднем конце. Целик на штуцере располагался на стволе снизу, штык примыкался справа.

Общая длина 805 мм.

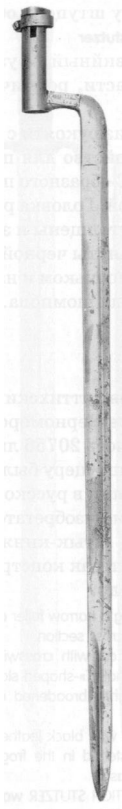
Длина клинка 700 мм.

Ширина клинка 28 мм.

Длина трубки 101 мм.

Внутренний диаметр трубки 24,7 мм.

В 1843 г. на вооружение стрелковых батальонов русской армии был принят так называемый «литтихский штуцер» — нарезное капсюльное ружье системы Бернера, ранее, в 1830-х гг., уже принятое на вооружение в Брауншвейге и в Англии. Штуцер был оснащен тяжелым штыком-тесаком.



60. Штык-тесак к литтихскому штуцеру обр. 1843 г.

The sword-bayonet to the p. 1843 littich stutzer

Клинок прямой двулезвийный, с узким доликом по средней линии в верхней части, ромбического сечения в нижней части.

Латунный эфес состоит из рукояти с поперечными желобками и крестовины. Устройство для примыкания к штуцеру состоит из продольного Т-образного паза и стальной пластинчатой пружины с кнопкой. Головка рукояти слегка расширена. Концы крестовины утолщены и загнуты вниз.

Деревянные ножны обтянуты черной кожей. Латунный прибор состоит из устья со шпеньком и наконечника. На ножнах имеется также футляр для шомпола.

Общая длина 670 мм.

Длина клинка 550 мм.

Ширина клинка 33 мм.

Кроме стрелковых батальонов литтихский штуцер состоял также на вооружении у застрельщиков Черноморского казачьего войска. К 1849 г. в русской армии имелось 20756 литтихских штуцеров²⁵⁰.

Штык-тесак к литтихскому штуцеру был последним штыком-тесаком, состоявшим на вооружении в русской армии, хотя подобное оружие предлагалось различными изобретателями и позднее, вплоть до последней четверти XIX в. — штык-кинжал конструкции Н. Буцулло в конце 1840-х гг., штык-тесак конструкции поручика Тизенгаузена в середине 1860-х гг. и др.

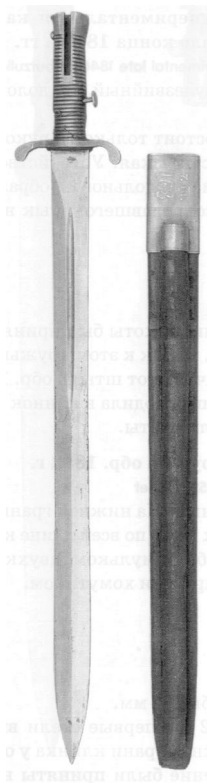
The blade is double edged, bearing a narrow fuller along the middle line of the upper part. The lower part is of rhombic cross section.

The brass hilt comprises a grip, cut with crosswise grooves, and a cross-guard. Affixing tools comprise a longitudinal «Т»-shaped slot and a steel spring catch with a button. The grip's pommel is slightly broadened out. The cross-guard's ends are thickened and curved down.

The wooden scabbard is covered with black leather. The brass mount comprises a locket with a pin fitted to be fastened in the frog of the belt, and a chape. The scabbard also bears a ramrod chase.

Apart from rifle battalions, the LITTECH STUTZER was adopted for skirmishers of the Black Sea Cossack Troops. By 1849 the Russian Army had possessed 20756 LITTECH STUTZERS.

Sword bayonet attached to the LITTECH STUTZER was the last sword-bayonet put into service in the Russian Army, though similar arms were being suggested by several designers up to the latest quarter of the 19th century: dagger-bayonet designed by N. Butzullo was proposed in the end of the 1840s, sword-bayonet designed by lieutenant Tiesengausen in mid-1860s, etc.



61. Штык-кинжал к экспериментальной капсюльной винтовке системы Н. Буцулло конца 1840-х гг.

The dagger-bayonet to the experimental late 1840s n.butzullo rifle

Клинок прямой двулезвийный, без долов, ромбического сечения.

Латунный эфес состоит только из рукояти. Рукоять фигурная, в средней части узкая. Устройство для примыкания к винтовке состоит из продольного Т-образного паза и железного хомутика, фиксировавшего штык на винтовке с правой стороны ствола.

Общая длина 465 мм.

Длина клинка 355 мм.

Ширина клинка 36,5 мм.

В 1852 г. на вооружение пехоты был принят последний образец гладкоствольного ружья. Штык к этому ружью размерами и способом примыкания не отличался от штыка обр. 1828 г., но шейка его была утолщена и плавно переходила в клинок — углы в месте перехода шейки в клинок были сняты.

62. Штык к пехотному ружью обр. 1852 г.

The bayonet to the infantry p. 1852 musket

Клинок трехгранный. На нижней грани дол слабо выражен, на верхних гранях долы по всей длине клинка. Шейка овального сечения. Трубка с мульком, двухколенчатой прорезью, идущей снизу направо, и хомутиком.

Общая длина 530 мм.

Длина клинка 455 мм.

Ширина клинка 21 мм.

Длина трубки 67,4 мм.

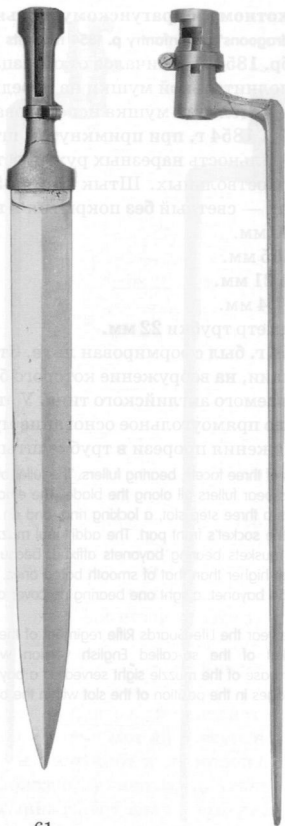
Внутренний диаметр трубки 22 мм.

На штыках обр. 1852 г. впервые стали выбиваться производственные номера (на нижней грани клинка у основания).

В 1854 г. на вооружение были приняты нарезные пехотные и драгунские ружья, впервые предназначенные для вооружения не только отдельных частей, а всей пехоты и кавалерии.

It was on the p. 1852 bayonets they started stamping trade numbers for the first time. The numbers used to be stamped on the blade's lower facet, next to the heel.

In 1854 dragoons' and infantry rifled muskets were included in the inventory, which for the first time were meant to arm not a separate unit or a sub-division, but all infantry and cavalry men.



61

62

63. Штык к пехотному и драгунскому ружьям обр. 1854 г.**The bayonet to the dragoons' and infantry p. 1854 muskets**

Штык обр. 1854 г. отличался от образца 1852 г. только наличием дополнительной мушки на передней части трубки слева. Дополнительная мушка использовалась для стрельбы из ружей обр. 1854 г. при прикинутом штыке, поскольку прицельная дальность нарезных ружей естественно была выше, чем гладкоствольных. Штык обр. 1854 г. известен в двух вариантах — светлый без покрытия и вороненый.

Общая длина 530 мм.

Длина клинка 455 мм.

Ширина клинка 21 мм.

Длина трубки 67,4 мм.

Внутренний диаметр трубки 22 мм.

В том же 1854 г. был сформирован л.-гв. Стрелковый полк Императорской фамилии, на вооружение которого было принято нарезное ружье так называемого английского типа. У этого ружья штыковым целиком служило прямоугольное основание мушки, что вызвало изменение расположения прорези в трубке штыка.

The blade is of three facets, bearing fullers. The fuller of the lower facet is illegible. The upper facets bear fullers all along the blade. The elbow is of oval cross section. The socket bears a three step slot, a locking ring, and an additional muzzle sight on the left side of the socket's front part. The additional muzzle sight was used when firing mod. 1854 muskets bearing bayonets affixed, because the sighting range of rifled muskets was higher than that of smooth bored ones. There are known two versions of the p. 1854 bayonet: a light one bearing no cover and another one, made of blue steel.

In the same year the Life-Guards Rifle regiment of the Imperial family was instituted. Rifled musket of the so-called English version was included in its inventory. Rectangular base of the muzzle sight served as a bayonet bug of this musket, which caused changes in the position of the slot within the bayonet socket.



64. Штык к нарезному ружью л.-гв. Стрелкового полка Императорской фамилии обр. 1854 г.

The bayonet to the p. 1854 rifled musket, life-guards rifle regiment of imperial family

Клинок трехгранный, аналогичен клинкам штыков обр. 1852 г. и 1854 г. Шейка овального сечения. Трубка с мульком, двухколенчатой прорезью, идущей снизу налево, и хомутиком.

Общая длина 530 мм.

Длина клинка 460 мм.

Ширина клинка 21 мм.

Длина трубки 67,4 мм.

Внутренний диаметр трубки 22 мм.

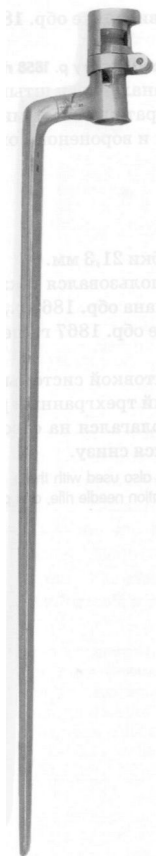
Поверхность штыка светлая.

Ружье и штык этого образца состояли также на вооружении в учебных стрелковых полках, запасных и резервных стрелковых батальонах.

Bayonet's surface is light. This Pattern musket and bayonet were also included into service of training rifle regiments, reserve and depot rifle battalions.

Крымская война 1853—1856 гг. отчетливо продемонстрировала большое значение превосходства одной воюющей стороны над другой в области стрелкового оружия, особенно по прицельной дальности и скорострельности. Однако многие высокопоставленные чиновники русского военного министерства по старинке все еще рассматривали ружье или винтовку как некое «стреляющее приспособление к штыку». При разработке новых систем оружия длина ствола винтовки и толщина его стенок часто соотнобразывались не с баллистическими качествами, а с необходимостью обороны примкнутым штыком от сабли неприятельского кавалериста, с требованиями штыкового боя, которому придавалось очень большое значение, и т. п. Уставы и наставления требовали держать штыки постоянно примкнутыми к винтовкам, в том числе и при ведении огня. При такой установке на постоянную готовность к штыковому бою, разумеется, не могли найти применения в русской армии никакие другие типы штыков, кроме легких трехгранных и игольчатых четырехгранных.

Тем не менее русское стрелковое оружие все же совершенствовалось. В 1856 г. произошло так называемое первое уменьшение калибра и вместо 7-линейных ружей на вооружение была принята 6-линейная (15, 24 мм) стрелковая винтовка, а в 1858 г. — 6-линейная пехотная винтовка, отличавшаяся от стрелковой только прицелом.



65. Штык к стрелковой винтовке обр. 1856 г. и к пехотной винтовке обр. 1858 г.

The bayonet to the p. 1856 rifle and infantry p. 1858 rifles

По конструкции аналогичен штыку к ружью л.-гв. Стрелкового полка Императорской фамилии и отличался от него только размерами и вороненой поверхностью.

Общая длина 570 мм.

Длина клинка 500 мм.

Ширина клинка 22 мм.

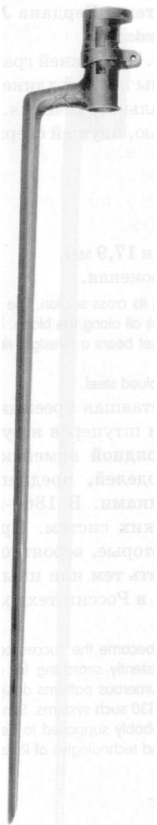
Длина трубки 67,4 мм.

Внутренний диаметр трубки 21,3 мм.

Штык обр. 1856 г. использовался также с переделочной винтовкой системы Терри-Нормана обр. 1866 г., переделочной игольчатой винтовкой системы Карле обр. 1867 г., переделочной винтовкой системы Крнка обр. 1869 г.

В 1868 г. вместе с винтовкой системы Бердана № 1 на вооружение был принят последний трехгранный русский штык. Штыковой целик на винтовке располагался на стволе справа, а клинок призматического штыка находился снизу.

The p. 1856 bayonet was also used with the p. 1866 Terry-Norman modification rifle, the p. 1867 Carle modification needle rifle, and p. 1869 Kmk rifle.



66. Штык к винтовке системы Бердана № 1 обр. 1868 г.**The bayonet to the p. 1868 no. 1 berdane rifle**

Штык трехгранный. На нижней грани дол слабо выражен, на верхних гранях долы по всей длине клинка. Шейка прямая, очень короткая, овального сечения. Трубка с мульком, двух-коленчатой прорезью, идущей сверху налево, и хомутиком.

Общая длина 585 мм.

Длина клинка 510 мм.

Ширина клинка 21 мм.

Длина трубки 77 мм.

Внутренний диаметр трубки 17,9 мм.

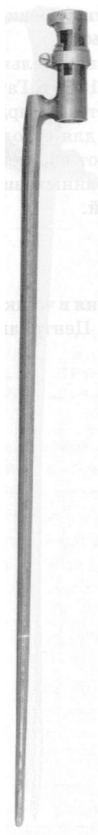
Поверхность штыка вороненая.

The bayonet is triangular in its cross section. The fuller of the lower facet is illegible. The upper facets bear fullers all along the blade. The elbow is straight, very short, of oval cross section. The socket bears a foresight rim, a three step slot, and a locking ring.

The bayonet was made of blued steel.

Оружейная комиссия, ставшая преемницей уже упоминавшегося Комитета об улучшении штуцеров и ружей, настойчиво искала лучшую систему казнозарядной армейской винтовки, изучая и испытывая множество моделей, предлагавшихся зарубежными конструкторами-оружейниками. В 1860-х гг. через Оружейную комиссию прошло 130 таких систем. При этом разумеется рассматривались и штыки, которые, вероятно, в большинстве случаев предполагалось переделывать тем или иным образом, приспособляя к уже установившейся в России технологии штыкового производства.

The Armoury Committee, which became the successor of the Committee for short rifles and muskets improvement, was insistently searching for a better model of breech-loaded troopers' rifle, studying and testing numerous patterns designed by foreign armourers. In the 1860s the Committee looked through 130 such systems. Simultaneously, they definitely studied some bayonets, which had been probably supposed to be somehow converted, in order to adjust them for the already established technologies of Russian bayonet industry.



67. Экспериментальный штык-тесак 1860-х гг.**The experimental cutlass-bayonet, 1860s**

Клинок стальной, незначительной кривизны, от матросского абордажного палаша 1856 г. Гарда стальная, покрашена черной краской. Отличается от гарды палаша обр. 1856 г. только наличием отверстия для ствола в чашке со стороны обуха клинка. Вероятно этот образец штыка-тесака предлагался для одной из иностранных винтовок, рассматривавшихся Оружейной комиссией.

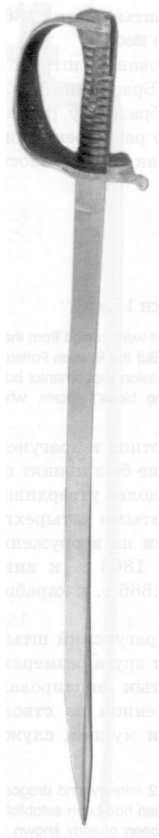
Общая длина 750 мм.

Длина клинка 617 мм.

Ширина клинка 36 мм.

Внутренний диаметр отверстия в чашке 16,8 мм.

Штык-тесак хранится в Центральном военно-морском музее.
Инв. № 5445.



68. Экспериментальный штык конца 1860-х гг.**The experimental bayonet, the late 1860s**

Во многом скопирован со штыка к бельгийской винтовке системы Альбини-Брэндлина обр. 1867 г., но, в отличие от бельгийского образца, у русского экспериментального штыка углы между расширениями шейки и гранями клинка отсутствуют, как это делалось на русских штыках с 1852 г.

Общая длина 530 мм.

Длина клинка 460 мм.

Ширина клинка 20,3 мм.

Длина трубки 67 мм.

Внутренний диаметр трубки 17 мм.

Many details of the bayonet were copied from the bayonet attached to the Belgian p. 1867 Albini-Brandline rifle. But the Russian Pattern is distinct from the Belgian one in the following detail: the Russian experimental bayonet bears no angles between its broadened elbow and the blade's facets, which had been typical for Russian bayonets since 1852.

В 1870 г. вместе с пехотной и драгунской винтовками системы Бердана № 2 на вооружение был принят штык с игольчатым четырехгранным клинком, надолго утвердившимся в России. К этому времени штыки с игольчатыми четырехгранными клинками уже были известны и состояли на вооружении в некоторых армиях: швейцарский штык обр. 1863 г. к винтовке системы Пибоди, французский штык обр. 1866 г. к карабину конной жандармерии и др.

Русские пехотный и драгунский штыки обр. 1870 г. незначительно отличались друг от друга размерами и устройством трубки. У пехотной винтовки штык фиксировался хомутиком на штыковом целике, расположенном на стволе справа, у драгунской винтовки — на основании мушки, служившем и штыковым целиком.

In 1870 the Pattern Berdan No.2 infantry and dragoon rifles were approved along with four-faceted bayonet, which since then had been established in Russia for a long time. Up to that moment, such bayonets had been already known and adopted in some armies: the Swiss p. 1863 bayonet for the Pattern Peabody rifle, the French p. 1866 bayonet for the mounted gendarmery carbine, etc.

Russian infantry and dragoons' p. 1870 bayonets were slightly different in their dimensions and in the structure of sockets. Locking ring fastened a bayonet of infantry rifle at the bayonet bug on the barrel's left side. Locking ring fastened a bayonet of the dragoon rifle at the bottom of foresight, which also served as a bayonet bug.



69. Штык к пехотной винтовке системы Бердана обр. 1870 г.**The bayonet to the infantry p. 1870 berdan rifle**

Клинок четырехгранный, с долами. Острие клинка срезано в виде отвертки. Это, кстати, является одним из отличительных признаков русских игольчатых штыков, поскольку у иностранных игольчатых штыков острие всегда заточено, как у иглы. Шейка граненая. Трубка с мульком, двухколенчатой прорезью, идущей справа наверх, и хомутиком.

Общая длина 580 мм.

Длина клинка 510 мм.

Ширина клинка 20 мм.

Длина трубки 75,5 мм.

Внутренний диаметр трубки 17,6 мм.

70. Штык к драгунской винтовке системы Бердана обр. 1870 г.**The bayonet to the dragoons' p. 1870 berdan rifle**

Клинок четырехгранный, с долами. Режущие кромки при-
туплены чуть меньше, чем у пехотного штыка. Шейка оваль-
ного сечения. Трубка с мульком, двухколенчатой прорезью,
идущей сверху налево, и с хомутиком.

Общая длина 575 мм.

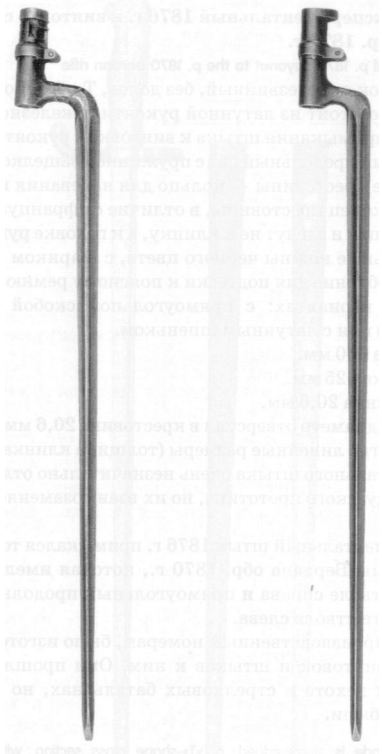
Длина клинка 495 мм.

Ширина клинка 19 мм.

Длина трубки 75 мм.

Внутренний диаметр трубки 17,1 мм.

В середине 1870-х гг. была предпринята попытка создать штык-тесак к винтовке системы Бердана обр. 1870 г. При этом по давней традиции, идущей еще с начала XIX в., за основу был взят французский образец — в данном случае штык обр. 1874 г. к винтовке системы Гра.



71. Штык экспериментальный 1876 г. к винтовке системы Бердана обр. 1870 г.

The experimental p. 1876 bayonet to the p. 1870 berdan rifle

Клинок однолезвийный, без долов, Т-образного сечения.

Эфес состоит из латунной рукояти и железной крестовины. Для примыкания штыка к винтовке в рукояти имеется Т-образный продольный паз с пружинной защелкой, а в коротком конце крестовины — кольцо для надевания на ствол. Длинный конец крестовины, в отличие от французского образца, утолщен и загнут не к клинку, а к головке рукояти.

Стальные ножны черного цвета, с шариком на конце. Приспособление для подвески к поясному ремню предлагалось в двух вариантах: с прямоугольной скобой (французского типа) или с латунным шпеньком.

Общая длина 650 мм.

Длина клинка 525 мм.

Ширина клинка 20,6 мм.

Внутренний диаметр отверстия в крестовине 20,6 мм.

Эти и другие линейные размеры (толщина клинка и пр.) русского экспериментального штыка очень незначительно отличались от размеров французского прототипа, но их взаимозаменяемость была невозможна.

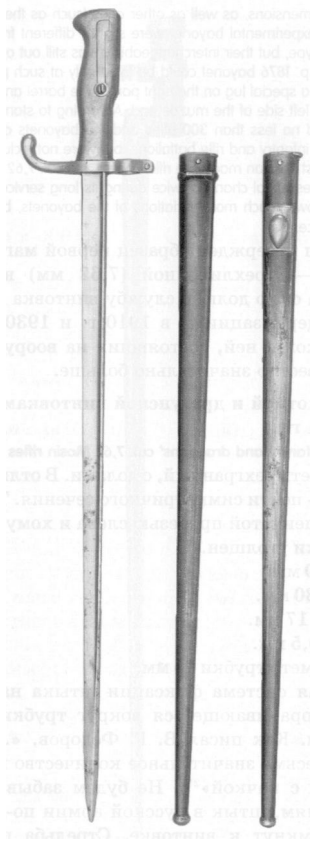
Экспериментальный штык 1876 г. примыкался только к той винтовке системы Бердана обр. 1870 г., которая имела специальный прилив на стволе справа и прямоугольный продольный выступ на дульной части ствола слева.

Судя по производственным номерам, было изготовлено не менее 300 таких винтовок и штыков к ним. Они прошли испытания в гвардейской пехоте и стрелковых батальонах, но на вооружение приняты не были.

The blade is single-edged, of «Т»-shape cross section, without fullers. The hilt comprises a brass grip and an iron cross-guard. In order to fix the bayonet to the rifle, there is a longitudinal spring-bearing «Т»-shaped slot in the grip, while the cross-guard's short tip bears a ring to attach at the barrel. The long tip of the cross-guard is thickened and curved towards the grip's pommel, in contrast to the French Pattern, its tip curved towards the blade.

The black steel scabbard is tipped with a small ball. There existed two versions of a tool fitted to suspend the scabbard from the waist belt: one was of the French Pattern with a rectangular loop and another one was bearing a brass stud.

Overall length is 650 mm, the blade's length is 525 mm, the blade's width is 20,6 mm.



The above dimensions, as well as other ones (such as the blade's thickness, etc.) of the Russian experimental bayonet were slightly different from the dimensions of the French prototype, but their interchangeability was still out of the question.

Experimental p. 1876 bayonet could be fixed only at such p. 1870 Berdan rifle, which used to bear a special lug on the right part of the barrel and a rectangular prolonged bulge on the left side of the muzzle end. According to stamped numbers, there were manufactured no less than 300 rifles and the bayonets attached. They passed the trial in guard infantry and rifle battalions, but were not included in the inventory.

In 1891 the first Russian magazine rifle Pattern, the cal. 7,62 Mosin was approved. The rifle suffered essential changes twice during its long service: in 1910 and in 1930. But there are known much more variations of the bayonets, both experimental and put into the service.

В 1891 г. был утвержден образец первой магазинной винтовки русской армии — трехлинейной (7,62 мм) винтовки системы С. И. Мосина. За свою долгую службу винтовка претерпела две существенные модернизации — в 1910 г. и 1930 г. Но различных вариантов штыков к ней, состоявших на вооружении и экспериментальных, известно значительно больше.

72. Штык к пехотной и драгунской винтовкам системы Мосина обр. 1891 г.

The bayonet to the infantry and dragoons' cal. 7,62 Mosin rifles (1891)

Клинок четырехгранный, с долами. В отличие от штыка обр. 1870 г. — почти симметричного сечения. Трубка без мулька, с двухколенчатой прорезью слева и хомутиком. Задний конец трубки утолщен.

Общая длина 500 мм.

Длина клинка 430 мм.

Ширина клинка 17 мм.

Длина трубки 70,5 мм.

Внутренний диаметр трубки 15 мм.

Традиционная система фиксации штыка на стволе винтовки с помощью поворачивающегося вокруг трубки хомутика имела свои недостатки. Как писал В. Г. Федоров, «...в войсках постоянно имелось весьма значительное количество штыков со слабым закреплением и с качкой»²⁵¹. Не будем забывать, что, согласно всем наставлениям, штык в русской армии по-прежнему был почти всегда примкнут к винтовке. Стрельба предусматривалась только с примкнутым штыком. При таких условиях эксплуатации система фиксации штыка на стволе должна была иметь высокую надежность. Поэтому уже в начале 1900-х гг. стали появляться предложения о совершенствовании системы крепления штыка на стволе.



The traditional way of bayonet's fixing at the barrel of a rifle with the help of a locking ring twisted around the socket, also had some defects. As V.Fedorov wrote: «there have always been a quite significant number of loosened bayonets of unsecured affixture». Let us not forget that in the Russian Army, according to all manuals, a bayonet was still almost always fixed at rifle. It was foreseen to execute fire having bayonets fixed. Under such service conditions, a system of bayonet's fixing at the barrel should be of high reliability index. That was why, in the early 1900s they started receiving proposals concerning the improvement of system of bayonet's affixing at the barrel.

73. Штык экспериментальный начала 1900-х гг. к винтовке системы Мосина обр. 1891 г.

The experimental early 1900s bayonet to the cal. 7,62 Mosin rifle (1891)

Этот штык отличается от серийного только устройством трубки и хомутика. Утолщения в средней части трубки и на заднем ее конце расположены не по всей окружности, а только в двух местах. Возможно, этим предполагалась экономия металла при массовом производстве. Хомутик расположен в задней части трубки, а не в средней, как у серийного образца. Один конец хомутика имеет треугольный выступ с шероховатой поверхностью для предотвращения соскальзывания пальца при повороте хомутика. Другой конец хомутика снабжен винтовым зажимом, который и должен был обеспечивать надежную фиксацию штыка.

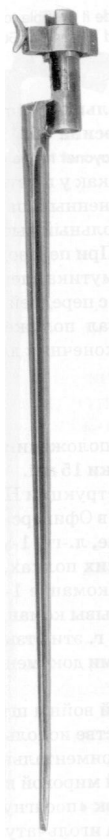
Размеры те же, что и у штатного образца.

Кроме совершенствования системы крепления штыка на стволе конструкторская мысль работала и в других направлениях. Предлагались, например, так называемые складные штыки, надевавшиеся на ствол трубкой или другим устройством, конструкция которого предполагала возможность откидывания штыка в походном положении. Особенно преуспел в этом отставной гвардейский полковник Н. А. Гулькевич.

This bayonet is distinct from the serial produced one only in structure of socket and locking ring. The socket bears the thickenings in two points of the socket's central part and the end, no more around the socket's bore. Perhaps, it was supposed to save some metal when manufacturing the weapon. The locking ring was in the socket's back, not in the middle, as with the serial production bayonet. One of the locking ring's ends bears a triangular bulge of rugged surface in order not to let a finger slip off, when turning the locking ring. The other locking ring's end is provided with a screw clamp, which should insure security of the bayonet's fixing.

The dimensions are the same as those of a serial Pattern.

Apart from improving the system of fixing, designers and engineers were working in the most various fields. For example, there were proposed so-called collapsible bayonets. They used to be attached at the barrel either with the socket or another



tool, whose structure made it possible to swing a bayonet away when prepared for travel. Attempts of retired colonel N. Gulkevitch proved to be the most successful ones.

74. Штык экспериментальный системы Н. А. Гулькевича к винтовке системы Мосина обр. 1891 г.

The experimental N. Gulkevitch bayonet to the cal. 7,62 Mosin rifle (1891)

Клинок такой же, как у штатного образца. Трубка состоит из двух частей, соединенных шарниром. Хомутик штыка имеет длинный прямоугольный выступ, фиксирующий штык в боевом положении. При переводе в походное положение штык после поворота хомутика слегка сдвигался по стволу вперед, после чего клинок с передней частью трубки откидывался на шарнире и занимал положение вдоль цевья, на котором имелся особый наконечник для острия.

Общая длина 510 мм.

Длина клинка 425 мм.

Ширина клинка 17 мм.

Длина трубки при боевом положении штыка 81,8 мм.

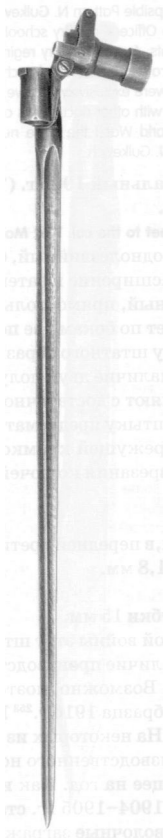
Внутренний диаметр трубки 15 мм.

Складные штыки конструкции Н. А. Гулькевича более четырех лет проходили испытания в Офицерской стрелковой школе, Офицерской кавалерийской школе, л.-гв. 1-м Стрелковом батальоне, шести гвардейских кавалерийских полках, шести армейских кавалерийских полках и в учебной команде 1-го округа Отдельного корпуса Пограничной стражи. Отзывы командиров этих частей были только положительными. В 1912 г. эти отзывы были даже изданы отдельной книгой вместе с другими документами, касающимися этих штыков²⁵².

В годы Первой мировой войны штыки конструкции Н. А. Гулькевича в большом количестве использовались в казачьих частях.

Продолжая тему экспериментальных штыков, нашедших боевое применение в годы Первой мировой войны, следует остановиться на одной из немногих попыток «посягнуть» на традиционную для русских штыков того периода игольчатую форму клинка.

The blade is the same as that of the serial Pattern bayonet. The socket consists of two hinged parts. The bayonet's locking ring bears a long rectangular bulge to fasten the bayonet, when prepared for action. Being transmuted into march position a bayonet slightly started forward along the barrel after the ring was turned around. Then the blade and the front part of the socket swung along the fore end, which borne a special tip for the point.



During 4 years the collapsible Pattern N. Gulkevich bayonets were being tested at the Officers' rifle school, the Officers' cavalry school, the 1st Life-Guards rifle battalion, six Guards cavalry regiments, 6 army cavalry regiments, and in the training crew of the Frontier guard's Separate Corps 1st detachment. The reports of the officers commanding the units were exclusively positive. In 1912 the reports were published in a special volume along with other documents concerning these bayonets.

In the period of the World War I the large number of Cossack troops were using bayonets designed by N. Gulkevich.

75. Штык экспериментальный 1905 г. (?) к винтовке системы Мосина обр. 1891 г.

The experimental p. 1905 bayonet to the cal. 7,62 Mosin rifle (1891)

Клинок плоский однолезвийный, без долов, в передней трети имеет плавное расширение и затем сужается к острию. Обух клинка утолщенный, прямоугольного сечения. В основании клинка обух имеет по бокам две полукруглые выемки. Трубка такая же, как у штатного образца. Форма клинка, заточка лезвия, а также наличие двух полукруглых выемок в основании обуха позволяют с достаточной уверенностью говорить о том, что к этому штыку предусматривалось крепление специальной детали с режущей кромкой, превращавшей штык в ножницы для разрезания колючей проволоки.

Общая длина 380 мм.

Длина клинка 305 мм.

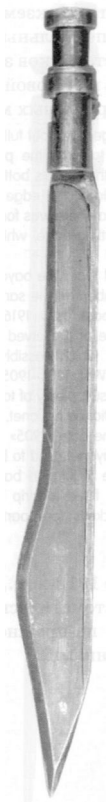
Ширина клинка 25,5 мм, в передней трети 38 мм.

Ширина обуха клинка 11,8 мм.

Длина трубки 71 мм.

Внутренний диаметр трубки 15 мм.

В годы Первой мировой войны этот штык производился серийно, о чем свидетельствует наличие производственных номеров на сохранившихся экземплярах. Возможно, поэтому в книге А. Б. Жука он получил наименование образца 1916 г.²⁵³ Между тем, такая датировка образца не бесспорна. На некоторых из сохранившихся экземплярах штыков, кроме производственного номера имеется число 1905, скорее всего, указывающее на год. Как известно, именно во время русско-японской войны 1904–1905 гг. стали впервые довольно широко использоваться проволочные заграждения, появление которых не могло не повлечь за собой и появления различных средств их преодоления. В качестве одного из таких средств, возможно, предлагался вышеописанный штык или штык-ножницы. Поэтому дата «1905» вполне возможна, хотя боевое применение штык нашел лишь во время Первой мировой войны.



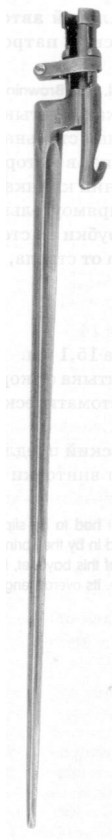
Тогда же некоторые штатные экземпляры штыков с игольчатыми клинками снабжались специальными крючками для сдергивания колючей проволоки со столбиков заграждения. Крючки приваривались на переднюю часть штыковой трубки. Операция эта производилась, скорее всего, во фронтовых мастерских (илл. 76).

The blade is plane, single-edged, without fullers, bearing a smooth broadening in the front part and then tipping towards the point. The blade's back is thickened, of rectangular cross section. At the blade's bottom the blade's back bears two rounded notches. The shape of the blade, the edge and existence of two rounded notches enable one to tell definitely that there was foreseen to attach at the bayonet a special implementation bearing a cutting edge, which transmuted the bayonet into a wire-cutter.

During the years of the World War I the bayonet was manufactured serially, which is testified by the stamped numbers of the samples preserved. Perhaps, that was why A. Zhuk mentioned it in his book as p. 1916 bayonet. Meantime, such dating is not indisputable. First of all, some of preserved samples bear, apart from the stamped numbers, a numeral «1905», which possibly indicated the year. As known, it was during the Russian-Japanese War, 1904–1905, barbed wire appeared and was widely used for the first time. As a result, plenty of tools for its overcoming were invented. It is possible, that the above mentioned bayonet, or bayonet-snips, could be proposed as an instrument of that kind. The date «1905» is, therefore, quite possible, though only during the World War I the bayonet used to be widely adopted.

It was during the war, some regulation bayonets with needle-shaped blade were provided with special hooks, fitted to strip barbed wire off poles. The hooks were welded on the bayonet socket's fore part. It was, obviously, done at front-line workshops.

В конце 1900-х — начале 1910-х гг., при разработке и испытаниях нового типа оружия — автоматических винтовок, отечественные конструкторы-оружейники по-прежнему отдавали предпочтение штыкам с игольчатыми клинками.



77. Штык к экспериментальной автоматической винтовке сист. Браунинга под русский патрон калибра 7,62 мм начала 1910-х гг.

The bayonet to the experimental cal. 7,62 Browning automatic rifle

Клинок такой же, как у штыка обр. 1891 г. От основания клинка отходит полая стальная трубка с цилиндрическим утолщением на конце, в котором расположена пружинная защелка. На основании клинка сбоку кольцо для надевания на ствол, имеющее прямоугольный вырез. Штык примыкался насаживанием трубки на стержень, выступающий из цевья винтовки справа от ствола, и фиксировался защелкой.

Общая длина 555 мм.

Длина клинка 450 мм.

Ширина клинка 16,5 мм.

Внутренний диаметр кольца 15,1 мм.

Имеется вариант этого штыка с укороченной трубкой, предназначавшийся, вероятно, для автоматического карабина. Его общая длина 510 мм.

В 1912 г. Н. И. Холодовский предложил довольно удачный усовершенствованный вариант винтовки системы Мосина, в том числе и новый штык.

To fix the bayonet, a socket had to be slipped over the bar on the forearm at the barrel's right side and locked in by the spring catch.

There also exists a variant of this bayonet, its socket shortened, which was probably meant for automatic carbine. Its overall length is 510 mm.



78. Штык к экспериментальной винтовке системы Мосина-Холодовского 1912 г.

The bayonet to the experimental cal. 7,62 Mosin-Kholodovsky rifle (1912)

Штык изготовлен из легкого сплава, включающего алюминий. Клинок крестообразный в сечении, все четыре ребра сведены к острию. В основании клинка ребра усилены. Трубка с прямой прорезью слева и хомутиком. Хомутик складной, за счет своей конструкции фиксирующий штык на стволе более надежно, чем штык обр. 1891 г.

Общая длина 515 мм.

Длина клинка 445 мм.

Ширина клинка 18,4 мм.

Длина трубки 68,6 мм.

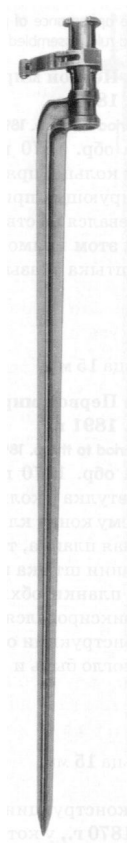
Внутренний диаметр трубки 14,7 мм.

Во время Первой мировой войны Россия испытывала недостаток в стрелковом оружии и штыках. Поэтому в армии кроме русских винтовок обр. 1891 г. использовались также и иностранные — японские винтовки системы Арисака обр. 1897 г. и 1905 г., австро-венгерские системы Маннлихера обр. 1889 г. и 1895 г., немецкие системы Маузера обр. 1888 г. и 1898 г. Кроме этих винтовок, использовались также и устаревшие образцы — системы Бердана обр. 1870 г., системы Гра обр. 1874 г., системы Гра-Кропачека обр. 1874/85 гг., системы Веттерли обр. 1870/87 гг. Все эти системы оснащались соответствующими штыками иностранных образцов, рассмотрение которых выходит за рамки этой книги. Поломки и утраты иностранных и русских штыков вызывали появление своеобразных заменителей — так называемых эрзац-штыков, имевших, как правило, упрощенную конструкцию.

The bayonet is made of a light alloy bearing aluminium. The blade is cruciform in cross section. The four edges are reduced toward the point. Next to the blade's bottom the edges are getting hardened. The socket bears a locking ring and a straight slot on its left. The locking ring is folding and owing to its structure, it locks in the bayonet at the barrel much safer than the P.1891 bayonet.

During the World War I, Russia was suffering the lack of firearms and bayonets, that was why apart from the Russian Pattern 1891 rifles, the Russian Army made use of the foreign rifles, as follows: Japanese Patterns 1897 and 1905 Arisaka rifle, Austrian the Cal. 8 mm Patterns 1889 and 1895 Mannlicher straight pull repeater, German Pattern 1888 and 1898 Mauser rifles.

Besides, they also made use of some out-dated rifles, such as the Pattern 1870 Berdan rifle, the Pattern 1874 Grah rifle, the Pattern 1874/1875 Grah/Kropacheck rifle, the Pattern 1870/1887 Watterley rifle. All these rifles were tooled up with the corresponding bayonets of foreign Patterns. Damage and losses both of Russian and



of foreign rifles caused the appearance of peculiar substitutes, the so-called ersatz-bayonets, which were, as a rule, assembled in accordance with a simplified structure.

79. Эрзац-штык периода Первой мировой войны к винтовке системы Мосина обр. 1891 г.

The ersatz-bayonet of the wwi period to the p. 1891 Mosin rifle

Клинок от штыка обр. 1870 г. Трубки нет. К основанию клинка приварены кольцо, прямоугольный выступ и фигурная втулка. Фиксирующих приспособлений нет. Кольцом и втулкой штык надевался на ствол и поворачивался на нем на 180 градусов. При этом прямоугольный выступ заходил за мушку, а клинок штыка оказывался справа от ствола.

Общая длина 500 мм.

Длина клинка 420 мм.

Ширина клинка 17 мм.

Внутренний диаметр кольца 15 мм.

80. Эрзац-штык периода Первой мировой войны к винтовке системы Мосина обр. 1891 г.

The ersatz-bayonet of the wwi period to the p. 1891 Mosin rifle

Клинок от штыка обр. 1870 г. Трубки нет. На основание клинка насажена втулка с кольцом, имеющим прямоугольный вырез. К заднему концу клинка винтовым зажимом прикреплена подвижная планка, также с прямоугольным вырезом. При примыкании штыка кольцо надевалось на ствол, а вырезы кольца и планки обхватывали основание мушки, после чего штык фиксировался винтовым зажимом. Разумеется, при такой конструкции о частом отмыкании и примыкании штыка не могло быть и речи.

Общая длина 530 мм.

Длина клинка 455 мм.

Ширина клинка 19,3 мм.

Внутренний диаметр кольца 15 мм.

Две вышеописанные конструкции эрзац-штыков изготавливались из тех штыков обр. 1870 г., у которых были отломаны трубки. Исправные штыки обр. 1870 г. переделывались для винтовки системы Мосина другим способом.



79

80

81. Эрзац-штыки периода Первой мировой войны к винтовке системы Мосина обр. 1891 г.

The ersatz-bayonets of the wwi period to the p. 1891 Mosin rifle

Штыки переделаны из штыков обр. 1870 г. к винтовке системы Бердана: пехотного (а) и драгунского (б). В трубки штыков вставлены втулки, уменьшающие их внутренний диаметр, изменено расположение прорезей в трубках и увеличена высота хомутиков.

За исключением внутреннего диаметра трубки (15 мм вместо 17,1–17,6 мм) все остальные размеры не изменились по сравнению с образцом 1870 г.

Иногда встречаются штыки к русским винтовкам, изготовленные по максимально упрощенной технологии, вероятнее всего в полковых кузницах.

82. Эрзац-штыки периода Первой мировой войны к русским винтовкам

The ersatz-bayonets of the wwi period to russian rifles

Клинки штыков четырехгранные, квадратного сечения. Трубки с прямой или Г-образной прорезью. Фиксация штыков на стволе осуществлялась с помощью хомутика (а) или винтового зажима (б).

Общая длина 480–500 мм.

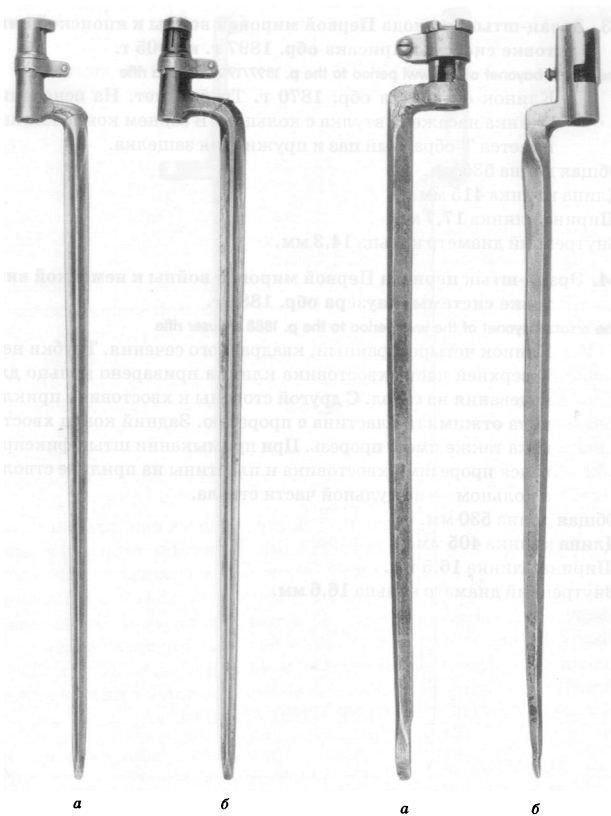
Длина клинка 430–450 мм.

Ширина клинка 18 мм.

Длина трубки 53–65 мм.

Внутренний диаметр трубки 15–17 мм.

Поскольку все иностранные винтовки, использовавшиеся в русской армии, имели штыки с пружинными защелками, эрзац-штыки русского производства к этим винтовкам также делались с пружинными защелками или хотя бы с их подобием.



81

82

83. Эрзац-штык периода Первой мировой войны к японской винтовке системы Арисака обр. 1897 г. и 1905 г.

The ersatz-bayonet of the wwi period to the p. 1897/1905 Arisaka rifle

Клинок от штыка обр. 1870 г. Трубки нет. На основание клинка насажена втулка с кольцом. В заднем конце клинка имеется Т-образный паз и пружинная защелка.

Общая длина 535 мм.

Длина клинка 415 мм.

Ширина клинка 17,7 мм.

Внутренний диаметр кольца 14,3 мм.

84. Эрзац-штык периода Первой мировой войны к немецкой винтовке системы Маузера обр. 1888 г.

The ersatz-bayonet of the wwi period to the p. 1888 Mauser rifle

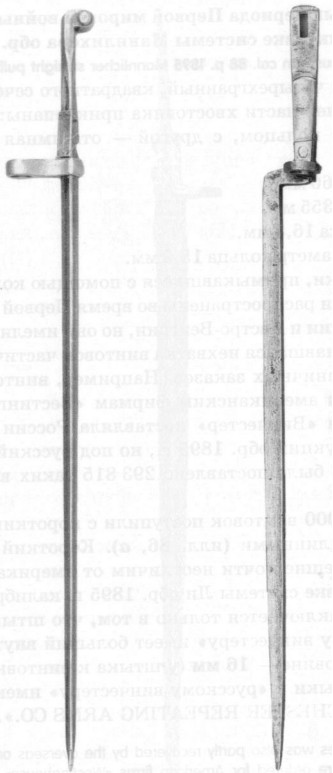
Клинок четырехгранный, квадратного сечения. Трубки нет. К верхней части хвостовика клинка приварено кольцо для надевания на ствол. С другой стороны к хвостовику приклепана отжимная пластина с прорезью. Задний конец хвостовика также имеет прорезь. При примыкании штык фиксировался прорезями хвостовика и пластины на приливе ствола, а кольцом — на дульной части ствола.

Общая длина 530 мм.

Длина клинка 405 мм.

Ширина клинка 16,5 мм.

Внутренний диаметр кольца 16,6 мм.



83

84

85. Эрзац-штык периода Первой мировой войны к австро-венгерской винтовке системы Манлихера обр. 1895 г.

The ers.-b. to the austrian cal. 88 p. 1895 Mannlicher straight pull repeater (ww1)

Клинок четырехгранный, квадратного сечения. Трубки нет. К верхней части хвостовика приклепаны: с одной стороны скоба с кольцом, с другой — отжимная пластина с прорезью.

Общая длина 460 мм.

Длина клинка 355 мм.

Ширина клинка 16,8 мм.

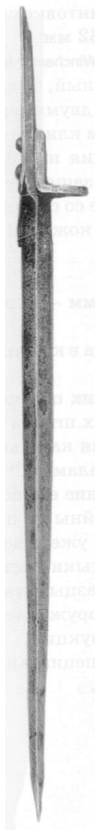
Внутренний диаметр кольца 15,5 мм.

Эрзац-штыки, примыкавшие с помощью кольца и отжимной пластины, были распространены во время Первой мировой войны в армиях Германии и Австро-Венгрии, но они имели плоские клинки.

Уже упоминавшаяся нехватка винтовок частично восполнялась и за счет заграничных заказов. Например, винтовки обр. 1891 г. были заказаны американским фирмам «Вестингауз» и «Ремингтон». А фирма «Винчестер» поставляла России винтовки собственной конструкции обр. 1895 г., но под русский патрон калибра 7,62 мм. Всего было поставлено 293 815 таких винтовок со штыками.

Первые 15 000 винтовок поступили с короткими штыками, остальные — с длинными (илл. 86, а). Короткий вариант штыка (илл. 86, б) внешне почти неотличим от американского штыка к морской винтовке системы Ли обр. 1895 г. калибра 6 мм. Разница между ними заключается только в том, что штык к так называемому «русскому винчестеру» имеет больший внутренний диаметр кольца в крестовине — 16 мм (у штыка к винтовке системы Ли — 13 мм). Все штыки к «русскому винчестеру» имеют на крестовине клеймо: «WINCHESTER REPEATING ARMS CO.».

The need for rifles was also partly recovered by the overseas orders. For example, the Model 1891 rifles were ordered for American firms «Westinghouse» and «Remington». The «Winchester Repeated Arm Company» was supplying Russia with the Cal. 7,62 mm p. 1895 lever action rifles of its own design. Totally, there were supplied 293815 rifles of such kind with bayonets. The first consignment was consisting of 15,000 rifles bearing shortened bayonets. The rest rifles were bearing the long ones. The short version of the bayonet is hardly different in its appearance from the American bayonet of the m. 1895 Lea Naval Rifle. The difference between the two bayonets is in the following detail: the bayonet of the so-called «Russian Winchester» bears the muzzle ring of the larger diameter, which makes 16 mm (that of the Lea rifle bayonet was of 13 mm diameter). All the cross-guards of the «Russian Winchester» are marked with the inscription «WINCHESTER REPEATING ARMS CO.».



86. Штык обр. 1915 г. к винтовке системы Винчестер под русский патрон калибра 7,62 мм

The p. 1915 bayonet to the p. 1895 Winchester lever action rifle

Клинок однолезвийный, с одним долом.

Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклепками. Приспособления для крепления на винтовке состоят из Т-образного паза и пружинной защелки в головке рукояти и кольца в длинной крестовине со стороны обуха клинка.

Ножны стальные, с кожаной лопастью для подвески к поясному ремню.

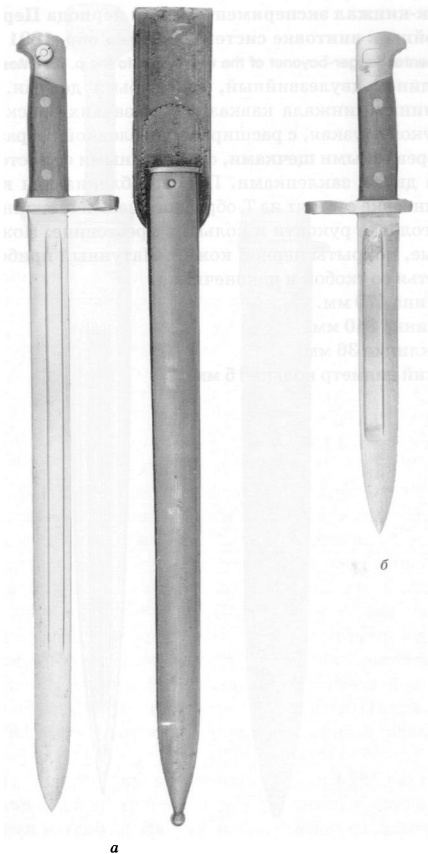
Общая длина 515 мм.

Длина клинка 400 мм (210 мм — короткий вариант).

Ширина клинка 26 мм.

Внутренний диаметр кольца в крестовине 16 мм.

Заканчивая обзор русских штыков до 1918 г., следует отметить еще два экспериментальных штыка к казачьим винтовкам. Вопрос о необходимости оснащения казачьих винтовок «особыми примыкаемыми при атаке кинжалами»²⁵⁴ возник уже вскоре после русско-японской войны. Решение его постоянно откладывалось. После начала Первой мировой войны на первый план выступили другие проблемы. К тому же, как уже говорилось, в казачьих частях использовались складные штыки системы Гулькевича. Хотя какие-то экспериментальные образцы штыков-кинжалов все же предлагались, принятие их на вооружение в период войны бело нереально, так как все конструкции, подобные описанным ниже, предполагали установку специального прилива (кронштейна) на цевье или стволе винтовки.



87. Штык-кинжал экспериментальный периода Первой мировой войны к винтовке системы Мосина обр. 1891 г.

The experimental dagger-bayonet of the wwi period to the p. 1891 Mosin rifle

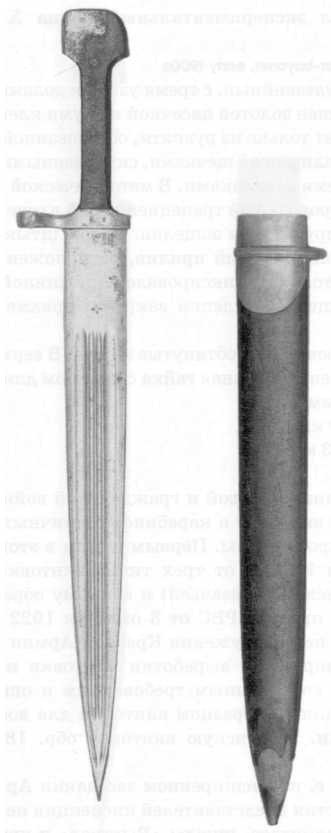
Клинок двулезвийный, с четырьмя долами. Аналогичен клинку кинжала кавказских казачьих войск обр. 1904 г. Рукоять узкая, с расширенной головкой. Образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклепками. Приспособления для крепления на винтовке состоят из Т-образного паза и пружинной защелки в головке рукояти и кольца в крестовине. Ножны деревянные, покрыты черной кожей. Латунный прибор состоит из устья со скобой и наконечника.

Общая длина 470 мм.

Длина клинка 340 мм.

Ширина клинка 36 мм.

Внутренний диаметр кольца 15 мм.



88. Штык-кинжал экспериментальный конца XIX — начала XX в.

The experimental dagger-bayonet, early 1900s

Клинок двулезвийный, с тремя узкими долами. С правой стороны украшен золотой насечкой и двумя клеймами.

Эфес состоит только из рукояти, образованной желтой костяной и металлической щечками, скрепленными с хвостовиком клинка тремя заклепками. В металлической щечке имеется длинный продольный трапециевидный в сечении паз и пластинчатая пружинная защелка. Пазом штык-кинжал надевался на специальный прилив, расположенный справа на стволе винтовки, и фиксировался пружинной защелкой. На костяной щечке заклепки закрыты орнаментированными розетками.

Ножны деревянные, обтянутые кожей. В верхней части имеется орнаментированная гайка с кольцом для ремешка.

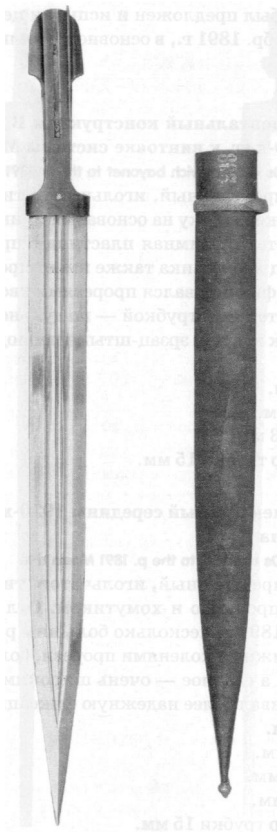
Общая длина 615 мм.

Длина клинка 460 мм.

Ширина клинка 43 мм.

После революции, мировой и гражданской войн работы по совершенствованию винтовок и карабинов различных типов и штыков к ним были продолжены. Первым шагом в этом направлении явился переход в 1922 г. от трех типов винтовки обр. 1891 г. (пехотной, драгунской и казачьей) к единому образцу — драгунской винтовке. В приказе РВС от 3 октября 1922 г. говорилось: «Для скорейшего перевооружения Красной Армии единым образцом винтовки... впредь до выработки винтовки нового образца, отвечающей всем современным требованиям и опыту последних войн, признать единым образцом винтовки для вооружения всех родов войск 3-лин. драгунскую винтовку обр. 1891 г. со штыком»²⁵⁵.

В начале 1924 г. на расширенном заседании Артиллерийского комитета при участии представителей инспекции пехоты, Стрелково-тактического комитета, школы «Выстрел» и промышленности были намечены основные направления совершенствования винтовки обр. 1891 г. В числе прочих перед конструкторами была поставлена задача повышения надежности крепления штыка, хомутик которого был одним из наиболее слабых мест из-за трудностей пригонки и отладки.



В 1924–1928 гг. был предложен и испытан целый ряд опытных штыков к винтовке обр. 1891 г., в основном с клинками игольчатого типа.

89. Штык экспериментальный конструкции В. Е. Маркевича середины 1920-х гг. к винтовке системы Мосина

The experimental mid-1920s v. Markevich bayonet to the p. 1891 Mosin rifle

Клинок четырехгранный, игольчатого типа. Трубка короткая, расположена сбоку на основании клинка. На хвостовике клинка имеется отжимная пластина с прорезью и винтом. Задний конец хвостовика также имеет прорезь. При примыкании штык фиксировался прорезями хвостовика и пластины на кронштейне, а трубкой — на дульной части ствола, то есть точно так же, как эрзац-штыки периода Первой мировой войны.

Общая длина 500 мм.

Длина клинка 420 мм.

Ширина клинка 16,3 мм.

Внутренний диаметр трубки 15 мм.

90. Штык экспериментальный середины 1920-х гг. к винтовке системы Мосина

The experimental mid-1920s bayonet to the p. 1891 Mosin rifle

Клинок четырехгранный, игольчатого типа. Трубка с двухколенчатой прорезью и хомутиком. Отличается от трубки штыка обр. 1891 г. несколько большим расстоянием между верхним и нижним коленями прорези, более массивным задним концом, а главное — очень широким хомутиком, который обеспечивал более надежную фиксацию.

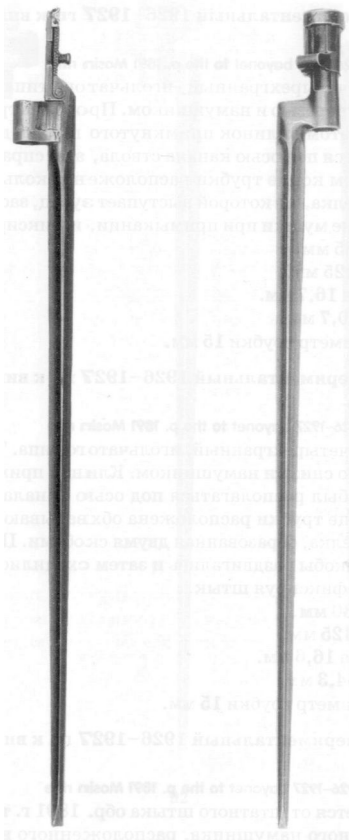
Общая длина 500 мм.

Длина клинка 430 мм.

Ширина клинка 17 мм.

Длина трубки 71,3 мм.

Внутренний диаметр трубки 15 мм.



91. Штык экспериментальный 1926—1927 гг. к винтовке системы Мосина

The experimental 1926—1927 bayonet to the p. 1891 Mosin rifle

Клинок четырехгранный, игольчатого типа. Трубка с Г-образной прорезью и намушником. Прорезь в трубке идет слева вниз, поэтому клинок примкнутого штыка должен был располагаться под осью канала ствола, а не справа, как обычно. На заднем конце трубки расположена скользящая пружинная защелка, из которой выступает зубец, заскакивающий за основание мушки при примыкании, и фиксирующий штык.

Общая длина 485 мм.

Длина клинка 425 мм.

Ширина клинка 16,7 мм.

Длина трубки 60,7 мм.

Внутренний диаметр трубки 15 мм.

92. Штык экспериментальный 1926—1927 гг. к винтовке системы Мосина

The experimental 1926—1927 bayonet to the p. 1891 Mosin rifle

Клинок четырехгранный, игольчатого типа. Трубка с прямой прорезью снизу и намушником. Клинок примкнутого штыка должен был располагаться под осью канала ствола. На заднем конце трубки расположена обхватывающая ее пружинная защелка, образованная двумя скобами. При примыкании штыка скобы раздвигались и затем сходились за основанием мушки, фиксируя штык.

Общая длина 480 мм.

Длина клинка 425 мм.

Ширина клинка 16,6 мм.

Длина трубки 54,3 мм.

Внутренний диаметр трубки 15 мм.

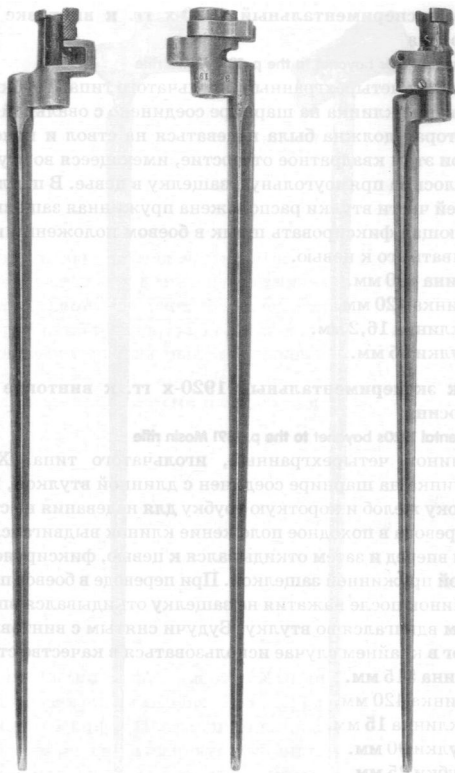
93. Штык экспериментальный 1926—1927 гг. к винтовке системы Мосина

The experimental 1926—1927 bayonet to the p. 1891 Mosin rifle

Отличается от штатного штыка обр. 1891 г. только наличием подвижного намушника, расположенного на трубке между хомутиком и основанием клинка.

Размеры такие же, как у штатного образца.

Наличие намушников у трех последних образцов не случайно, поскольку более надежное предохранение мушки от смещений и повреждений также ставилось в задачу конструкторам.



91

92

93

94. Штык экспериментальный 1920-х гг. к винтовке системы Мосина

The experimental 1920s bayonet to the r. 1891 Mosin rifle

Клинок четырехгранный, игольчатого типа. Трубки нет. Основание клинка на шарнире соединено с овальной втулкой, которая должна была надеваться на ствол и конец цевья. При этом квадратное отверстие, имеющееся во втулке, цеплялось за прямоугольную защелку в цевье. В приливе передней части втулки расположена пружинная защелка, позволяющая фиксировать штык в боевом положении или откидывать его к цевью.

Общая длина 490 мм.

Длина клинка 420 мм.

Ширина клинка 16,2 мм.

Длина втулки 35 мм.

95. Штык экспериментальный 1920-х гг. к винтовке системы Мосина

The experimental 1920s bayonet to the r. 1891 Mosin rifle

Клинок четырехгранный, игольчатого типа. Хвостовик клинка на шарнире соединен с длинной втулкой, имеющей сбоку желоб и короткую трубку для надевания на ствол. Для перевода в походное положение клинок выдвигался из втулки вперед и затем откидывался к цевью, фиксируясь небольшой пружинной защелкой. При переводе в боевое положение клинок после нажатия на защелку откидывался вперед и затем вдвигался во втулку. Будучи снятым с винтовки, штык мог в крайнем случае использоваться в качестве стилета.

Общая длина 515 мм.

Длина клинка 420 мм.

Ширина клинка 15 мм.

Длина втулки 90 мм.

Длина трубки 25 мм.

Внутренний диаметр трубки 14,8 мм.



96. Штык экспериментальный 1920-х гг. к винтовке системы Мосина-Коновалова

The experimental 1920s bayonet to the Mosin-Konovalev rifle

Клинок четырехгранный, игольчатого типа. Трубка большого диаметра, не сплошная, с прямой прорезью по всей длине и четыремя симметрично расположенными маленькими продольными отверстиями. Клинок примкнутого штыка располагался под осью канала ствола. При примыкании штык надевался трубкой на переднюю часть цевья, надвигаясь краями прорези на специальные направляющие, расположенные под стволом винтовки. Фиксировался штык пружинными защелками в маленьких отверстиях трубки, расположенными в передней части цевья. В походном положении штык фиксировался точно так же, но острием клинка к прикладу, причем в переднем ложевом кольце винтовки имелась специальная прорезь для клинка. В обоих положениях штык одновременно служил и стягивающим ствол и ложу элементом.

Общая длина 490 мм.

Длина клинка 420 мм.

Ширина клинка 16,5 мм.

Длина трубки 71,6 мм.

Внутренний диаметр трубки 25,5 мм.

97. Штык экспериментальный 1920-х гг. к винтовке системы Мосина

The experimental 1920s bayonet to the p. 1891 Mosin rifle

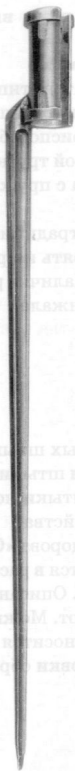
Клинок четырехгранный, игольчатого типа. На основании клинка сбоку короткая трубка с прямоугольным вырезом для основания мушки. Хвостовик клинка цилиндрический, с продольными желобками. На заднем конце хвостовика Т-образный паз и пружинная защелка. При примыкании штык трубкой надевался на дульную часть ствола, а Т-образным пазом — на кронштейн, расположенный на стволе справа, и фиксировался защелкой.

Общая длина 570 мм.

Длина клинка 430 мм.

Ширина клинка 16,5 мм.

Внутренний диаметр трубки 15 мм.



96



97

98. Штык экспериментальный 1927 г. к винтовке системы Мосина

The experimental p. 1927 bayonet to the p. 1891 Mosin rifle

Клинок четырехгранный, игольчатого типа. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на винтовке состоят из короткой трубки на длинном конце крестовины и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти.

В этой конструкции сохранена традиционная игольчатая форма клинка, но добавлена рукоять и предложен более современный способ примыкания. Наличие рукояти позволяло использовать штык в качестве кинжала.

Общая длина 575 мм.

Длина клинка 450 мм.

Ширина клинка 16,4 мм.

Внутренний диаметр трубки 15,8 мм.

Кроме большого количества игольчатых штыков конструкторами предлагались к винтовке обр. 1891 г. и штыки с плоскими клинками (по современной терминологии — штыки-ножи)²⁵⁶, имевшие в рукоятях различные фиксирующие устройства.

В уже цитировавшейся книге В. Г. Федорова «Оружейное дело на грани двух эпох» такие штыки упоминаются в рассказе о модернизации винтовки обр. 1891 г. в 1925–1929 гг. Описания и изображения штыков в книге, к сожалению, отсутствуют. Можно лишь предположить, что представленный ниже штык относится ко второй половине 1920-х гг. и предназначался для винтовки обр. 1891 г.



99. Штык экспериментальный второй половины 1920-х гг. к винтовке системы Мосина

The experimental late 1920s bayonet to the p. 1891 Mosin rifle

Клинок двулезвийный, изготовлен по типу клинков кавказских кинжалов, с асимметрично расположенными долами. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка одним винтом. Приспособления для крепления штыка на винтовке состоят из кольца в крестовине для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Длинный конец крестовины загнут к острию клинка. В головке рукояти имеется отверстие для темляка.

Деревянные ножны покрыты коричневой кожей. Металлический черный прибор состоит из устья со скобой и наконечника с шариком.

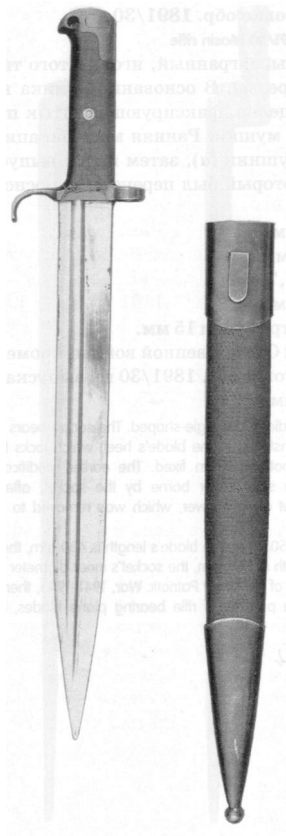
Общая длина 460 мм.

Длина клинка 340 мм.

Ширина клинка 32 мм.

Внутренний диаметр кольца 15,8 мм.

После испытаний второй половины 1920-х гг. на вооружение была принята модернизированная винтовка обр. 1891/30 гг., а к ней — штык с пружинной защелкой конструкции Е. К. Кабакова и И. А. Комарицкого.



100. Штык к винтовке обр. 1891/30 гг.**The bayonet to the p. 1891/30 Mosin rifle**

Клинок четырехгранный, игольчатого типа. Трубка с Г-образной прорезью. В основание клинка вмонтирована пружинная защелка, фиксирующая штык при примыкании за основанием мушки. Ранняя модификация штыка имела на трубке намушник (а), затем штык выпускался без намушника (б), который был перенесен на основание мушки винтовки.

Общая длина 505 мм.

Длина клинка 430 мм.

Ширина клинка 17,7 мм.

Длина трубки 71,3 мм.

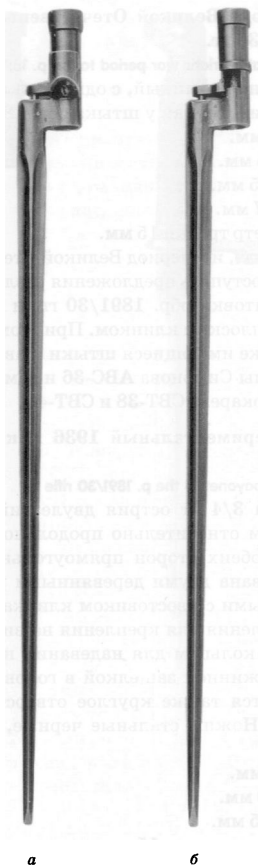
Внутренний диаметр трубки 15 мм.

В годы Великой Отечественной войны, кроме обычных игольчатых штыков к винтовке обр. 1891/30 гг. выпускались также штыки с плоскими клинками.

The blade is needle quadrangle-shaped. The socket bears a «L»-shaped slot. There is a spring catch installed in the blade's heel, which locks the bayonet in behind the muzzle sight's bottom, when fixed. The earlier modification of the bayonet was provided with a sight cover borne by the socket, afterwards the bayonet was produced without a sight cover, which was removed to the bottom of the muzzle sight.

Overall length is 505 mm, the blade's length is 430 mm, the blade's width is 17,7 mm, the socket's length is 71,3 mm, the socket's inner diameter is 15,8 mm.

During the years of the Great Patriotic War, 1941–1945, there were also manufactured bayonets for the p. 1891/30 rifle bearing plane blades, apart from those bearing needle ones.



101. Штык периода Великой Отечественной войны к винтовке обр. 1891/30 гг.

The bayonet of the great patriotic war period to the p. 1891/30 rifle

Клинок однолезвийный, с одним узким долом. Трубка и защелка такие же, как у штыка обр. 1891/30 гг.

Общая длина 360 мм.

Длина клинка 285 мм.

Ширина клинка 25 мм.

Длина трубки 71,7 мм.

Внутренний диаметр трубки 15 мм.

И в 1930-е гг., и в период Великой Отечественной войны продолжали поступать предложения различных вариантов оснащения винтовки обр. 1891/30 гг. и карабина обр. 1938 г. штыком с плоским клинком. При этом предлагалось использовать и уже имеющиеся штыки к автоматическим винтовкам системы Симонова АВС-36 и самозарядным винтовкам системы Токарева СВТ-38 и СВТ-40.

102. Штык экспериментальный 1936 г. к винтовке обр. 1891/30 гг.

The experimental 1936 bayonet to the p. 1891/30 rifle

Клинок на 3/4 от острия двулезвийный. с одним узким скошенным относительно продольной оси долом. На пяте клинка с обеих сторон прямоугольное углубление. Рукоять образована двумя деревянными рифлеными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклепками.

Приспособления для крепления на винтовке состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. В крестовине имеется также круглое отверстие для прохождения шомпола. Ножны стальные черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 455 мм.

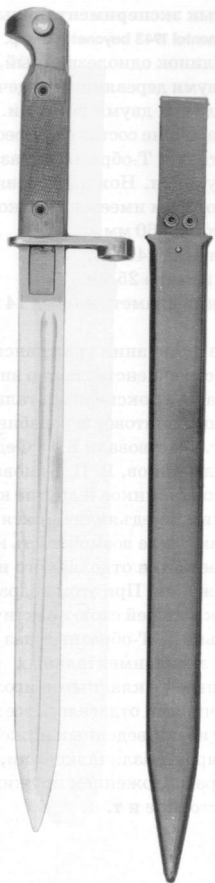
Длина клинка 320 мм.

Ширина клинка 25 мм.

Внутренний диаметр кольца 15 мм.



101



102

103. Штык экспериментальный 1943 г. к карабину обр. 1938 г.**The experimental 1943 bayonet to the p. 1938 carbine**

Клинок однолезвийный, с одним долом. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на карабине состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Ножны деревянные, с металлическим устьем, на котором имеется две скобы для ремня.

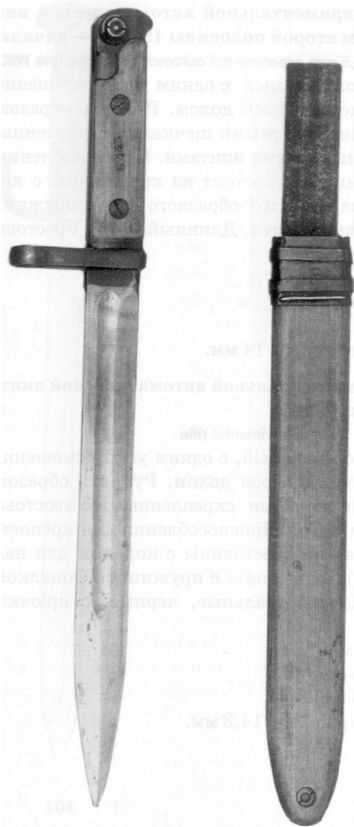
Общая длина 360 мм.

Длина клинка 245 мм.

Ширина клинка 25 мм.

Внутренний диаметр кольца 14 мм.

После окончания гражданской войны, наряду с продолжением работ по совершенствованию винтовки обр. 1891 г., началась активная разработка экспериментальных образцов автоматических и самозарядных винтовок и карабинов. В их проектировании в 1920-х — 1930-х гг. участвовали В. Г. Федоров, Ф. В. Токарев, В. А. Дегтярев, И. Н. Колесников, В. П. Коновалов, Я. У. Рощепей, С. Г. Симонов, Н. В. Рукавишников и другие конструкторы. Одним из важнейших требований, предъявлявшихся к автоматическим и самозарядным винтовкам, была возможность крепления отъемного штыка, быстро примыкаемого и отделяемого и прочно удерживаемого в примкнутом положении. При этом подразумевался штык с плоским клинком и уже доказавшей свою практичность схемой крепления на винтовке: «кольцо — Т-образный паз — защелка». Хотя среди многочисленных экспериментальных систем и встречались образцы с неотъемными складными игольчатыми штыками, предпочтение разработчиками отдавалось все же отъемным плоским штыкам. Как явствует из приведенных ниже описаний сохранившихся опытных экземпляров, различались они, в основном, незначительными деталями — расположением пружинной защелки, скобами вместо кольца в крестовине и т. п.



104. Штык к экспериментальной автоматической винтовке калибра 6,5 мм второй половины 1920-х — начала 1930-х гг.

The bayonet to the cal. 6,5 mm experimental automatic rifle, the late 1920s — 1930s

Клинок однолезвийный, с одним узким скошенным относительно продольной оси долом. Рукоять образована двумя деревянными рифлеными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на винтовке состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Длинный конец крестовины загнут к головке рукояти.

Общая длина 465 мм.

Длина клинка 330 мм.

Ширина клинка 25 мм.

Внутренний диаметр кольца 14 мм.

105. Штык к экспериментальной автоматической винтовке начала 1930-х гг.

The bayonet to the early 1930s experimental rifle

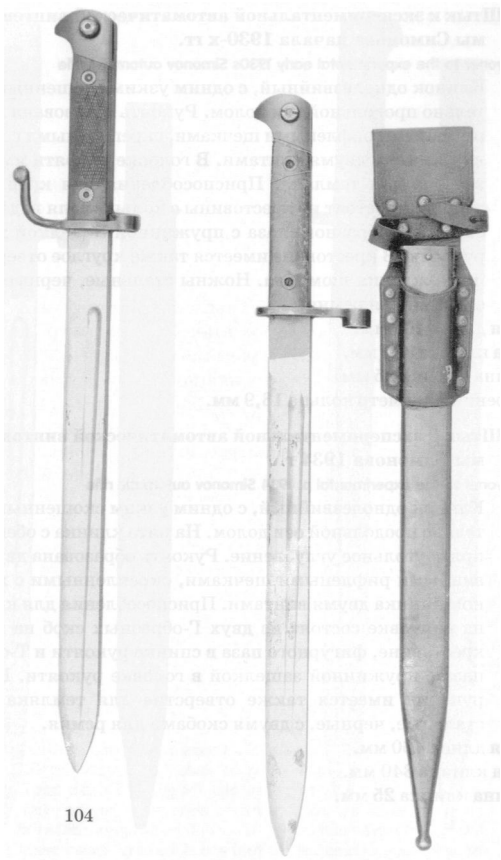
Клинок однолезвийный, с одним узким скошенным относительно продольной оси долом. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на винтовке состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Ножны стальные, черные, с крючком для лопастей.

Общая длина 460 мм.

Длина клинка 325 мм.

Ширина клинка 25 мм.

Внутренний диаметр кольца 14,3 мм.



104

105

106. Штык к экспериментальной автоматической винтовке системы Симонова начала 1930-х гг.

The bayonet to the experimental early 1930s Simonov automatic rifle

Клинок однолезвийный, с одним узким скопленным относительно продольной оси долом. Рукоять образована двумя деревянными рифлеными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. В головке рукояти имеется отверстие для темляка. Приспособления для крепления на винтовке состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. В крестовине имеется также круглое отверстие для прохождения шомпола. Ножны стальные, черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 460 мм.

Длина клинка 335 мм.

Ширина клинка 25 мм.

Внутренний диаметр кольца 13,9 мм.

107. Штык к экспериментальной автоматической винтовке системы Симонова 1934 г.

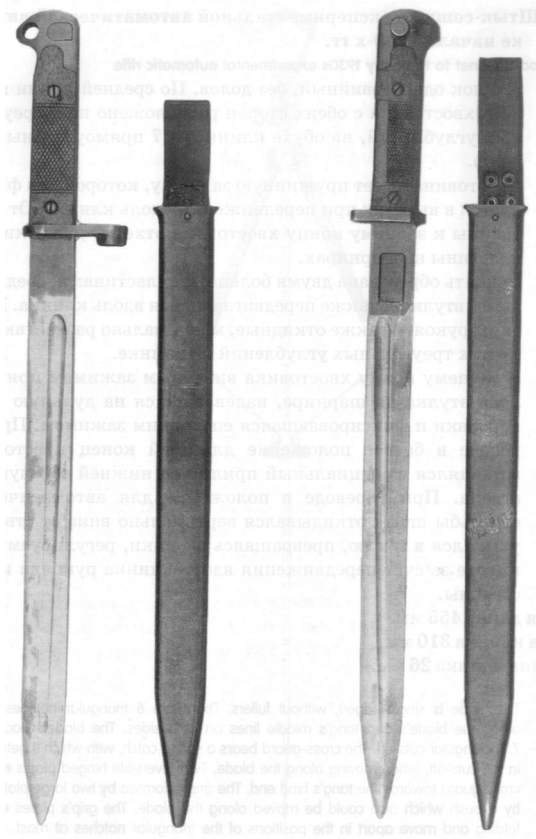
The bayonet to the experimental p. 1934 Simonov automatic rifle

Клинок однолезвийный, с одним узким скопленным относительно продольной оси долом. На пяте клинка с обеих сторон прямоугольное углубление. Рукоять образована двумя деревянными рифлеными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на винтовке состоят из двух Г-образных скоб на короткой крестовине, фигурного паза в спинке рукояти и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. В головке рукояти имеется также отверстие для темляка. Ножны стальные, черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 460 мм.

Длина клинка 340 мм.

Ширина клинка 25 мм.



108. Штык-сошки к экспериментальной автоматической винтовке начала 1930-х гг.

The bipod-bayonet to the early 1930s experimental automatic rifle

Клинок однолезвийный, без долов. По средней линии клинка и хвостовика с обеих сторон расположено по 6 треугольных углублений, на обухе клинка — 7 прямоугольных вырезов.

Крестовина имеет пружинную защелку, которой она фиксируется в вырезах при передвижении вдоль клинка. От крестовины к заднему концу хвостовика отходят две откидные пластины на шарнирах.

Рукоять образована двумя большими пластинами, соединенными втулкой, также передвигающейся вдоль клинка. Пластины рукояти также откидные, максимально раздвигаются в местах треугольных углублений на клинке.

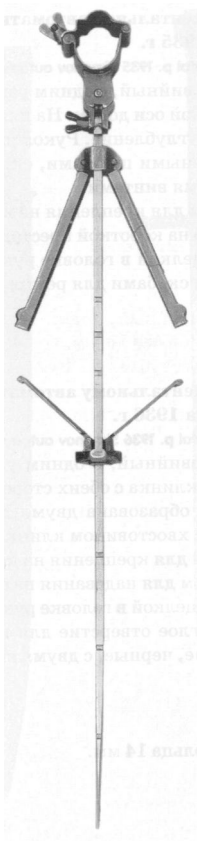
К заднему концу хвостовика винтовым зажимом прикреплена втулка на шарнире, надевавшаяся на дульную часть винтовки и фиксировавшаяся еще одним зажимом. При переводе в боевое положение длинный конец крестовины вставлялся в специальный прилив на нижней образующей ствола. При переводе в положение для автоматической стрельбы штык откидывался вертикально вниз от ствола и утыкался в землю, превращаясь в сошки, регулируемые по высоте за счет передвижения вдоль клинка рукояти и крестовины.

Общая длина 455 мм.

Длина клинка 310 мм.

Ширина клинка 26 мм.

The blade is single-edged, without fullers. There are 6 triangular notches placed along the blade's and tang's middle lines on both sides. The blade's back bears 7 rectangular cuts-off. The cross-guard bears a spring catch, with which it gets locked in the cuts-off, when moving along the blade. Two reversible hinged plates run from cross-guard towards the tang's hind end. The grip is formed by two large plates, joint by a bush which also could be moved along the blade. The grip's plates are also folding and move apart in the positions of the triangular notches at most. A bush, hinged by screw clamp with the hind end of the tang, slipped over the rifle's muzzle end and was locked in by another screw clamp. When preparing for action, the long quillon is inserted in a special lug at the lower generatrix of barrel. When set at ready for automatic fire employing, the bayonet was swung away along the butt vertically and stuck into the ground, forming a bipod mounting, the height of which could be controlled when moving the grip and the cross-guard along the blade.



109. Штык к экспериментальной автоматической винтовке системы Симонова 1935 г.**The bayonet to the experimental p. 1935 Simonov automatic rifle**

Клинок однолезвийный, с одним узким скошенным относительно продольной оси долом. На пяте клинка с обеих сторон прямоугольное углубление. Рукоять образована двумя деревянными рифлеными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами.

Приспособления для крепления на винтовке состоят из двух Г-образных скоб на короткой крестовине и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Ножны стальные черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 455 мм.

Длина клинка 340 мм.

Ширина клинка 25 мм.

110. Штык к экспериментальному автоматическому карабину системы Симонова 1936 г.**The bayonet to the experimental p. 1936 Simonov automatic carbine**

Клинок однолезвийный, с одним узким долом по средней линии. На пяте клинка с обеих сторон прямоугольное углубление. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка одним винтом.

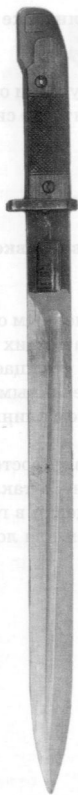
Приспособления для крепления на карабине состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. В крестовине имеется также круглое отверстие для прохождения шомпола. Ножны стальные, черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 355 мм.

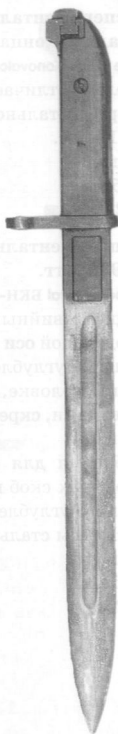
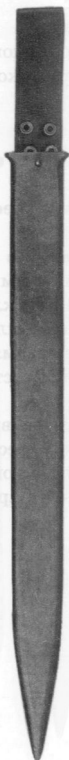
Длина клинка 250 мм.

Ширина клинка 24 мм.

Внутренний диаметр кольца 14 мм.



109



110



111. Штык к экспериментальной самозарядной винтовке системы Коновалова конца 1930-х гг.

The bayonet to the late 1930s Konovalov self-loading rifle

Незначительно отличается формой головки рукоятки от штыка к экспериментальной автоматической винтовке системы Симонова 1935 г.

Общая длина 435 мм.

Длина клинка 325 мм.

Ширина клинка 25 мм.

112. Штык к экспериментальной автоматической винтовке БКН-4 конца 1930-х гг.

The bayonet to the experimental БКН-4 rifle, the late 1930s

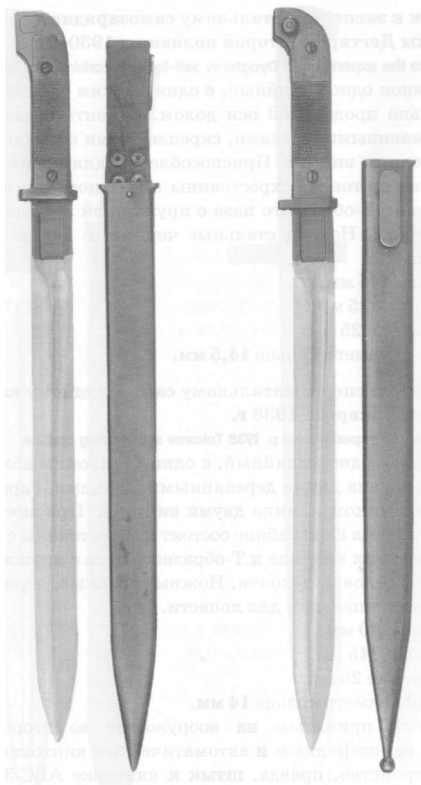
Клинок однолезвийный, с одним узким скошенным относительно продольной оси долом. На пяте клинка с обеих сторон прямоугольное углубление. Рукоять плавно утолщается от крестовины к головке, образована двумя деревянными рифлеными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами.

Приспособления для крепления на винтовке состоят из двух Г-образных скоб на короткой крестовине, а также цилиндрического углубления и пружинной защелки в головке рукоятки. Ножны стальные черные, с крючком для лопасти.

Общая длина 445 мм.

Длина клинка 325 мм.

Ширина клинка 25 мм.



111

112

113. Штык к экспериментальному самозарядному карабину системы Дегтярева второй половины 1930-х гг.

The bayonet to the experimental Dyagterev self-loading carbine, the late 1930s

Клинок однолезвийный, с одним узким скошенным относительно продольной оси долом. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка одним винтом. Приспособления для крепления на винтовке состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Ножны стальные черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 445 мм.

Длина клинка 325 мм.

Ширина клинка 25 мм.

Внутренний диаметр кольца 14,5 мм.

114. Штык к экспериментальному самозарядному карабину системы Токарева 1938 г.

The bayonet to the experimental p. 1938 Tokarev self loading carbine

Клинок однолезвийный, с одним широким долом. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на карабине состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Ножны стальные, черные, с качающимся шпеньком для лопасти.

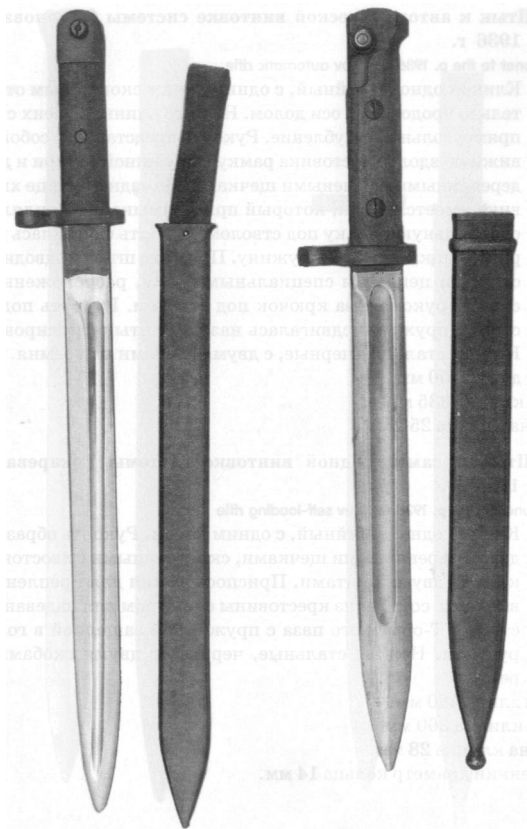
Общая длина 370 мм.

Длина клинка 245 мм.

Ширина клинка 25 мм.

Внутренний диаметр кольца 14 мм.

Штыки к принятым на вооружение во второй половине 1930-х гг. самозарядным и автоматическим винтовкам имели такое же устройство, правда, штык к винтовке АВС-36 отличался оригинальной системой крепления.



113

114

115. Штык к автоматической винтовке системы Симонова обр. 1936 г.**The bayonet to the p. 1936 simonov automatic rifle**

Клинок однолезвийный, с одним узким скошенным относительно продольной оси долом. На пяте клинка с обеих сторон прямоугольное углубление. Рукоять представляет собой подвижную вдоль хвостовика рамку с пружиной внутри и двумя деревянными рифлеными щечками. На заднем конце хвостовика имеется крюк, который при примыкании цеплялся за специальную планку под стволом; рукоять сдвигалась к острию клинка, сжимая пружину. При этом штык подводился к стволу и цеплялся специальным пазом, расположенным в спинке рукояти, за крючок под стволом. Рукоять под действием пружины сдвигалась назад, и штык фиксировался. Ножны стальные черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 450 мм.

Длина клинка 335 мм.

Ширина клинка 25 мм.

116. Штык к самозарядной винтовке системы Токарева обр. 1938 г.**The bayonet to the p. 1938 tokarev self-loading rifle**

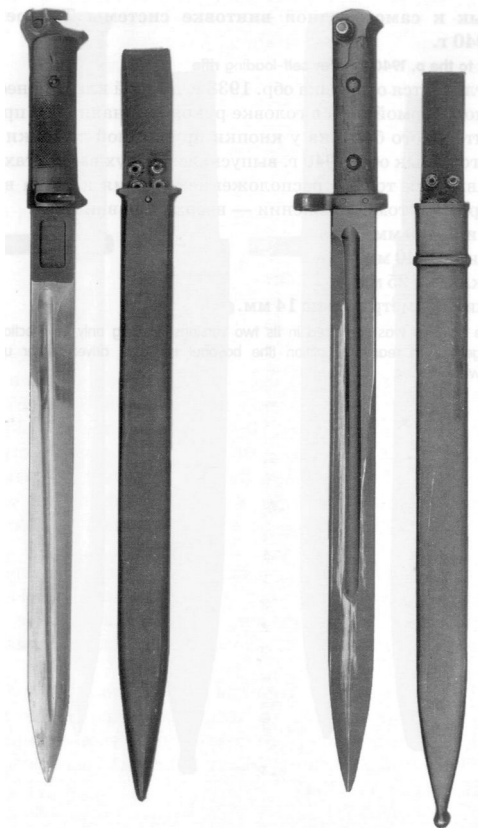
Клинок однолезвийный, с одним долом. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на винтовке состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Ножны стальные, черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 480 мм.

Длина клинка 360 мм.

Ширина клинка 28 мм.

Внутренний диаметр кольца 14 мм.



115

116

117. Штык к самозарядной винтовке системы Токарева обр. 1940 г.

The bayonet to the p. 1940 tokarev self-loading rifle

Отличается от штыка обр. 1938 г. длиной клинка, несколько иной формой паза в головке рукояти и наличием предохранительного буртика у кнопки пружинной защелки. Кроме того, штык обр. 1940 г. выпускался в двух вариантах, различавшихся только расположением лезвия клинка в боевом (примкнутом) положении — вверху или внизу.

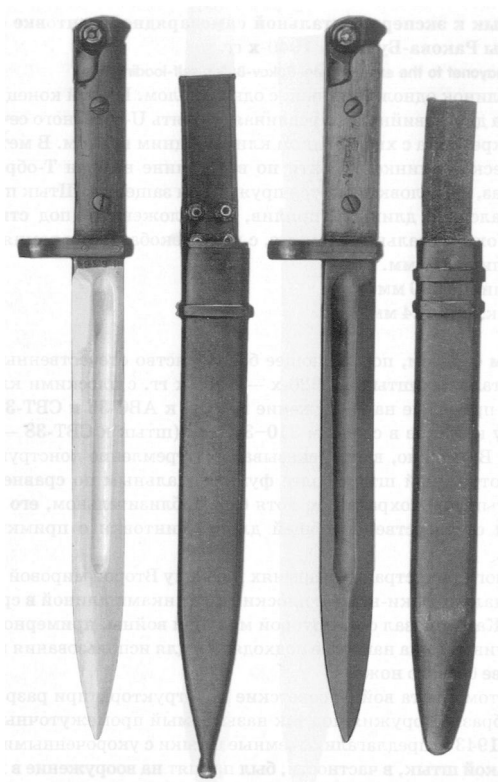
Общая длина 360 мм.

Длина клинка 240 мм.

Ширина клинка 25 мм.

Внутренний диаметр кольца 14 мм.

The bayonet was produced in its two versions differing only in directions of their edges when ready for action (the bayonet is fixed): driven either upwards or downwards.



118. Штык к экспериментальной самозарядной винтовке системы Ракова-Булкина 1940-х гг.

The 1940s bayonet to the experimental Rakov-Bulkin self-loading rifle

Клинок однолезвийный, с одним долем. Боевой конец клинка двулезвийный. деревянная рукоять U-образного сечения, скреплена с хвостовиком клинка одним винтом. В металлической спинке рукояти по всей длине выбран T-образный паз, а в головке имеется пружинная защелка. Штык примыкался на длинный прилив, расположенный под стволом. Ножны стальные, черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 410 мм.

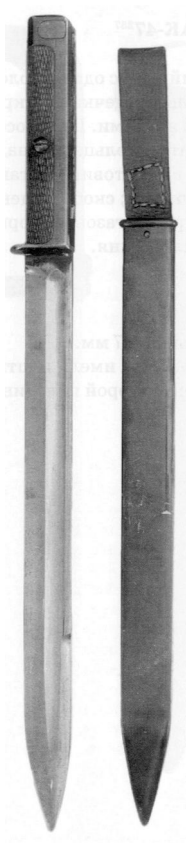
Длина клинка 290 мм.

Ширина клинка 24 мм.

Таким образом, подавляющее большинство отечественных экспериментальных штыков 1920-х — 1930-х гг. с плоскими клинками, да и принятые на вооружение штыки к АВС-36 и СВТ-38 имели длину клинков в среднем 310–340 мм (штык к СВТ-38 — даже 360 мм). Возможно, в этом сказывалось стремление конструкторов сделать отъемный штык более функциональным по сравнению с игольчатым при сохранении, хотя бы приблизительно, его общей длины и соответственно общей длины винтовки с примкнутым штыком.

Во многих иностранных армиях к началу Второй мировой войны преобладали штыки-ножи с плоскими клинками длиной в среднем 250 мм. Как показал опыт Второй мировой войны, примерно такая длина клинка была наиболее подходящей для использования штыка в качестве боевого ножа.

С учетом опыта войны советские конструкторы при разработке новых образцов оружия под так называемый промежуточный патрон обр. 1943 г. предлагали отъемные штыки с укороченными клинками. Такой штык, в частности, был принят на вооружение в начале 1950-х гг. к автомату АК-47.



119. Штык к автомату АК-47²⁵⁷**The bayonet to the AK-47**

Клинок однолезвийный, с одним долом. Рукоять образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и пружинной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти; скобы надевались на муфту, соединяющую ствол и трубку газового поршня. Ножны стальные, с двумя скобами для ремня.

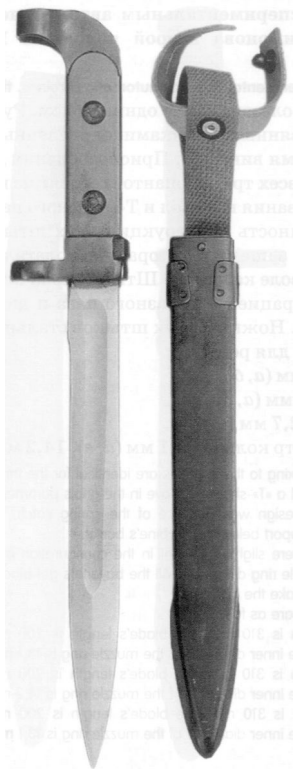
Общая длина 315 мм.

Длина клинка 205 мм.

Ширина клинка 21,8 мм.

Внутренний диаметр кольца 17,7 мм.

Примерно такие же размеры имели и штыки к экспериментальным автоматам и карабинам второй половины 1940-х — 1950-х гг.



120. Штыки к экспериментальным автоматическим карабинам системы Симонова второй половины 1940-х — начала 1950-х гг.

The bayonets to the experimental Simonov automatic carbines, the 1940s — 1950s

Клинки однолезвийные, с одним долом. Рукояти образованы двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на карабине у всех трех вариантов состоят из кольца в крестовине для надевания на ствол и Т-образного паза в головке рукояти. Особенность конструкции этих штыков — отсутствие пружинной защелки, которая располагалась в кронштейне снизу на стволе карабина. Штыки незначительно различаются конфигурацией Т-образного паза и диаметром кольца в крестовине. Ножны у всех штыков стальные, черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 310 мм (*a, б, в*).

Длина клинка 200 мм (*a, б, в*).

Ширина клинка 22,7 мм (*a, б, в*).

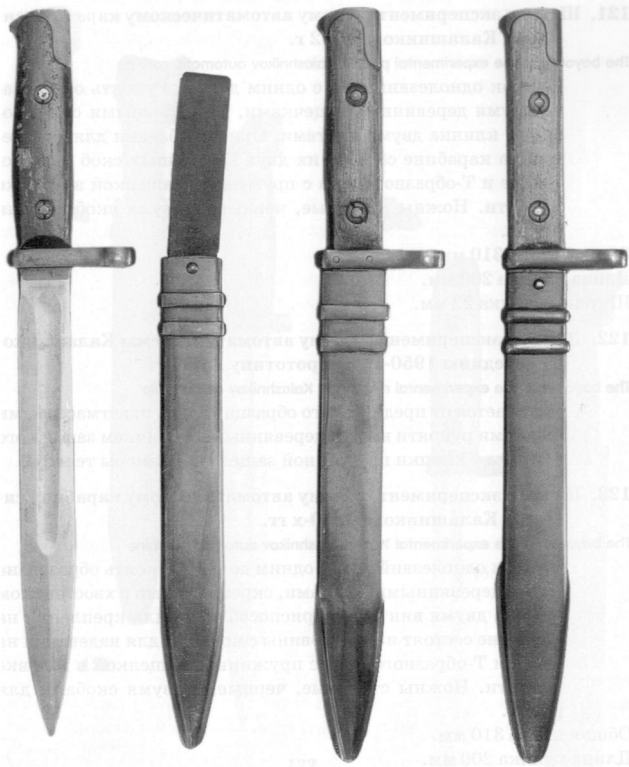
Внутренний диаметр кольца 13,1 мм (*a, в*), 14,2 мм (*б*).

The tools for affixing to the carbines are identical for the three versions, comprising a muzzle ring, and a «T»-shaped groove in the grip's pommel. The distinctive feature of the bayonet's design was absence of the spring catch, which was placed in an overhanging support below the carbine's barrel.

The bayonets were slightly different in the configuration of the «T»-shaped grooves and in the muzzle ring diameters. All the bayonets got black steel scabbard, bearing two loops fit to take the belt.

The dimensions are as follows:

- a) overall length is 310 mm, the blade's length is 200 mm, the blade's width is 22,8 mm, the inner diameter of the muzzle ring is 13,1 mm;
- b) overall length is 310 mm, the blade's length is 200 mm, the blade's width is 22,7 mm, the inner diameter of the muzzle ring is 14,2 mm;
- c) overall length is 310 mm, the blade's length is 200 mm, the blade's width is 22,7 mm, the inner diameter of the muzzle ring is 13,1 mm.



а

б

в

121. Штык к экспериментальному автоматическому карабину системы Калашникова 1952 г.

The bayonet to the experimental p. 1952 Kalashnikov automatic carbine

Клинок однолезвийный, с одним долом. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на карабине состоят из двух Г-образных скоб на крестовине и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Ножны стальные, черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 310 мм.

Длина клинка 200 мм.

Ширина клинка 22 мм.

122. Штык к экспериментальному автомату системы Калашникова середины 1950-х гг., прототипу АКМ

The bayonet to the experimental mid-1950s Kalashnikov assault rifle

Отличается от предыдущего образца только пластмассовыми щечками рукояти вместо деревянных и наличием защитного буртика у кнопки пружинной защелки. Размеры те же.

123. Штык к экспериментальному автоматическому карабину системы Калашникова 1950-х гг.

The bayonet to the experimental 1950s Kalashnikov automatic carbine

Клинок однолезвийный, с одним долом. Рукоять образована двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Приспособления для крепления на карабине состоят из крестовины с кольцом для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Ножны стальные, черные, с двумя скобами для ремня.

Общая длина 310 мм.

Длина клинка 200 мм.

Ширина клинка 22 мм.

Внутренний диаметр кольца 17,6 мм.



124. Штыки к экспериментальным автоматам системы Коробова 1950-х гг. (а, б)

The bayonets to the 1950s Korobov assault rifles

Клинки однолезвийные, без долов, рукояти образованы двумя деревянными щечками, скрепленными с хвостовиком клинка одной заклепкой. У обоих штыков спинка рукояти по всей длине закрыта стальной планкой с продольным фигурным вырезом и загнутым у головки рукояти с концом в виде двух фигурных скоб. Второй вариант штыка (б) имеет еще и пружинную защелку. При примыкании штыки фигурными скобами надевались на специальные сточенные отрезки внешней поверхности ствола, а фигурными вырезами — на кронштейны. Ножны стальные, черные, с отогнутой скобой для ремня на устье. Размеры обоих штыков одинаковы.

Общая длина 290 мм.

Длина клинка 170 мм.

Ширина клинка 21 мм.

The blades are single-edged, without fullers. The grips are formed by two wooden cheekpieces, fastened with the blade's tang by a rivet. The two bayonets bear the grips, covered by a steel plate all along their backs. The plate bears a longitudinal figured notch, its end is curved featuring two figured loops close to the grip's pommel end. The second version of the bayonet has got a spring catch as well. When being fixed, the bayonets were attached by the figured loops to special reduced pieces of the stub's surface, while the figured notches were attached to overhanging supports. The scabbards are black, steel, bearing the loop on its locket unfolded, fitted to take the belt.

Во второй половине 1950-х гг., в процессе совершенствования автомата АК-47 и принятия на вооружение его модернизированного варианта АКМ, были учтены тенденции к созданию все более универсальных предметов снаряжения. Поэтому для автомата АКМ был разработан совершенно новый штык-нож, сочетающий в себе качества не только оружия, но и вспомогательного инструмента.



а

б

125. Штык-нож к автомату АКМ обр. 1959 г.

The knife-bayonet to the p. 1959 akm

Клинок однолезвийный, боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык для перепиливания стальных прутьев. В передней части клинка имеется сквозное овальное отверстие. Рукоять образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклепками. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца в крестовине для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Кнопка пружинной защелки ограждена пластмассовым буртиком. Ножны стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой с ограничителем для обхвата рукой при перекусывании проволоки, находящейся под напряжением. В нижней части ножен имеется овальный штифт, а на конце ножен — фигурный вырез. При накладывании клинка овальным отверстием на штифт штык превращается в ножницы для резки проволоки, которая перекусывается в фигурном вырезе при повороте клинка вокруг штифта.

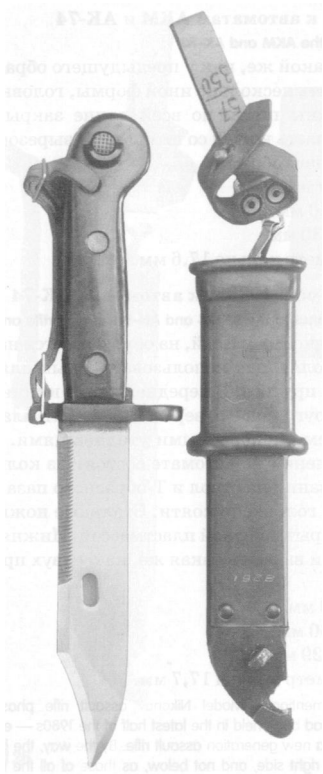
Общая длина 280 мм.

Длина клинка 150 мм.

Ширина клинка 30 мм.

Внутренний диаметр кольца 17,7 мм.

The blade is single-edged, the combat tip is double-edged, with the concave edge on the blade's back side. The blade's back is ribbed bearing cogs, which permits using the bayonet to saw up steel rods. The front part of the blade bears an oval through hole. The grip is shaped by two plastic cheek pieces, fastened with the blade's tang by two rivets. The affixing tools comprise a cross-guard with a muzzle ring and a «T»-shaped groove with a spring catch in the grip's pommel. The spring catch's button is protected by a small plastic collar. The scabbard is steel. The upper part of the scabbard is covered with a rubber cover plate bearing a limiter to clasp when cutting live wire. The lower part bears an oval pin, while its end bears a figured notch. When attaching the blade to the pin with the oval hole, the bayonet serves as a wire-cutter. The wire is cut within the figured notch, when the blade twists around the pin.



126. Штык-нож к автоматам АКМ и АК-74**The knife-bayonet to the AKM and AK-74**

Клинок такой же, как у предыдущего образца. Пластмассовая рукоять несколько иной формы, головка рукояти стальная. Ножны почти по всей длине закрыты пластмассой. Нижняя часть ножен со штифтом и вырезом такая же, как у предыдущего образца.

Общая длина 270 мм.

Длина клинка 150 мм.

Ширина клинка 30 мм.

Внутренний диаметр кольца 17,6 мм.

127. Штык-нож обр. 1989 г. к автоматам АК-74 и АН-94**The p. 1989 knife-bayonet to the AK-74 and AN-94 assault rifle and Nikonov assault rifle**

Клинок однолезвийный, на обухе имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык для перепиливания стальных прутьев. В передней части клинка имеется сквозное прямоугольное отверстие. Рукоять пластмассовая, черная, с тремя поперечными утолщениями. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца в крестовине для надевания на ствол и Т-образного паза с пружинной защелкой в головке рукояти. Стальные ножны почти по всей длине закрыты черной пластмассой. Нижняя часть ножен со штифтом и вырезом такая же, как у двух предыдущих образцов.

Общая длина 290 мм.

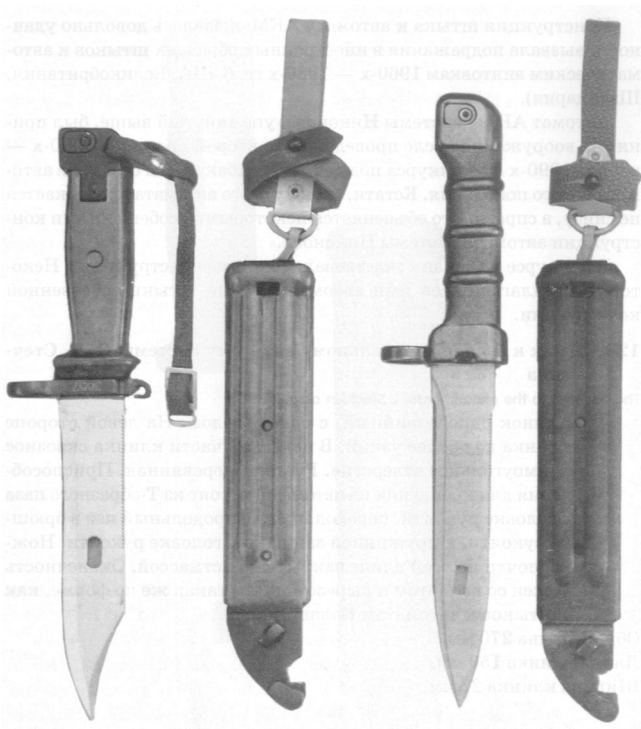
Длина клинка 160 мм.

Ширина клинка 29 мм.

Внутренний диаметр кольца 17,7 мм.

The above mentioned Model Nikonov assault rifle phased in after «Abakan» competition had been held in the latest half of the 1980s — early in the 1990s aiming at designing a new generation assault rifle. By the way, the bayonet is affixed at this assault rifle's right side, and not below, as those of all the rest Russian small arms models of the 1930s — 1980s used to.

There were other designers participating in the «Abakan» competition. Some of the assault rifles proposed borne bayonets of their own design.



126

127

Конструкция штыка к автомату АКМ оказалась довольно удачной и вызвала подражания в иностранных образцах штыков к автоматическим винтовкам 1960-х — 1980-х гг. (США, Великобритания, Швейцария).

Автомат АН-94 системы Никонова, упомянутый выше, был принят на вооружение после проведения во второй половине 1980-х — начале 1990-х гг. конкурса под девизом «Абакан» на создание автомата нового поколения. Кстати, штык у этого автомата примыкается не снизу, а справа. Это объясняется некоторыми особенностями конструкции автомата системы Никонова.

В конкурсе «Абакан» участвовали и другие конструкторы. Некоторые предлагавшиеся ими автоматы имели штыки собственной конструкции.

128. Штык к экспериментальному автомату системы И. Я. Стечкина

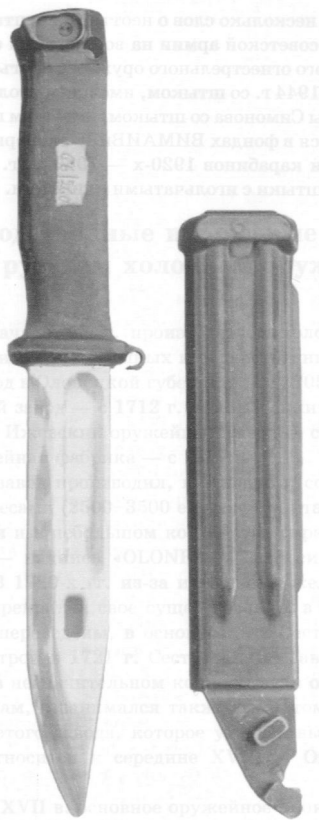
The bayonet to the experimental I. Stechkin assault rifle

Клинок однолезвийный, с одним долом. На левой стороне клинка дол более узкий. В передней части клинка сквозное прямоугольное отверстие. Рукоять деревянная. Приспособления для крепления на автомате состоят из Т-образного паза в головке рукояти, переходящего в продольный паз в брюшке рукояти, и пружинной защелки в головке рукояти. Ножны почти по всей длине закрыты пластмассой. Оконечность ножен со штифтом и вырезом почти такая же по форме, как у штыков к автоматам Калашникова.

Общая длина 270 мм.

Длина клинка 150 мм.

Ширина клинка 27 мм.



В заключение несколько слов о неотъемных штыках. За всю историю русской и советской армии на вооружении состояли только два образца ручного огнестрельного оружия с неотъемными штыками: карабин обр. 1944 г. со штыком, имевшим игольчатый клинок, и карабин системы Симонова со штыком, имевшим плоский клинок. Все сохранившиеся в фондах ВИМАИВиВС экспериментальные образцы винтовок и карабинов 1920-х — 1940-х гг. с неотъемными штыками имели штыки с игольчатыми клинками.

Производственные и торговые клейма на русском холодном оружии

В XVIII — начале XX в. производством холодного оружия в России занимались пять крупных государственных предприятий: Петровский завод в Олонецкой губернии — в 1705–1724 гг., Тульский оружейный завод — с 1712 г., Сестрорецкий оружейный завод — с 1721 г., Ижевский оружейный завод — с 1807 г. и Златоустовская оружейная фабрика — с 1817 г.

Петровский завод производил, в основном, солдатские шпаги с железными эфесами (2500–3500 ежегодно), а также офицерские шпаги и палаши и в небольшом количестве украшенное оружие. Клеймо завода — надпись «OLONEZ» — наносилось на верхней части клинка. В 1720-х гг. из-за истощения железных руд Петровский завод прекратил свое существование, а его мастера-оружейники были переведены, в основном, на Сестрорецкий завод, вступивший в строй в 1721 г. Сестрорецкий завод выпускал холодное оружие в незначительном количестве, в основном, по специальным заказам, и занимался также ремонтом оружия. Самое раннее клеймо этого завода, которое удалось выявить на холодном оружии, относится к середине XVIII в. Оно ставилось на пята клинка.

Еще в конце XVII в. основное оружейное производство России сконцентрировалось в Туле, в казенной слободе. К 1730-м гг. Тульский государственный оружейный завод, построенный в 1712 г., стал основной производственной базой огнестрельного и холодного оружия русской армии и флота.

Клинковое оружие (шпаги, палаши, сабли) тульского производства клеймилось на протяжении XVIII в. надписью «ТУЛА»

на пяте с одной стороны клинка и годом выпуска на пяте с другой стороны.

Постоянно увеличивавшийся объем производства холодного оружия Тульским заводом был таков, что он почти полностью обеспечивал потребности армии и флота в холодном оружии в мирное время. Так, например, если за 19 лет (с 1738 по 1756 год) Тульский завод изготовил 152 270 единиц холодного оружия²⁵⁸, то только за один 1798 год было изготовлено 103 434 единицы холодного оружия²⁵⁹.

Во время ведения боевых действий, при формировании новых полков и перевооружении потребности в холодном оружии удовлетворялись также поставками с Сестрорецкого завода и за счет импорта. Надо сказать, что холодное оружие ввозилось в Россию вплоть до начала XX в., в отдельные годы, в довольно больших количествах. Например, во второй половине 1730-х гг. в течение трех лет Россия получила из Саксонии 32148 шпаг и клинков²⁶⁰. Причем, если в первой половине XVIII в. холодное оружие импортировалось, как правило, полностью смонтированным, то позднее, в XIX в., ввозились, в основном, клинки.

О частных предприятиях, производивших холодное оружие в России в XVIII в., до нас дошли весьма скудные сведения. Известно, что в 1713–1715 гг. было изготовлено 30 000 шпаг фабрикой Люботея на Яузе в Москве²⁶¹. Государственные и частные заказы на изготовление холодного оружия или его деталей могли получать мануфактуры или мастерские по производству и обработке различных металлических изделий. Так произошло с пуговичной мануфактурой Кузнецова в Москве, с 1741 г. выделявавшей «драгунские и салдацкие эфесы»²⁶². Не исключено, что эфесы выделялись также на московских латунных фабриках А. Карунина (работала с 1734 г.), А. Шмакова (с 1734 г.), Е. Емельянова (с 1755 г.), П. Шорина (с 1764 г.)²⁶³, а также на латунных фабриках Петербурга. К сожалению, на русском холодном оружии пока не удалось выявить клейма, указывающие на эти и другие московские и петербургские мануфактуры, кузницы и мастерские, работавшие в XVIII в. По сведениям на 1794 г., среди жителей Петербурга значилось 5 немецких шпажников, 2 русских ножевщика, а также 98 русских кузнецов и 60 немецких²⁶⁴. Безусловно, не только шпажники и ножевщики, но и некоторые кузнецы в конце

XVIII — первой половине XIX в. изготавливали офицерское холодное оружие по частным заказам. В Туле в 1826 г. имелось 6 небольших частных фабрик, связанных с производством или сборкой холодного оружия. Владельцами их были Т. Воробьев, Г. Тоболин, П. Латов, Н. Киселев, Н. Крапивенцов и М. Земцов²⁶⁵. В таблице А представлены некоторые клейма конца XVIII — первой половины XIX в., клейма частных промышленных и торговых предприятий второй половины XIX — начала XX в. с их краткой характеристикой, клейма государственных оружейных заводов.

Таблица А

S B

1

ТѢЛА

2

Осипъ Ротлофъ 1814 года

3

АИЗМТ ⚓

4

АИЗ ⚓

5

H.SCHAAF

6

ШАФЪСЫНОВЪЯ
С. ПЕТЕРБУРГЪ

7

ШАФЪС ^бЯ
С. ПЕТЕРБУРГЪ

8

Gillmer

9

THUNBERG

10

Продолжение таблицы А

Амелянов

11

Е·БИТНЕРЪ

12

ЗЕМИЦОВЪ

13

КЛЮКИНЪ

14

ZONDERMAN

15

SVALLING

16

Ceserски

17

И КАССЕЛЬ
С.ПЕТЕРБУРГЪ

18

БОРРМАНЪ

19

БР.ВУНДЕРЪ

20

Продолжение таблицы А



21



22



23



24



25



26



М.Н.СКОСЫРЕВЪ
ВЛАДИМИРСКОЕ
ПРОСП. ДОМЪНЪ
С.ПЕТЕРБУРГЪ

27

Продолжение таблицы А



28



29



30



31



32

БР.ЮДИНЫ

33

Экон. Общ. Офицер
Московск.
Военнаго Округа.

34



35

Продолжение таблицы А

← ОСМАНЪ →
ОСМАНЪ ОМАРОВЪ

ОМАРОВЪ

36

ГУЗУНОВЪ

ГУЗУНОВЪ

37



38

С . О . З

39

Ижевский оружейн. завод

А. № 2

40

Тула 1848 года

41



42



43

Продолжение таблицы А

Д К

П Д П

П Д Г

П А

М В

М

Н М

Е Л

Т Ъ

А Г

М С

И А

М Н Е

Продолжение таблицы А

И П

П А М

Е С

П А П

М Т

П А К

Т Б

І Б

П А Ж

Н П

К В

І А Ж

А Ж

Я Н

Ж Ж Ж

Н Д

Г Б

Ф Е

П П

К С

К А

К

К

Ф Г

Х Н

Н Л

Я А

Н А П

Е Г

В Е

Ф А

Продолжение таблицы А

8	Н	Ф	18	Н	Ф	9	Н	Ф
16	Н	Ф	2	Н	Ф	15	Н	Ф
12	Н	Ф	7	Н	Ф	5	Н	Ф
10	Н	Ф	9	Н	С	15	Н	С
21	Н	Ф	3	Н	С	1	Н	С
7	Н	С	5	Н	С	11	Н	С
6	Н	С	21	Н	С	8	Н	С
18	Н	С	10	Н	С			

Расшифровка клейм к таблице А

1. **Клеймо Сестрорецкого оружейного завода середины XVIII — начала XIX в.**
Ставилось на пяте клинка.
The mark of Sestroretzk Arms factory, the mid-18th — early in the 19th centuries. It was stamped on a blade's heel.
2. **Клеймо Тульского оружейного завода XVIII в.**
Ставилось на пяте клинка.
The mark of Tula Arms factory, the 18th century. It was stamped on a blade's heel.
3. **Предположительно клеймо тульского мастера первой четверти XIX в.**
Выявлено на обухе клинка офицерской пехотной шпаги обр. 1798 г.
It is supposedly a mark of an armourer from Tula of the first quarter of the 19th century. Discovered on the blade of infantry officers' p. 1798 sabre.
- 4, 5. **Предположительно клейма Ижевского оружейного завода первой половины XIX в.**
Ставились на боевых наконечниках пик.
Supposedly a mark of Izhevsk Arms factory early in the 19th century. Marked were the combat heads of lances.
- 6—8. **Варианты клейма крупнейшей в России частной фабрики Шафов в Петербурге, работавшей в 1824—1914 гг.**
Первоначально фабрика выпускала, главным образом, различные металлические изделия и посуду. С середины XIX в. полностью перешла на изготовление офицерского холодного оружия, в том числе и украшенного. До 1880-х гг. клеймо обычно выполнялось латинскими буквами. Клеймо могло ставиться на пяте клинка, а также на верхней поверхности чашки или крестовине.
A versions of trade mark of the largest Russian private the Schaafs' factory, which was acting in St. Petersburg during the 1824—1914 period. Firstly, the factory used to produce mainly metal articles and table ware. Since the mid-19th century they went over to making officers' edged weapons, including the decorated ones. Until the 1880s the mark was usually executed in Roman script. It could be placed on the blade's heel, on the upper surface of the cup or of the cross-guard.
9. **Клеймо мастерской, работавшей предположительно в Петербурге в первой половине XIX в.**
Встречается на офицерских кирасирских палашах обр. 1810 г. и 1826 г. Ставилось на верхней поверхности чашки.

Продолжение

Trade mark of a workshop, which was supposedly working in Petersburg in the first half of the 19th century It is noted on officers' p. 1810 and p. 1826 broadswords, on the upper surface of the shell guard.

10. Клеймо мастерской, работавшей предположительно в Петербурге в первой половине XIX в.

Встречается на офицерских кавалерийских саблях обр. 1827 г. и офицерских морских саблях обр. 1811 г. Ставилось на верхней поверхности крестовины.

Trade mark of a workshop, which was supposedly working in Petersburg in the first half of the 19th century It is noted on officers' p. 1827 and p. 1811 officers' navy swords, on the upper surface of the cross-guard.

11. Клеймо тульского мастера второй четверти XIX в. Встречается на офицерском холодном оружии.

Ставилось на верхней поверхности чашки.

Mark of an armourer working in Tula in the second quarter of the 19th century. It is found on officers' side arms, stamped on to the upper part of the shell guard.

12. Клеймо фабрики и магазина офицерских вещей, работавших в Петербурге с начала XIX в. до 1860-х гг.

Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки.

Trade mark of factory and shop of officers' accoutrements, which had been working in St. Petersburg from the beginning of the 19th century to the 1860s. It is found on officers' side arms, stamped on the upper surface of shell guard.

13. Клеймо небольшой тульской фабрики холодного оружия, принадлежавшей мастеру М. П. Земцову в первой половине XIX в.

Встречается на гражданском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности крестовины или на обухе клинка.

Trade mark of a small factory which was working in Tula in the second quarter of the 19th century, in possession of armourer M. p. Zemtsov. Is found on civil ranks' side arms, on the upper surface of cross-guard or the blade's back.

14. Клеймо тульского мастера второй четверти XIX в.

Встречается на офицерском и гражданском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки или крестовины.

Mark of an armourer, which was working in Tula in the second quarter of the 19th century. It is found on officers' and civil ranks' arms. The mark was stamped on the upper part of either shell guard or cross-guard..

Продолжение

15. **Клеймо второй четверти XIX в. Встречается на офицерском холодном оружии.**
Ставилось на верхней поверхности чашки или на обухе клинка.
A mark of the second quarter of the 19th century found on officers' side arms. It was stamped on the upper surface either of the cross-guard or the blade's back.
16. **Клеймо предположительно петербургского мастера металлических изделий Свалинга, работавшего в 1820-х — 1830-х гг.**
Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки.
Trade mark supposedly used by metal articles' craftsman Svalling, who was working in St. Petersburg from 1820 to 1830. The mark is found on officers' arms. It was stamped on the upper surface of shell guard.
17. **Клеймо петербургского мастера А. П. Цецерского, работавшего в третьей четверти XIX в.**
Палаши его работы были представлены на Всероссийской мануфактурной выставке 1870 г. Клеймо встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки.
Mark of St. Petersburg armourer A. P. Tsetsersky, who was working in the third quarter of the 19th century Broadwords manufactured by him were presented at the All-Russian Manufacture Exhibition in 1870. The mark is found on officers' arms. It was stamped on the upper surface of shell guard.
18. **Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего в последней четверти XIX в.**
Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на пяте клинка.
Trade mark of a officers' accoutrements shop, which had been operating in St. Petersburg in the last quarter of the 19th century. The mark is found on officers' side arms, was stamped on the blade's heel.
19. **Клеймо конца XIX в. Встречается на офицерском холодном оружии.**
Ставилось на верхней поверхности крестовины.
A mark pertaining to the end of the 19th century. The mark was stamped on to the upper part of cross-guard.
20. **Клеймо петербургской фабрики офицерских пуговиц братьев Вундер, работавшей в начале XX в.**
Во время Первой мировой войны фабрика в небольших количествах изготавливала морское офицерское холодное

Продолжение

оружие. Клеймо ставилось на верхней поверхности крестовины.

Trade mark of St. Petersburg Wounder brothers' factory of officers' buttons, which was operating in the beginning of the 20th century. During the World War I the factory was producing a limited number of the navy side arms. The mark was stamped on to the upper part of cross-guard.

21. Клеймо периода Первой мировой войны.

Встречается на драгунских солдатских пашках. Ставилось на пяте клинка.

A mark of the World War I period stamped on the blade's heel.

22. Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего в 1910–1917 гг.

Встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности крестовины.

Trade mark of a shop of officers' accoutrements, which was operating in St.Petersburg during the 1910–1917 period. The mark is found on officers' arms, on the upper surface of cross-guard.

23. Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего в 1823–1917 гг.

В 1870-х — 1880-х гг. в Петербурге работала также и фабрика офицерских вещей А. А. Челпанова. Оружие ее производства было представлено на Всероссийской промышленно-художественной выставке в Москве в 1882 г. Клеймо встречается на офицерском холодном оружии. Ставилось на верхней поверхности чашки или крестовины или на пяте клинка.

Trade mark of a shop of officers' equipment, which had been operating in St.Petersburg in the 1823–1917 period. In the 1870s–1880s A. A. Chelpanov's Manufacture of officers' accoutrements was also operating in St.Petersburg. In 1882 the arms manufactured by the factory were represented at the All-Russian Commercial and Artistic Exhibition in Moscow. The mark is found on officers' arms, located on the upper surface either of cross-guard or of shell guard, or on the blade's heel.

24. Клеймо акционерного общества или товарищества периода Первой мировой войны.

Встречается на солдатских пашках. Ставилось на пяте клинка.

Trade mark of a joint stock company or a society in participation, that had been acting in the period of the World War I. It is found on troopers' arms, on their blade's heel.

Продолжение

- 25. Клеймо товарищества Л. А. и А. И. Завьяловых по обработке металлов и производству стальных изделий, работавшего в селе Ворсма Нижегородской губернии.**

Фабрика Завьяловых существовала с 1820 г. Во время Первой мировой войны она изготавливала в небольших количествах клинки для шашек. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Trade marks of L. A. & A. I. Zavyalov Company for metal working and steel articles manufacturing, which was acting in Vorsma village of Nizhny Novgorod province. The Zavyalovs' factory was existing since 1820. During the World War I it manufactured a small number of blades for combat arms. The mark was stamped on the blade's heel.

- 26. Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего с 1850-х гг. до 1915 г.**

Магазин Фокина предлагал покупателям наряду с прочими товарами холодное оружие с клинками преимущественно иностранного производства. Чаще всего встречаются клинки солингенской фирмы «В. Клауберг», помеченные также и клеймом магазина. Это клеймо ставилось также и на верхней поверхности чашки или крестовины.

Trade mark of a shop of officers' equipment, which had been working in St.Petersburg from the 1850s to 1915. Fokin's shop offered to its clients, along with other goods, the arms bearing mostly the blades of foreign origin. The blades of Solingen firm «V. Clauberg» are most often met with, also bearing the shop's mark. This mark was also stamped on the upper surface of either a shell guard or a cross-guard.

- 27. Клеймо петербургского магазина офицерских вещей, работавшего с конца 1840-х гг. до 1917 г.**

С 1871 г. купец первой гильдии Скосырев получил также право на продажу в Петербурге офицерского холодного оружия Златоустовской фабрики, поскольку попытка продавать такое оружие со склада при Горном департаменте, учрежденного в 1869 г., не увенчалась успехом. Клеймо с именем основателя магазина М. Скосырева ставилось на оружии (обычно на верхней поверхности чашки или крестовины) и после его смерти в 1878 г. и перехода магазина к наследникам.

Trade mark of an officers' equipment shop, which had been operating in St.Petersburg from the late 1840s to 1917. Since 1871 the 1st guild rank merchant Skosyrev received the right for selling weapons of Zlatoust Arms factory in St. Petersburg, because the activities in the arms selling at storage attached to the Mountain Department had failed. The name of the shop's founder, M. Skosyrev normally used to be stamped on the upper part either of the shell guard or of cross-guard, even after his death in 1878, when the shop was inherited by his successors.

Продолжение

- 28. Клеймо фабрики по производству стальных изделий и ножей различных типов, работавшей в селе Вача Владимирской губернии с 1835 до 1917 г.**

В конце XIX — начале XX в. фабрика выполняла и частные заказы на изготовление боевого холодного оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Trade mark of a factory making various steel articles and different kinds of knives, which was operating in Vacha Village, Vladimir province from 1835 to 1917. In the late 19th century to early 20th century the factory was also completing personal orders for side arms. Marked was the blade's heel.

- 29. Клеймо торгово-промышленного предприятия, работавшего в селе Павлово Нижегородской губернии с 1813 до 1917 г. и выпускавшего ножи различных типов.**

Во время Первой мировой войны предприятие поставляло клинки для боевого оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка.

A mark of an enterprise of trade and commerce, which had been operating in Pavlov village, Nizhny Novgorod province from 1813 to 1917, manufacturing knives of different kinds. During the World War I the Entertainment was supplying combat arms' blades. The mark was stamped on the blade's heel.

- 30, 31. Варианты клейма фабрики по производству стальных изделий, работавшей в деревне Городищи Владимирской губернии с первой половины XIX в. до 1917 г.**

Во время Первой мировой войны фабрика в небольшом количестве изготавливала клинки для боевого оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка.

A version of trade mark of a Steel articles' manufacture, which was operating in Gorodishchi village, Vladimir province from the early 19th century to 1917. During the World War I it supplied combat arms' blades in a limited number. The mark was stamped on blade's heel.

- 32. Клеймо торгово-промышленного предприятия, работавшего в селе Павлово Нижегородской губернии с 1842 до 1917 г.**

Во время Первой мировой войны предприятие в небольшом количестве изготавливало клинки для боевого оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка.

A mark of an enterprise of trade and commerce, which had been operating in Pavlov village, Nizhny Novgorod province from 1842 to 1917. During the World War I the Entertainment had been produced combat arms' blades in limited number.

*Продолжение***33. Клеймо московского магазина офицерских вещей, работавшего с 1827 до 1916 г.**

В конце XIX — начале XX в. в Москве работала также фабрика офицерских вещей братьев Юдиных, в небольшом количестве выпускавшая и офицерское холодное оружие. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Trade mark of Officers' accoutrements' shop, which was operating from 1827 to 1916. In the late 19th century — early in the 20th century there was a small Yudin brothers' factory for officers' equipment in Moscow, which was manufacturing officers' side arms in a limited number. The mark was stamped on blade's heel.

34. Клеймо Экономического общества офицеров Московского военного округа.

Экономические офицерские общества организовывались для обеспечения офицеров предметами обмундирования и вооружения по ценам более низким, чем в торговле. В Московском военном округе такое общество было организовано в 1893 г. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Trade mark of the Economic society of the Moscow military district officers. Economic societies were instituted in order to provide officers with accoutrements and armament at the lower prices. In 1893 such society was organised in the Moscow military district. The mark was stamped on blade's heel.

35. Клеймо периода 1916—1917 гг.

Встречается, как правило, на эфесах офицерских драгунских пашек обр. 1881/1909 гг. без вензелей на верхней втулки рукояти, то есть изготовленных после февраля 1917 г. Ставилось на нижней поверхности крестовины.

Trade mark of the 1916—1917 period. It is met with on hilts of officers' dragoons' p. 1881/1909 shashkas, bearing no monograms on the grip's upper bush, i. e. manufactured after February 1917. The mark was stamped on the upper surface of cross-guard.

36. Клеймо мастера О. Омарова, работавшего во Владикавказе в конце XIX — начале XX в.

Встречается на офицерских и рядовых казачьих пашках. Наносилось на верхней части клинка.

Mark of O. Omarov, who was working in Vladikavkaz in the late 19th century — early 20th century it is met with both on officers' and on lower grades' Cossack shashkas, on the upper part of their blades.

Продолжение

37. Клеймо мастера Г. Гузунова, работавшего во Владикавказе в 1893–1913 гг.

Встречается на офицерских и рядовых казачьих пашках. Наносилось на верхней части клинка.

Mark of G. Guzunov, who was working in Vladikavkaz in the late 19th century — early in the 20th century It is met with both on officers' and lower ranks' Cossack shashkas, on the upper part of their blades.

38. Клеймо Сестрорецкого завода первой половины XIX в.

Встречается на солдатских пехотных тесаках обр. 1817 г. Ставилось на верхней поверхности крестовины.

Trade mark of Sestroretzk Arms factory, the early 19th century It was met with on infantry troopers' p. 1817 hangers. It was stamped on the upper surface of cross-guard.

39. Клеймо Сестрорецкого завода в 1848 г.

Выявлено на офицерской пехотной сабле обр. 1826 г. и казачьей пашке. Ставилось на пяте клинка.

1848 trade mark of Sestroretzk Arms factory. It was discovered both on an officers' infantry p. 1826 sabre and on Cossack shashka, stamped on blade's heel.

40. Клеймо Ижевского завода конца XIX в.

Выявлено на клинке солдатской драгунской пашки обр. 1881 г. Выбито на пяте клинка.

Trade mark of Izevsk Arms factory, the end of the 19th century It was discovered on the blade of dragoon troopers' p. 1881 sabre, stamped on blade's back.

41. Клеймо Тульского завода второй четверти XIX в.

Как и в Златоусте, наносилось иглой на обухе клинка у эфеса.

Trade mark of Tula Arms factory, the end of the second quarter of the 19th century It was inscribed with a needle on the blade's back, next to the hilt.

42. Клеймо Ижевского завода со второй четверти XIX в. до 1917 г.

Встречается на штыках, а также на клинках кривых кинжалов-бебутов обр. 1907 г. Ставилось на пяте клинка, у штыков — на шейке.

It used to be a trade mark of Izevsk Arms factory from the second quarter of the 19th century to 1917. It is met with on bayonets and on blades of p. 1907 curved daggers (bebutes). The mark was stamped on blade's heel or on bayonet's elbow.

Продолжение

- 43. Клеймо Сестрорецкого завода XIX — начала XX в.**
Встречается на штыках и солдатских тесаках. Ставилось на пяте клинка, у штыков — на шейке.
Sestrotetz Arms factory trade mark, used in the 19th — the early 20th century period. It is met with on bayonets and troopers' hangers. The mark was stamped on blade's heel or on bayonet's elbow.
- 44. Варианты контрольных клейм Сестрорецкого завода первой половины XIX в.**
Встречаются на тесаках. Выбивались преимущественно на эфесах, иногда на пяте клинка.
Versions of check marks of Sestrotetz Arms factory of the 19th century — the 20th century period, met with on hangers. The marks were stamped mostly on hilts, sometimes on blade's heel.
- 45. Варианты контрольных клейм Тульского завода первой половины XIX в.**
Встречаются на тесаках, палашах, саблях. Ставились преимущественно на эфесах, иногда на пяте клинка.
Versions of check marks of Tula Arms factory, the early 19th century — the late 20th century period, met with on hangers, broadswords, sabres. The marks were stamped mostly on hilts, sometimes on blade's heel.
- 46. Варианты контрольных клейм Златоустовской фабрики второй половины 1820-х — начала 1840-х гг.**
Встречаются на палашах и саблях. Ставились на дужке эфеса.
Versions of check marks of Zlatoust Arms factory, the late 1820s — the early 1840s period, met with on broadswords and sabres. The marks were stamped on hilt's bar.

В начале XIX в. холодное оружие для армии и флота продолжали производить Тульский и Сестрорецкий оружейные заводы. Тульский завод выпускал все виды холодного оружия, а Сестрорецкий — только тесаки и пики. В период с 1801 по 1844 г. на Сестрорецком заводе кроме тесаков и пик было изготовлено лишь 35 пажеских шпаг (в 1825 г.), 1 сабля (в 1826 г.), 1 сабля и 2 абордажных палаша (в 1831 г.), 92 кинжала (в 1844 г.)²⁶⁶. Тесаки различных образцов завод изготавливал в 1801, 1804–1807, 1810–1811, 1814, 1817–1818, 1820–1821, 1825–1829, 1831–1834 гг.²⁶⁷. В этот период клеймо завода выбивалось на верхней плоскости крестовины тесака. Согласно официальным отчетам, после 1844 г. Сестрорецкий завод не производил клинковое оружие. Однако частные заказы, видимо, эпизодически выполнялись. Известны, например, пашка и сабля с клинками, изготовленными Сестрорецким заводом в 1848 г.

В начале XX в., начиная с 1903 г. и по 1917 г. включительно, Сестрорецкий завод изготавливал казачьи, а начиная с 1913 г. — и кавалерийские пики. Во время Первой мировой войны с 1914 по 1917 г. было изготовлено 230 565 пик²⁶⁸.

Как уже отмечалось, Тульский оружейный завод в первой четверти XIX в. выпускал все виды холодного оружия и по-прежнему был основным изготовителем холодного оружия для армии и флота. В 1812–1815 гг. Тульским заводом была изготовлена 103 241 единица холодного оружия различных образцов²⁶⁹. При открытии в 1817 г. Златоустовской оружейной фабрики намечалось полностью сосредоточить на ней производство боевого холодного оружия, однако это не удалось. По штату 1823 г. Тульскому оружейному заводу полагалось ежегодно выпускать 20–25 тысяч единиц холодного оружия²⁷⁰. С 1817 по 1824 г. здесь ежегодно делалось от двух до двадцати тысяч единиц холодного оружия²⁷¹. Хотя по штату в Туле полагалось делать только тесаки и пики, изготавливались и другие виды оружия. С 1831 по 1836 г. тульский завод изготовил 37 294 единицы холодного оружия, в том числе и длинноклинка²⁷². Сохранилось немало сабель и шашек, в основном, офицерских, производства 1826–1848 гг. с клеймом Тульского оружейного завода. Во второй половине XIX в. Тульский завод, вероятно, только один раз выполнял централизованный заказ Военного министерства на холодное оружие в 1858 г., изготовив 2 полусабельных клинка, 1 кинжал и починив 2300 тесаков²⁷³. Частные же заказы от отдельных лиц

или групп офицеров выполнялись заводом не только в этот период, но и позднее, в начале XX в., что было отражено в отчете Военного министерства за 1905 г., согласно которому Тульский завод изготовил в этом г. 4924 офицерских пашки по частным заказам²⁷⁴. Кроме того, в 1904–1908 гг. тульский завод изготовил более 10 000 пашек, сабель и клинков по заказам Военного министерства.

В 1807 г. приступил к производству холодного оружия Ижевский оружейный завод. Однако он выпускал холодное оружие в небольших количествах, так как основным его назначением было производство ружей и пистолетов. С 1807 по 1811 г. Ижевский завод выпустил 1877 тесаков, с 1812 по 1814 г. — 8636 тесаков²⁷⁵. Впоследствии завод ежегодно по 1835 г. включительно выпускал от нескольких сот до нескольких тысяч тесаков. Всего Ижевским заводом с 1807 по 1835 г. было изготовлено 73 463 тесака и 3042 пики²⁷⁶. Согласно официальным отчетам, в эти годы какие-либо другие виды холодного оружия не производились, а после 1835 г. холодное оружие не производилось вообще. На самом деле это не так. Известно клеймо завода на клинке солдатской драгунской пашки обр. 1881 г. Можно предположить, что завод, по крайней мере один раз, выполнял заказ одного из кавалерийских полков. Кроме того, характерное клеймо Ижевского завода в виде лука со стрелой довольно часто встречается на клинках кривых солдатских кинжалов обр. 1907 г.

В начале XIX в. с целью увеличения количества производимого ручного огнестрельного оружия и повышения его качества было решено разгрузить Тульский, Сестрорецкий и Ижевский оружейные заводы от выработки холодного оружия, построив для этого специальную фабрику при Златоустовском чугунолитейном заводе на Урале. Проект был разработан в 1811 г., однако война с Наполеоном помешала его осуществлению и Златоустовская фабрика холодного оружия была построена и пущена в ход только в 1816–1817 гг.

Основной причиной строительства оружейной фабрики именно в Златоусте было наличие хорошей металлургической базы, какой являлся Златоустовский чугунолитейный и железоделательный завод, основанный еще в 1754 г. К началу XIX в. этот завод выплавлял 150 000 пудов чугуна, 80 000 пудов железа и 2000 пудов стали в год. При этом качество продукции было достаточно высоким, а стоимость, благодаря использованию крепостного тру-

да, низкой. Все это должно было обеспечить будущей фабрике массовый выпуск дешевого холодного оружия, а густая сеть окрестных судоходных рек — удобство его транспортировки в центральные районы России.

Фабрика должна была изготавливать все виды холодного оружия, состоявшего на вооружении, а также выполнять специальные заказы на изготовление украшенного оружия.

Для организации производства фабрика нуждалась в специалистах. Несмотря на то что в России в те годы было немало замечательных мастеров клинкового дела и имелся значительный опыт изготовления холодного оружия, в Златоуст были приглашены оружейники из Золингена и Клингентала. Согласно контракту, заключенному с русским правительством, немецкие мастера должны были организовать производство по образцу золингенских фабрик и обучить искусству изготовления оружия русских мастеровых. В 1818 г. на фабрике насчитывалось уже 115 немецких мастеров²⁷⁷, однако среди них можно выделить лишь несколько человек, немало сделавших для обучения русских мастеров оружейному искусству. Некоторые клейма немецких мастеров, а также клейма русских полировщиков, браковщиков и т. п., ставившиеся на клинках вместе с клеймом фабрики, приведены в таблице Б.

Таблица Б



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11

Таблица Б

1. Клеймо одного из представителей семейства Гра — мастеров точки и полировки клинков Златоустовской фабрики.

Лучший мастер фабрики Готфрид Гра работал в 1818–1837 гг., Карл Гра — в 1818–1830 гг., Данило Гра — в 1823–1830 гг., Абрам Гра — в 1823–1834 гг. Клеймо ставилось на хвостовике клинка.

Trade mark of a representative of the Grah family, members of which used to be furbishers and craftsmasters in blades' sharpening at Zlatoust Arms factory. The best craftsman of Zlatoust Arms factory, Gottfried Grah used to work from 1818 through 1837, Carl Grah in the 1818–1830 period, and Abram Grah in the 1823–1834 period. The trade mark was stamped on the blade's tang.

2, 3. Варианты личного клейма лучшего клинкового кузнеца из немецких оружейников, работавших на Златоустовской фабрике, Данило Вольферца-отца.

Он работал мастеромковки клинков в 1818–1846 гг. Клеймо ставилось на хвостовике клинка.

A version of the mark of Danilo Volfertz the Father, the best blades' smith among the German armourers working at Zlatoust Arms factory. In the 1818–1837 period he was working as blades' forgery craftsmen. The mark was on the blade's tang.

4. Клеймо мастера В. И. Южакова, работавшего на Златоустовской фабрике в 1818–1853 гг. Южаков в 1830–1844 гг. был ведущим мастером эфесного отделения цеха украшенного оружия.

Занимался также ковкой и украшением клинков. Клеймо ставилось на хвостовике или пяте клинка.

The mark of armourer V.Yuzhakov, who was working at Zlatoust Arms factory in the 1818–1853 period. In 1830 through 1844 Yuzhakov also was a leading workmaster of the hilt department of decorated arms plant. He also was employed at blades' forging and decoration. The mark was stamped on the blade's tang or heel.

5. Клеймо работавшего на Златоустовской фабрике главного мастера Ибаха.

Встречается на клинках, изготовленных в 1851–1866 гг. Ставилось на пяте клинка.

Mark of the chief armourer Ibach, who was working at Zlatoust Arms factory. It is met with on blades manufactured in the period of 1851–1866. The mark was stamped on blade's heel.

Продолжение

6. **Клеймо работавшего на Златоустовской фабрике браковщика клинкового отделения Ф. Лорха.**
Встречается на клинках, изготовленных в 1868–1884 гг. Ставилось на пяте клинка.
Mark of F. Loch, quality checker at Zlatoust Arms factory Blades' department. It is met with on blades manufactured in the period of 1864–1880s, on blade's heel.
7. **Клеймо работавшего на Златоустовской фабрике браковщика Л. Шлиппера.**
Встречается на клинках, изготовленных в 1851–1880 гг. Ставилось на пяте клинка.
Mark of L.Schlipper, quality checker at Zlatoust Arms factory. It is met with on blades produced in the period of 1851–1880s. The mark was stamped on blade's heel.
8. **Клеймо работавшего на Златоустовской фабрике браковщика клинкового отделения Э. Вольферца.**
Встречается на клинках, изготовленных в 1866–1874 гг. Ставилось на пяте клинка.
Mark of E. Volfertz, quality checker at Zlatoust Arms factory Blades' department. It is met with on blades produced in the period of 1866–1874. The mark was stamped on blade's heel.
9. **Клеймо мастераковки клинков Ф. В. Кочвергова, работавшего на Златоустовской фабрике в 1861–1875 гг.**
Ставилось на хвостовике клинка.
Mark of blades' forging craftsman F.V.Kochvergov, who was working at Zlatoust Arms factory in the 1861–1875 period. Marked was the blade's heel.
10. **Клеймо работавшего на Златоустовской фабрике старшего браковщика С. Фетисова.**
Встречается на клинках, изготовленных в 1880–1900 гг. Ставилось на хвостовике клинка.
Mark of the chief quality checker S.Fetisov, who was working at Zlatoust Arms factory. The mark is met with on the blades produced in the 1837–1905 period, on the blade's tang.
11. **Проверочное клеймо Златоустовской фабрики.**
Встречается на клинках, изготовленных в 1837–1905 гг. Ставилось на пяте или хвостовике клинка.
A check mark of Zlatoust Arms factory, met with on the blades of the 1837–1905 period. It was stamped on blade's heel or tang.

Как уже говорилось, сосредоточить производство холодного оружия в одном месте — на Златоустовской фабрике — практически так и не удалось. С начала производства в 1817 г. и по 1821 г. включительно (то есть за 5 лет) фабрика изготовила 65 264 единицы холодного оружия, что составляло примерно третью часть дававшегося ей заказа²⁷⁸. Затем с 1822 по 1829 г. производительность фабрики выглядела следующим образом:

Год	Единицы холодного оружия
1822	33733
1823	21365
1824	28843
1825	29849
1826	32332
1827	36643
1828	35747
1829	41975 ²⁷⁹

При этом, например, в 1827 г. Тульский, Сестрорецкий и Ижевский заводы вместе выпустили 13 519 единиц холодного оружия — 27% всего производства, в 1828 г. Сестрорецкий и Ижевский заводы (Тульский не действовал) выпустили 9776 единиц холодного оружия или 21% всего производства²⁸⁰.

Примерно такое же соотношение сохранялось на протяжении всей второй четверти XIX в. Это подтверждается данными Отчета по артиллерийской части за 1826–1850 гг., согласно которому по военным заказам было изготовлено: Тульским, Сестрорецким и Ижевским заводами — 123514 единиц холодного оружия, а Златоустовской фабрикой — 524353 единицы холодного оружия или 76% всего производства²⁸¹.

Во второй половине XIX в. Златоустовская фабрика почти полностью удовлетворяла потребности армии и флота в строевом оружии для нижних чинов. Офицеры заказывали личное холодное оружие частным образом на той же фабрике или небольшим частным фирмам. Доля частных заказов в продукции Златоустовской фабрики была довольно значительной. Вот, например, каковы были итоги деятельности фабрики за шесть лет, с 1887 по 1892 г.:

Год	Всего изготовлено (ед. хол. оруж.)	По военным заказам
1887	46997	33802
1888	37179	32660
1889	34565	9426
1890	43209	11258
1891	32707	5353
1892	38565	18300 ²⁸²

Таким образом, доля частных заказов в продукции фабрики в отдельные годы могла достигать 85–86% (1891 г.). Сюда же входило и оружие, продававшееся непосредственно при фабрике, правда его численность была незначительной.

В первые годы существования фабрики единственным цехом, который успешно справлялся с выполнением поступающих заказов, был цех украшенного оружия. Количество заказов на такое оружие было особенно велико в 1820-е гг. в связи с празднованием юбилеев Отечественной войны 1812 г. Выпуск украшенного оружия достигал двух с половиной тысяч штук в год. В последующие годы в связи с окончанием массовых юбилейных вручений оружия генералам и офицерам правительственные заказы на украшенное оружие резко сократились, и в 1834 г. цех украшенного оружия был закрыт. Мастера-художники были переведены на рисовку клейм на обухах клинков (в таблице В показаны основные варианты клейм Златоустовской фабрики в XIX — начале XX в.).

Таблица В

Златоустовской оружейной фабрики.

1

Златоусть 1823 года

Златоустъ. 1823 г.

2

Златоустъ 1851 года

3

А. Ф. О. Златоустъ 1856 г.

4

ЗЛАТОУСТ

5



6

ЗЛАТ. ОР. ФАБ

7

Продолжение таблицы В

ЗЛАТОУСТЬ ОРУЖЕЙН. ФАБРИКА.

ЗЛАТ. ОР. ФАБРИКА: 1880 г.

8



9



10

Таблица В

1. Клеймо Златоустовской фабрики в конце 1810-х — начале 1820-х гг.

Встречается только на палашах, шпагах и саблях. Наносилось на обухе клинка.

The early 1810s — the late 1820s trade mark of Zlatoust Arms factory. Met with only on broadswords, small swords and sabres, on their blades' backs.

2. Варианты клейма Златоустовской фабрики 1820-х гг.

Встречаются только на палашах, шпагах и саблях. Наносилось на обухе клинка.

Versions of 1820s trade mark of Zlatoust Arms factory. Met with only on broadswords, small swords and sabres, on their blades' backs.

3. Клеймо Златоустовской фабрики конца 1820-х — начала 1850-х гг.

Часто в клейме указывался также и месяц выпуска. Клеймо встречается только на палашах, шпагах и саблях.

The late 1820s — the early 1850 trade mark of Zlatoust Arms factory. The month of an arm's outlet also was often mentioned. Met with only on broadswords, small swords and sabres, on their blades' backs.

4. Клеймо Златоустовской фабрики периода 1854–1861 гг.

Аббревиатура «ЛПО» означает «Литье Павла Обухова». Встречается также вариант «ЛСПО» — «Литая сталь Павла Обухова». П. М. Обухов был управителем Златоустовской оружейной фабрики в 1854–1861 гг. Он создал несколько сортов литой стали, широко применявшейся для изготовления холодного оружия. Клеймо встречается только на палашах, шпагах и саблях. Наносилось на обухе клинка.

The period 1854–1861 trade mark of Zlatoust Arms factory. Met with only on broadswords, small swords and sabres, on their blades' backs. Abbreviation «ЛПО» means «Casting by Pavel Obukhov». There is also a version «ЛСПО», meaning «Steel casting by Paul Obuchov». In the 1854–1861 period Pavel Obukhov was the manager of Zlatoust Arms factory. He invented several sorts of steel, which were widely used when manufacturing arms. The mark is met with only on broadswords, small swords and sabres, on their blades' backs.

5. Клеймо Златоустовской фабрики 1870-х — 1890-х гг.

Встречается преимущественно на шашках. Ставилось на пяте клинка. С другой стороны клинка на пяте обычно выбивался год выпуска.

Zlatoust Arms factory trade mark met with mainly on shashkas, on their blades' heels. Usually a year of output was stamped on the other side of blade's heel.

Продолжение

- 6. Клеймо Златоустовской фабрики, встречающееся на холодном оружии, изготовленном в период с 1890-х гг. до 1917 г.** Выбивалось на пяте клинка. Обычно рядом с клеймом ставился также год выпуска.

Zlatoust Arms factory trade mark met with on arms manufactured in the period from the 1890s through 1917, incised on blade's heel. Normally, the year of output was stamped near the mark.

- 7. Клеймо Златоустовской фабрики, встречающееся на холодном оружии, изготовленном в период с 1880-х гг. до 1917 г.** Выбивалось на нижней втулке рукояти казачьей шашки нижних чинов обр. 1881 г. или на крестовине солдатской драгунской шашки обр. 1881 г.

Zlatoust Arms factory trade mark met with side arms manufactured in the period from the early 1890s through 1917. It was stamped on the lower bush of Cossack regiments lower ranks' p. 1881 shashka or on the cross-guard of dragoon troopers' p. 1881 shashka.

- 8. Варианты клейма Златоустовской фабрики, встречающиеся на украшенном оружии, изготовленном в период с 1870-х гг. по начало XX в.**

Клеймо наносилось на обухе клинка.

A version of Zlatoust Arms factory trade mark met with decorated weapons manufactured in the period of the 1870s through the early 20th century It was incuse on blade's back.

- 9, 10. Варианты клейма того же периода, что и предыдущие.**

Клеймо наносилось на пяте клинка и служило элементом декора.

A version of Zlatoust Arms factory trade mark pertaining to the same period as those above mentioned. The mark was stamped on blade's heel and served as a decorative element.

В этот период горным начальником златоустовских заводов и директором оружейной фабрики был назначен П. П. Аносов (1799—1851 гг.), выдающийся инженер, много сделавший для развития и совершенствования стального производства на Урале. Несколько лет он работал над разгадкой тайн восточного булата. Его исследования и многочисленные опыты увенчались успехом и не могли не обратить на себя внимание. В 1839 г. в помещении бывшей выставки в Санкт-Петербурге демонстрировалось различного рода оружие и другие изделия из русского булата. Русский булат получил прекрасные отзывы на третьей Московской мануфактурной выставке в 1843 г., с успехом экспонировался на международной выставке в Лондоне. Несомненно, отечественные и зарубежные выставки 1840-х — 1850-х гг., на которых всегда было широко представлено холодное оружие, откованное из аносовского булата и обуховской литой стали, во многом способствовали тому, что, начиная со второй половины 1850-х гг. на Златоустовскую фабрику стало поступать постоянно растущее количество заказов на украшенное оружие от отдельных полков, офицеров и генералов, промышленников, купцов, других частных лиц. Сначала заказы выполнялись отдельными мастерами, а затем на фабрике был вновь открыт цех украшенного оружия.

Постоянно совершенствовался на фабрике и процесс массового производства строевого холодного оружия. С 1850-х гг. оружие стало изготавливаться из литой стали. В 1880-х гг. прежде практиковавшаяся ковка клинков была заменена прокаткой их в специальных валках. Для улучшения боевых качеств холодного оружия в конце XIX — начале XX в. стали применяться специальные свинцовые ванны для закалки клинков, штамповка медного и латунного прибора к холодному оружию, тигельная сталь стала заменяться мартеповской. Все же, несмотря на эти усовершенствования, количество брака клинков по качеству металла достигало в отдельные годы 40%²⁸³.

К началу Первой мировой войны на Златоустовской фабрике производилось ежегодно до 60000 единиц холодного оружия.

На клинках русского офицерского, а иногда и солдатского холодного оружия XIX — начала XX в. довольно часто встречаются иностранные клейма. В этот период в Россию ввозилось большое количество клинков, в основном, немецкого производства. Они заказывались небольшими частными магазинами, специализировавшимися на торговле офицерским обмундированием, снаряжением

и оружием, и иногда также Военным ведомством или офицерскими экономическими обществами. Это было вызвано тем, что поставлявшиеся оптом из-за границы клинки обходились дешевле примерно в два раза, чем заказанные на Златоустовской фабрике или на самой крупной частной фабрике Шафов, изготавливавшей холодное оружие в Петербурге²⁸⁴.

На протяжении всего периода XIX — начала XX в. основным иностранным поставщиком холодного оружия и клинков в Россию была Германия — до 90% всего импорта.

Особенно много иностранных клинков было ввезено в Россию в 1870-х гг.:

Год	Общее количество ввезенного холодного оружия в пудах	Общая стоимость в рублях
1871	18 800	2 251 400
1872	14 500	1 710 900
1873	9 900	610 500
1874	19 100	1 398 700
1875	10 900	644 000
1876	10 200	571 200
1877	1 100	86 800
1878	14 200	200 200
1879	900	122 500
1880	1 870	113 000 ²⁸⁵

Даже в 1878 г., когда Златоустовская фабрика достигла наивысшей производительности за указанное десятилетие, изготовив 77129 единиц холодного оружия²⁸⁶ или примерно 7200 пудов, импорт превысил это количество почти в два раза. Учитывая, что ввозились, в основном, клинки, а не готовое оружие, можно предположить, что в отдельные годы в Россию ввозилось до двухсот тысяч клинков иностранного производства.

К началу 1890-х гг. импорт холодного оружия резко сократился и до начала 1910-х гг. составлял 150–300 пудов в год²⁸⁷.

В таблице Г приведены клейма иностранных фирм и фабрик, чаще всего встречающиеся на клинках русского оружия.

После таблицы приведены списки мастеров, фабрик и крупнейших магазинов офицерских вещей, находившихся на территории России.

Мастера и фабрики, специализировавшиеся на производстве только охотничьего холодного оружия, в списки не включались.

Таблица Г

E & F HÖRSTER

SOLINGEN

1



2



3



4



5



6



7



8

Продолжение таблицы Г



9



10



11

Schütler & Kirschbaum in Solingen

12



13

**J. E.
BLECKMANN
SOLINGEN**

14



15



16



17

Продолжение таблицы Г



18



19



30

20

P. D.
**LÜNESCHLOSS
SOLINGEN**

21

*Schimmelbusch
& Sohn
in Solingen*

22

ARTILLERIA FABRICA DE TOLEDO 1877

23

Таблица Г

1. Клеймо золингенской фирмы «Э. и Ф. Хёрстер», основанной в 1850 г.

Фирма выпускала все виды холодного оружия, в том числе украшенного. На русском оружии клеймо встречается чаще всего на клинках шашек и чиновничьих шпаг. Ставилось на пяте клинка. Украшенный клинок мог иметь клеймо на обухе.

Trade mark of a Solingen firm «E. & F. Höster», founded in 1850. The firm was manufacturing all kinds of steel arms, including decorated ones. On Russian arms, the trademarks are most seldom met with on blades of shashkas and officials' sabres. The mark was stamped on blade's heel. A decorated blade could also bear a mark on its back.

2. Клеймо золингенской фирмы «В. Клауберг», основанной в 1857 г.

Фирма выпускала все виды холодного оружия. Выявленные среди русского холодного оружия клинки этой фирмы помечены также клеймом петербургского магазина офицерских вещей П. Фокина. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Trade mark of Solingen firm «W. Clauberg», founded in 1857. The firm was manufacturing all kinds of edged weapons. All the firm's blades, which were found out among Russian edged weapons, are also indicated by trade marks of Fokin's Officers' Shop. The mark was stamped on blade's heel.

3–5. Варианты клейма золингенской фирмы «А. Коппель», основанной в 1821 г.

Массовое производство оружия было начато фирмой после франко-прусской войны 1870–1871 гг. С 1885 г. фирма выпускала также украшенное оружие. На русском оружии клеймо встречается чаще всего на сабельных клинках. Ставилось на пяте клинка.

Trade mark of Solingen firm «A. Coppel», founded in 1821. Mass production of arms was started by the firm after the end of the 1870–1871 Franco-Prussian war. Since 1885 the firm also started manufacturing decorated arms. The Russian arms were most frequently marked on blades' heels of sabres.

6–8. Варианты клейма одной из наиболее известных золингенских фирм «Вайерсберг, Киршбаум и К.».

Фирма была образована в 1883 г. при слиянии двух более мелких фирм: «Братья Вайерсберг», существовавшей с 1787 г., и «В. Р. Киршбаум и К.», существовавшей с 1858 г. Клеймо выбивалось на пяте клинка. Довольно часто клеймо

Продолжение

этой фирмы сочетается с клеймом золингенской посреднической фирмы «Ф. Фихте», выбивавшимся на пяте с другой стороны клинка.

A version of trade mark pertaining to one of the most famous Solingen firms «Weyersberg, Kirschbaum & Co». The firm was founded in 1883 as a result of two rather smaller firms' merging: «Weyersberg Brothers», which had existed since 1787, and «V. R. Kirschbaum & Co», which had existed since 1858. Productivity of the firm «Weyersberg, Kirschbaum and Co» was enormous and overwhelmed productivity of any other Solingen firm. For example, in 1884 they manufactured 100 000 bayonets, 90 000 hangers, 30 000 items of long-bladed arms, and 60 000 fencing blades. The trade mark was incised in blade's heel. The trade mark of this firm rather often couples with the trade mark of intermediate Solingen firm «F. Fichte», which used to be incised on the other side of blade.

9–11. Варианты клейма одной из самых известных золингенских фирм «Карл Айкхорн», основанной в 1865 г.

Фирма выпускала все виды холодного оружия, в том числе большое количество украшенного холодного оружия, отличавшегося очень высоким качеством. Клеймо ставилось на пяте клинка.

A version of trade mark of Solingen firm «Carl Eickhorn», founded in 1865. One of the most outstanding Solingen firms, producing all kinds of side arms, including a great number of decorated arms, which were famous for their extremely high quality. The mark was stamped on blade's heel.

12, 13. Варианты клейма золингенской фирмы «Шнитцлер и Киршбаум», основанной в начале XIX в. и прекратившей существование в конце 1860-х — начале 1870-х гг.

В коллекциях иностранного холодного оружия клеймо встречается на экземплярах, изготовленных и датированных периодом 1811–1865 гг. Клеймо наносилось иглой на обухе клинка (12) или выбивалось на пяте (13).

Versions of Solingen firm «Schnitzler & Kirschbaum» trade mark. The year of its foundation has not been found out up to now. In foreign side arms' collections the trade mark is met with on the samples produced and dated by the 1811–1865 period. The mark was inscribed with needle on blade's back. Sometimes, one may find engraved or etched inscription «Aug. & Alb. Schnitzler in Solingen» on the heel of a German blade, assembled with a Russian hilt. In foreign collections such trade marks are met with on the samples produced and dated back from the 1865–1873 period.

14, 15. Варианты клейма золингенской фирмы «И. Э. Блекманн», основанной в 1808 г.

Фирма выпускала различные виды холодного оружия. Почти все выявленные среди русского холодного оружия клинки

Продолжение

этой фирмы смонтированы с эфесами, помеченными клеймами магазинов офицерских вещей Скосырева и Касселя. Клеймо ставилось на пяте клинка.

A version of trade mark of Solingen firm «J. E. Bleckmann», founded in 1808. The firm was producing all kinds of side arms. Almost all of the firm's blades, which were found among Russian arms, are assembled with hilts indicated with trade marks pertaining to Skosyrev & Kassel Officers' shops. The trade mark was stamped on blade's heel.

16. Клеймо золингенской фирмы «Клемен и Юнг», основанной в 1860 г.

Фирма выпускала преимущественно ножи столовые приборы и в небольших количествах холодное оружие. Оружие, производившееся на экспорт, обычно клеймилось аббревиатурой «С. & J.». Клеймо ставилось на пяте клинка.

Trade mark of Solingen firm «Clemen and Jung» founded in 1860. The firm used to manufacture mainly knives and table sets, and arms — in a limited number. The arms meant for export were usually stamped by two symbols «C. & J.». The mark was stamped on blade's heel.

17. Клеймо золингенской фирмы «К. Кайзер и К.», основанной ок. 1850 г. и прекратившей существование предположительно в 1920-х гг.

Клеймо ставилось на пяте клинка.

Trade mark of Solingen firm «C. Keiser & Co». The year of its foundation has not been found out up to now. In foreign collections of edged weapons the trade mark is met with on the samples produced and dated by the 1875–1896 period. The mark was stamped on blade's heel.

18. Клеймо золингенской фирмы «И. А. Хенкельс», основанной в 1731 г.

Первоначально фирма занималась производством столовых приборов и канделябров. В XIX в. выпускала также и холодное оружие. Клеймо ставилось на пяте клинка.

Trade mark of Solingen firm «J. A. Henkels» founded in 1731. Initially the firm used to manufacture table sets and chandeliers. In the 19th century it also manufactured side arms. The mark was stamped on blade's heel.

19. Клеймо золингенской фирмы «Ф. В. Хёллер», основанной в 1866 г.

Производство холодного оружия фирма начала после франко-прусской войны. Клеймо ставилось на пяте клинка. На клинках, смонтированных с русскими эфесами, чаще встречается вариант клейма в виде надписи в две строчки «F. W. HÖLLER SOLINGEN».

Продолжение

Trade mark of Solingen firm «F. W. Höller», founded in 1866. The firm started manufacturing side arms after the Franco-Prussian War. The mark was stamped on blade's heel. A version of the trade mark, fashioned as inscription «F. W. Höller, Solingen» in two lines, most often is met with on the blades assembled with Russian hilts.

20, 21. Варианты клейма золингенской фирмы «П. Д. Люнешлосс», основанной в 1810 г.

Фирма выпускала все виды холодного оружия. Клеймо ставилось на пяте клинка. На пяте с другой стороны клинка часто выбивалось изображение сидящего на полумесяце гнома со стрелой в руке.

A version of trade mark of Solingen firm «P. D. Lünenschloss», founded in 1810. The firm was producing all kinds of side arms. The mark was stamped on blade's heel. Depiction of a gnome sitting on the Moon with an arrow in his hand were often incised in the other side of heel. Almost all the firms' blades found out among Russian arms are dating from the 19th century — early 20th century period.

22. Клеймо золингенской фирмы «Шimmelбуш и сын», работавшей во второй четверти XIX в.

Trade mark of Solingen firm «Schimmelbusch & Sohn» which was operating in the second quarter of the 19th century.

23. Фабричная марка артиллерийской фабрики в Толедо (Испания), выпускавшей холодное оружие с 1818 г.

Почти всегда рядом с фабричной маркой указывался год выпуска. На русском оружии эта марка встречается чаще всего на клинках офицерских кирасирских палашей обр. 1826 г. и офицерских шпаг обр. 1798 г., значительно реже — на клинках шашек и сабель. Почти все эти клинки изготовлены в 1860-х — 1880-х гг. Фабричная марка наносилась гравировкой или золочением вдоль по клинку в верхней его части, иногда на пяте клинка.

Trade mark of Toledo Artillery Factory (Spain) which started producing edged weapons since 1818. The year of production was almost always indicated next to the trade mark. As far as Russian arms are concerned, this trademark is most frequently met with on the blades of cuirassier officers' p. 1826 broadswords and officers' p. 1798 small swords, and rather seldom met with on blades of sabres and shashkas. Almost all of those blades were produced in the period of the 1860s–1880s. The mark was engraved or gilded along the upper part of the blade, sometimes, on the blade's heel.

Казенная фабрика офицерских вещей — работала в Петербурге с 1803 по 1857 г.²⁸⁸

Владельцы магазинов военных и офицерских вещей в Петербурге:

на 1823 год — Битнер, Жернаков, Запенин, Кобельков, Крашенинников, Лихачев, Метельцын, Миляков, Петелин, Поспелов, Эдельбек²⁸⁹;

на 1837 год — Жернаков, Куракин, Пономарев, Сургучева, Шишкин²⁹⁰;

на 1843 год — Битнер, Лихачев, Пономарев²⁹¹.

Владельцы фабрик офицерских вещей в Петербурге:

на 1852 год — Битнер, Дмитришев, Мельников, Мигунов, Пономарев, Скосырев, Штром²⁹²;

на 1853 год — из шести фабрик выделены по объему производства фабрики Битнера и Бархмана²⁹³.

Владельцы магазинов и фабрик офицерских вещей в Москве:

на 1856 год — выделен магазин С. Живаго, работавший с 1822 г. Имелась также и фабрика офицерских вещей С. Живаго²⁹⁴;

на 1915 год — выделены четыре предприятия, связанные с производством, сборкой или отделкой холодного оружия: Збук В. К. (шашки, пуговицы, кокарды), Мюле В. К. (шлифовка сабель), Эрлих С. Ф. (отделка шашек), «Московская металлическая промышленность» (бронзолитейный завод и фабрика военно-офицерских вещей — шашки, сабли, эфесы)²⁹⁵.

Владельцы крупнейших магазинов офицерских вещей в России на 1897 год:

С.-Петербург — Жигунова Н. И., Капустин И. А., Кассель И. Ф., Кастильон Л., Коняев И. П., Скосырев А. М., Фокин П. А., Челпанов А., Чичинадзе М. И.;

Москва — Живаго Л. В., Курбатов Т. А., Панин Н., Сабанин В. А., Щетинин В. К., Братья Юдины;

Киев — Боровик С. Г., Грозовский Г.;

Варшава — Заорский Ц. И., Форброт Г. Ф., Щетинин И. С.;

Харьков — Васильев И. В., Макаров М. М.;

Смоленск — Савицкий В. С.;

Вильна — Аронсон И. М., Аронс М. Н.;

Владикавказ — Саркисов М. С.;

Тифлис — Карагозов Г. С., Саркисов М. С., Шафранов С. И.²⁹⁶

Мастера и владельцы мастерских, изготавливавшие по частным заказам строевое оружие, в том числе и украшенное:

на 1837 год — Афанасьев (Тула)²⁹⁷;

на 1870 год — Коробков И. О. (Владимирская губ.), Цецерский А. П. (Петербург), Кушакевич (Ходжент), Шербаронов (Тифлис)²⁹⁸;

на 1896 год — Филиппов Н. И. (Владимирская губ.), Цветов С. П. (Нижегородская губ.), Бедин И. Д., Волков С. И., Галкин-Миронов И. С., Коскин В. П., Кошечкин М. Ф., Одинцов И. И., Одинцов И. Ф., Палагин Ф. О., Паршин Ф. В., Птицын Г. З., Разсадкин А. П. Чечевицын А. А. (все — Горбатовского уезда Нижегородской губ.)²⁹⁹;

на 1902 год — Буслаев В. В., Дуркавин М. П., Одинцов И. Ф., Палагин Ф. О. с сыновьями, Паршин Ф. В., Рассадин З. П. и Серов И. И., Цветков С. П., Шобонов А. А. (все — Нижегородская губ.), братья Сычевы (Златоуст)³⁰⁰.

Owners of military and officers' shops in St. Petersburg:

1823 — Bitner, Zhernakov, Zapenin, Kobelkov, Krasheninnikov, Likhachov, Meteltsyn, Milyakov, Petelin, Pospelov, Edelvek.

1837 — Zhernakov, Kurakin, Ponomareva, Surguchova, Shishkin.

1843 — Bitner, Likhachov, Ponomaryov.

Owners of officers' equipment factories in Saint-Petersburg:

1851 — Bitner, Dmitrishev, Melnikov, Migunov, Ponomaryov, Skosyrev, Storm.

1853 — according to the amount of production output, Bitner's and Barchman's factories were singled out of the six factories.

Possessors of officers' equipment shops and factories in Moscow:

1856 — S. Zhivago shop was singled out, which had been existing since 1822. There also existed S. Zhivago manufacture.

1915 — there are four workshops pointed out, both connected with the arms' production, assembling and furbishing: V. Zbuk (shashkas, buttons and cap-badges), V. Muele (sabres' furbishing), S. Erlich (decorating shashkas), and the "Moscow metallic industry" (bronze casting plant and the military & officers' accoutrements (such as shashkas, sabres, hilts) factory.

Owners of the largest officers' equipment shops in Russia, 1897.

In Saint Petersburg: N. Zhigunova, I. Kapustin, I. Kassel, L. Kastillon, I. Konyaev, A. Skosyr-
ev, P. Fokin, A. Chelpanov, M. Chinchinadze.

In Moscow: L. Zhivago, T. Kurbatov, N. Panin, V. Sabanin, I. Shchetinin, Yudin brothers.

In Kiev: S. Borovik and G. Grozovsky.

In Warsaw: Ts. Zaorsky, G. Forbrot, I. Shchetinin.

In Kharkov: I. Vasilyev and M. Makarov.

In Vilna: I. Aronson and M. Arons.

In Vladikavkaz: M. Sarkisov.

In Tiflis: G. Karagozov, M. Sarkisov, S. Shafranov.

Armourers and workshops' possessors, producing combating arms (including decorated ones) in accordance with private orders:

1837 — Afanasyev (Tula);

1870 — I. Korobkov (Vladimir province), A. Tsetsersky (St. Petersburg), Kushakevitch
(Hodjent), Sherbaronov (Tiflis);

1896 — N. Filippov (Vladimir province), S. Tsvetov (Nizhny Novgorod province), and inhabit-
ants of Gorbatov region Nizhny Novgorod province as follows: I. Belin, S. Volkov, I. Galkin-Mi-
ronov, V. Koskin, M. Koshechkin, I. I. Odintsov, I. F. Odintsov, F. Palagin, F. Parshin, G. Ptitsyn,
A. Razsadkin, A. Chechevitsyn;

1901 — inhabitants of Nizhny Novgorod province V. Buslaev, M. Durkavin, I. Odintsov,
F. Palagin & sons, F. Parshin, Z. Razsadin, I. Serov, S. Tsvetkov, A. Shobonov, and Sychev broth-
ers from Zlatoust.

Войсковые клейма

Войсковые клейма ставились на оружии в воинских частях для обеспечения его должной сохранности, причем только на оружии нижних чинов. Они известны уже с XVIII в. Например, клеймо «ЛГКП» на клинках кирасирских солдатских палашей, состоявших на вооружении в л.-гв. Конном полку. В начале XIX в. на клинках холодного оружия (преимущественно на обухе) встречались и более полные названия воинских частей — «Уланскаго цесар. полка № 1597» или же без каких-либо сокращений: «Уланскаго его Императорскаго высочества цесаревича и великаго князя Константина Павловича полка».

До 1887 г. строго установленных правил клеймения оружия в войсках не было. Обычно, если оружие вообще клеймилось, то на крестовине эфеса выбивался номер роты (батальона, эскадрона) и номер оружия, причем нередко в каждом подразделении полка была своя нумерация. Часто на крестовине выбивался только номер оружия.

ЛГКП 1. Р. 18.

Уланскаго : Цесару : полка : № 1597

В 1887–1888 гг. были установлены правила клеймения холодного оружия в войсках³⁰¹. Согласно этим правилам, клейма полагалось ставить только на правой стороне (при ношении оружия в ножнах эта сторона прилегает к телу): на драгунской шашке — на крестовине, на казачьей — на нижней втулке рукояти. Клеймо должно было состоять из сокращенного названия воинской части и номера оружия. Номер повторялся также на гайке устья ножен с внутренней стороны. Нумерация оружия в полках, бригадах, отдельных батальонах — сплошная, начиная с первого номера для оружия чинов мирного состава и кончая оружием, хранящимся в запасе. Ниже приводятся примеры клейм с расшифровкой сокращенных названий воинских частей (знак <...> перед аббревиатурой означает предполагаемый номер воинской части, например ...УКП — 1-й, 2-й и так далее Уральский казачий полк):

- | | |
|----------------|----------------------------------------------------------------------|
| ...А.К.П. | — Астраханский казачий полк |
| ...А.К.П. | — Амурский казачий полк |
| ...Г.П. | — Гусарский полк |
| ...ГР.П. | — Гренадерский полк |
| ...ГР.С.Б. | — Гренадерский саперный батальон |
| ...Д.К.П. | — Донской казачий полк |
| ...ДР.П. | — Драгунский полк |
| ...ЗК.Ж.Б. | — Закаспийский железнодорожный батальон |
| ...К.А.Б. | — Конно-артиллерийская бригада |
| ...К.Г.А.Д. | — Конно-горный артиллерийский дивизион |
| ...К.Г.Б.1Б. | — Кавказская гренадерская бригада,
1-я батарея |
| ...КД.1.К.З. | — Кадр № 1 кавалерийского запаса |
| ...К.Ж.Б. | — Кавказский железнодорожный батальон |
| ...К.Ж.К. | — Крепостная жандармская команда |
| ...К.З.К.Д. | — Кавказский запасной кавалерийский
дивизион |
| ...К.О.Б. | — Кадровый обозный батальон |
| ...К.С.Б. | — Кавказский стрелковый батальон или
Кавказский саперный батальон |
| ...К.С.П. | — Кавказский стрелковый полк |
| ...К.Ф. | — Каспийская флотилия |
| ...Л.Г.1.С.Б. | — Лейб-гвардии 1-й стрелковый батальон |
| ...Л.Г.ГР.Г.П. | — Лейб-гвардии Гродненский гусарский полк |
| ...Л.Г.К.П. | — Лейб-гвардии Конный полк |

...Л.Г.ПР.П.	— Лейб-гвардии Преображенский полк
...М.А.Д.	— Мортирный артиллерийский дивизион
...О.А.Ш.	— Офицерская артиллерийская школа
...О.К.П.	— Оренбургский казачий полк
...О.К.Ш.	— Офицерская кавалерийская школа
...О.М.Б.	— Одесский морской батальон
...О.С.Ш.	— Офицерская стрелковая школа
...П.Ж.Э.	— Полевой жандармский эскадрон
...П.П.	— Пехотный полк
...ПТ.Б.	— Понтонный батальон
...Р.П.Б.	— Резервный пехотный батальон
...С.Б.	— Саперный батальон
...С.Ж.Б.	— Сибирский железнодорожный батальон
...С.К.П.	— Сибирский казачий полк
...С.П.	— Стрелковый полк
...С.ПТ.Б.	— Сибирский понтонный батальон
...С.С.Б.	— Сибирский саперный батальон
...С.С.П.	— Сибирский стрелковый полк
...Т.А.Д.	— Тяжелый артиллерийский дивизион
...Т.Б.	— Туркестанский батальон
...ТГ.П.	— Телеграфный полк
...Т. К.Г.Б.	— Туркестанская конно-горная батарея
...Т.ПТ.Б.	— Туркестанский понтонный батальон
...Т.С.Б.	— Туркестанский саперный батальон
...Т.С.П.	— Туркестанский стрелковый полк
...У.К.П.	— Уссурийский казачий полк
...У.П.	— Уланский полк
...Ф.С.П.	— Финляндский стрелковый полк

До 1907 г. при передаче оружия в другие воинские части новые клейма на нем не ставились³⁰². С 1907 г. старый номер на оружии забивался новым (что крайне затрудняет расшифровку) или закрывался латунной пластинкой с новым клеймом. Последний вариант встречается очень редко.

На шашках азиатского образца клейма разрешалось ставить на пяте клинка. На тесаках клейма ставились на крестовине, а номер оружия повторялся и на устье ножен с внутренней стороны. На кривых кинжалах-бебутах обр. 1907 г. клейма первоначально ставились на пяте клинка. С 1912 г. такие кинжалы стали изготавливаться с латунной втулкой на нижней части рукояти, и клеймо

было разрешено ставить на этой втулке. На кавалерийских пиках обр. 1910 г. войсковые клейма не ставились, поскольку на них имелись производственные номера.

Морское холодное оружие могло клеймиться упрощенным изображением якоря. В Морском кадетском корпусе палаши иногда помечались буквами «МК» на пяте клинка.

ARMY MARKS OF RUSSIAN WEAPON

In order to preserve arms in due way, they were marked in the army units. The ranks' arms only had to be marked. The marks have been known as early as since the 18th century, as, for example, «ЛГКП» mark indicated on the blades of cuirassier troopers' broadswords, which were included in the inventory of the Horse Guard. In the beginning of the 19th cent. the more detailed names of military units were also met with on blades (mainly on their backs), for example: «УЛАНСКОГО ЦЕСАР. ПОЛКА № 1597» or without any abbreviation, e.g. «УЛАНСКОГО ЕГО ВЫСОЧЕСТВА ЦЕСАРЕВИЧА И ВЕЛИКОГО КНЯЗЯ КОНСТАНТИНА ПАВЛОВИЧА ПОЛКА» (i. e. «HIS HIGHETY CROWN PRINCE AND GRAND DUKE KONSTANTIN PAVLOVICH UHLAN REGIMENT»).

Before 1887 there existed no strict rules of arms' marking in the army. Usually, if an arm was ever marked, the number of a company (battalion, squadron) and the number of an arm were indicated on the hilt's cross-guard (it often happened that every subdivision used the numeration of its own).

The rules of side arm's marking in the line regiments were regulated in the 1887–1888 period. According to those rules, the marks should be stamped only on the right side of an arm (when an arm hooked, its right side is contiguous to one's body): on the cross-guard of an uhlan shashka and on the lower grip's bush of a Cossack shashka. The mark should comprise the abbreviated name of a military unit and the number of an arm. The numeral was also to be duplicated on the inner side of scabbard mount's band. Numeration of marks in regiments, brigades and detached battalions was consecutive, starting with number 1 for the arms of the non-combating ranks and ending with the reserve arms.

Up to 1907 an arm which had been passed over to some other military unit never received a new number. Since 1907 they started to superpose old numerals with new ones (which makes identification extremely difficult) or cover them with brass plates with new numerals. The last variant is very seldom met with.

Stamping marks was permitted on the heel of the Asiatic Pattern shashkas. Numbers of broadswords were stamped on the cross-guard and duplicated on the inner side of scabbard's mount. The Pattern 1907 curved daggers, bebutts, borne their numbers firstly on the blade's heel. Since 1912 they started manufacturing such daggers, bearing a brass bush on the grip's lowermost part, and it was permitted placing a mark on the bush. The cavalry P.1910 lances borne no army marks, because they were marked with productive serial numbers. The Navy side arms could be marked with simplified imprint of an anchor. At the Navy Cadets' corps they sometimes marked broadswords with letters «МК» on the heel of a blade.

Примечания

- ¹ Федоров В. Г. Холодное оружие. СПб., 1905. С. 11.
- ² ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXV. № 18308 (По Табелям обмундирования и вооружения пехотных и кавалерийских полков).
- ³ СЗПУ, 1826. Кн. IV. С. 95.
- ⁴ ПМВ, 1833. № 74; СЗПУ, 1835. Кн. I. С. 41.
- ⁵ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XI. № 8809.
- ⁶ ПМВ, 1849. № 104.
- ⁷ ПВВ, 1881. № 151.
- ⁸ ПВВ, 1912. № 271; 1913. № 110.
- ⁹ ПВВ, 1885. № 85.
- ¹⁰ ПВВ, 1910. № 191.
- ¹¹ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXV. № 18308.
- ¹² ПСЗ. Собр. 2-е. Т. IV. № 2875.
- ¹³ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. VIII. № 6000.
- ¹⁴ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXIV. № 23572; Т. XLVII. № 50395; ПВВ, 1881. № 151; 1886. № 18; 1910. № 191.
- ¹⁵ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XLV. № 48000; ПВВ, 1910. № 191.
- ¹⁶ ПВВ, 1906. № 287.
- ¹⁷ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. L. № 55018.
- ¹⁸ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXV. № 18308.
- ¹⁹ Висковатов А. В. Историческое описание одежды и вооружения российских войск. СПб., 1900. Т. XI. С. 51.
- ²⁰ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXV. № 18308.
- ²¹ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XIV. Ч. 2. № 20451.
- ²² Висковатов А. В. Указ. соч. СПб., 1900. Т. XII. С. 41.
- ²³ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XLIII. № 25607.

- ²⁴ Висковатов А. В. Указ. соч. СПб., 1900. Т. XI. С. 51.
- ²⁵ СЗПВУ, 1817. Кн. II. С. 211.
- ²⁶ Висковатов А. В. Указ. соч. СПб., 1900. Т. XI. С. 25.
- ²⁷ Там же. СПб., 1861. Т. XXIV. С. 54.
- ²⁸ ПВВ, 1909. № 353.
- ²⁹ ПВВ, 1882. № 55.
- ³⁰ ПВВ, 1909. № 44.
- ³¹ Собрание законов и постановлений, до части Морского управления относящихся (СЗПМУ), 1856. Кн. II. С. 277.
- ³² Там же.
- ³³ Приказы генерал-адмирала (ПГА), 1858. № 10, 39.
- ³⁴ Приказы по морскому ведомству (ПМВ), 1900. № 177.
- ³⁵ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXV. № 18308.
- ³⁶ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XLIV. № 22965; Фонд ВИМАИВиВС, инв. № 117/642.
- ³⁷ Висковатов А. В. Указ. соч. Т. XI. СПб., 1900. С. 95.
- ³⁸ Висковатов А. В. Указ. соч. СПб., 1900. Т. XXI. С. 55, 100, 125.
- ³⁹ Там же. СПб., 1900. Т. XVI. С. 57–59.
- ⁴⁰ ПМВ, 1855. № 1297.
- ⁴¹ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XLIV. № 26723, 26839.
- ⁴² СЗПВУ, 1826. Кн. IV. С. 95.
- ⁴³ СЗПВУ, 1830. Кн. III. С. 179.
- ⁴⁴ ПМВ, 1833. № 74.
- ⁴⁵ СЗПВУ, 1835. Кн. I. С. 41.
- ⁴⁶ ПМВ, 1849. № 104.
- ⁴⁷ ПМВ, 1855. № 187.
- ⁴⁸ ПМВ, 1871. № 394.
- ⁴⁹ ПВВ, 1881. № 151.
- ⁵⁰ СЗПВУ, 1826. Кн. IV. С. 103.
- ⁵¹ ПМВ, 1834. № 87.
- ⁵² ПВВ, 1882. № 55.
- ⁵³ ПВВ, 1896. № 293.
- ⁵⁴ ПВВ, 1909. № 353.
- ⁵⁵ ПМВ, 1834. № 87.
- ⁵⁶ ПВВ, 1882. № 55.
- ⁵⁷ ПВВ, 1896. № 293.
- ⁵⁸ ПВВ, 1909. № 44, 135, 189, 391.

- ⁵⁹ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XVI. № 15025.
- ⁶⁰ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXI. № 19602.
- ⁶¹ ПВМ, 1857. № 134.
- ⁶² ПВМ, 1868. № 23.
- ⁶³ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XVI. № 15025; Т. XVII. № 15252, 15925.
- ⁶⁴ ПВМ, 1863. № 191; 1865. № 358.
- ⁶⁵ ПВМ, 1865. № 187.
- ⁶⁶ ПВМ, 1863. № 191.
- ⁶⁷ ПМВ, 1855. № 1297.
- ⁶⁸ ПМВ, 1914. № 76, 77.
- ⁶⁹ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXXIII. № 32698.
- ⁷⁰ ПМВ, 1906. № 31.
- ⁷¹ ПВВ, 1914. № 4, 49.
- ⁷² ПВМ, 1865. № 358.
- ⁷³ ПВВ, 1881. № 151.
- ⁷⁴ ПВВ, 1913. № 452.
- ⁷⁵ ПВВ, 1913. № 106.
- ⁷⁶ ПВВ, 1881. № 222.
- ⁷⁷ Имеются в виду уставные шашки и сабли.
- ⁷⁸ ПВМ, 1834. № 87.
- ⁷⁹ ПВМ, 1871. № 99; 1876. № 400.
- ⁸⁰ ПВВ, 1881. № 222; 1889. № 205.
- ⁸¹ ПВВ, 1891. № 73.
- ⁸² ПВВ, 1901. № 128; 1903. № 69, 320.
- ⁸³ ПВМ, 1838. № 52.
- ⁸⁴ Там же.
- ⁸⁵ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XLIII. № 45425.
- ⁸⁶ ПВМ, 1868. № 23.
- ⁸⁷ ПВВ, 1881. № 222.
- ⁸⁸ ПВВ, 1891. № 238; 1901. № 101.
- ⁸⁹ ПВВ, 1888. № 88.
- ⁹⁰ ПВВ, 1891. № 238.
- ⁹¹ ПВВ, 1882. № 55.
- ⁹² ПВВ, 1881. № 151, 222.
- ⁹³ ПВВ, 1882. № 55.
- ⁹⁴ ПВВ, 1909. № 102.
- ⁹⁵ ПВВ, 1881. № 222.

- ⁹⁶ ПВВ, 1889. № 205.
- ⁹⁷ ПВВ, 1881. № 151, 222.
- ⁹⁸ ПВВ, 1882. № 42.
- ⁹⁹ ПВВ, 1910. № 323.
- ¹⁰⁰ ПВВ, 1895. № 318.
- ¹⁰¹ ПВВ, 1904. № 133.
- ¹⁰² Габаев Г. С. Опыт краткой хроники-родословной русских инженерных войск. СПб., 1907. С. 64.
- ¹⁰³ СЗПВУ, 1819. Кн. I. С. 315–330.
- ¹⁰⁴ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXIV. № 26785; Т. XXV. № 27713.
- ¹⁰⁵ СЗПВУ, 1843. Кн. II. № 23.
- ¹⁰⁶ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXV. № 18308.
- ¹⁰⁷ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XLIV. № 22720.
- ¹⁰⁸ Висковатов А. В. Указ. соч. СПб., 1901. Т. XVI. С. 58.
- ¹⁰⁹ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XLIV. Ч. 2-я. № 27067.
- ¹¹⁰ СЗПВУ, 1843. Кн. II. № 23.
- ¹¹¹ Федоров В. Г. Указ. соч. С. 92–94.
- ¹¹² ПВМ, 1855. № 122.
- ¹¹³ ПВМ, 1848. № 148.
- ¹¹⁴ ПВМ, 1868. № 23.
- ¹¹⁵ ПВВ, 1880. № 70.
- ¹¹⁶ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XIV. Ч. 2-я. № 20743.
- ¹¹⁷ Циркуляр Главного Морского штаба № 18675 за 1903 г.; ПМВ, 1909. № 133.
- ¹¹⁸ ПВВ, 1914. № 4, 49, 78, 268.
- ¹¹⁹ Приказ начальника штаба Верховного Главнокомандующего № 1199.
- ¹²⁰ Приказ начальника штаба Верховного Главнокомандующего № 1566.
- ¹²¹ ПВВ, 1917. № 180.
- ¹²² ПВВ, 1917. № 333.
- ¹²³ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XLIV. Ч. 2-я. № 20743.
- ¹²⁴ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXXIII. № 33392; Т. XLIV. № 53827.
- ¹²⁵ ПВВ, 1914. № 4.
- ¹²⁶ ПВВ, 1914. № 4, 49, 78, 268; 1916. № 105, 572.
- ¹²⁷ Фонд ВИМАИВиВС, инв. № 119/493.
- ¹²⁸ ПВВ, 1914. № 4.

- ¹²⁹ ПВВ, 1914. № 4, 268.
- ¹³⁰ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XVI. № 14241.
- ¹³¹ Там же.
- ¹³² ПВВ, 1904. № 133.
- ¹³³ ПВВ, 1901. № 157; 1909. № 409.
- ¹³⁴ ПВВ, 1907. № 287.
- ¹³⁵ ПВВ, 1908. № 454.
- ¹³⁶ ПВВ, 1908. № 216.
- ¹³⁷ ПВВ, 1909. № 187.
- ¹³⁸ ПВВ, 1910. № 148.
- ¹³⁹ ПВВ, 1910. № 652.
- ¹⁴⁰ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXVI. № 22638.
- ¹⁴¹ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXX. № 22877.
- ¹⁴² ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XIX. № 17713.
- ¹⁴³ ПВМ, 1849. № 133.
- ¹⁴⁴ ПВМ, 1855. № 66.
- ¹⁴⁵ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. VII. № 5054.
- ¹⁴⁶ ПВМ, 1878. № 64, 127.
- ¹⁴⁷ ПВВ, 1880. № 108.
- ¹⁴⁸ ПВВ, 1886. № 97.
- ¹⁴⁹ ПВМ, 1856. № 33.
- ¹⁵⁰ ПВМ, 1857. № 104.
- ¹⁵¹ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXVIII. № 26949.
- ¹⁵² ПВВ, 1913. № 642.
- ¹⁵³ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. IV. № 2820.
- ¹⁵⁴ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXXIV. № 34781; ПВМ, 1855. № 66; ПВМ, 1859. № 238.
- ¹⁵⁵ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XX. № 18650.
- ¹⁵⁶ ПВВ, 1915. № 23, 84.
- ¹⁵⁷ ПВВ, 1897. № 290.
- ¹⁵⁸ ПВМ, 1875. № 136; ПВВ, 1881. № 349.
- ¹⁵⁹ ПВВ, 1905. № 648.
- ¹⁶⁰ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXVIII. № 21603.
- ¹⁶¹ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXX. № 23812.
- ¹⁶² ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXXI. № 24805.
- ¹⁶³ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXX. № 23812.
- ¹⁶⁴ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXXI. № 24805.

- ¹⁶⁵ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXIX. № 22482.
- ¹⁶⁶ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXIX. № 22526.
- ¹⁶⁷ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. VI. № 5000.
- ¹⁶⁸ СЗПВУ, 1833. Кн. I. С. 234, 235, 300–307.
- ¹⁶⁹ Архив ВИМАИВиВС, ф. 57, оп. 1, ед. хр. 37, л. 27.
- ¹⁷⁰ ПВВ. 1893. № 19.
- ¹⁷¹ ПВВ. 1901. № 366; 1903. № 274.
- ¹⁷² ПВМ. 1843. № 16.
- ¹⁷³ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXXI. № 30229.
- ¹⁷⁴ ПВМ. 1862. № 83; 1866. № 338; 1868. № 190.
- ¹⁷⁵ ПВВ. 1883. № 88.
- ¹⁷⁶ ПВВ. 1913. № 162, 164.
- ¹⁷⁷ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. IX. № 6860.
- ¹⁷⁸ Там же, § 39.
- ¹⁷⁹ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XL. № 30301.
- ¹⁸⁰ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXX. № 29222.
- ¹⁸¹ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXX. № 29588.
- ¹⁸² ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXXI. № 30247; Собрание узаконений и распоряжений правительства. 1894. № 578. §§ 16, 21, 27, 41, 43.
- ¹⁸³ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXXI. № 30247, 30461.
- ¹⁸⁴ Вистенгоф П. Ф. Воспоминания за 1830–1839 гг. // Исторический вестник, 1884. Т. 16. № 5. С. 334; Левановский Н. Ф. Университет 50-х гг. // Русская старина, 1917. Т. 170. № 4–6. С. 67.
- ¹⁸⁵ Летопись забав и шалостей дерптских студентов. // Русская старина, 1890. Т. 65. № 2. С. 351.
- ¹⁸⁶ Оже-де-Ранкур Н. Воспоминания за 1837–1843 гг. // Русская старина, 1896. Т. 86. № 6. С. 571.
- ¹⁸⁷ Устрялов Ф. Н. Воспоминания о петербургском университете в 1852–1856 гг. // Исторический вестник, 1884. Т. 16. № 6.
- ¹⁸⁸ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XIII. № 11363, 11674.
- ¹⁸⁹ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXIII. № 22174.
- ¹⁹⁰ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXXVI. № 37302.
- ¹⁹¹ ПСЗ. Собр. 3-е. Т. V. № 2927, 3233.
- ¹⁹² ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XLV. № 48590.
- ¹⁹³ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXVI. № 25381; Т. XXXIII. № 33687.
- ¹⁹⁴ ПСЗ. Собр. 3-е. Т. XXIV. № 25072, 25340.
- ¹⁹⁵ ПСЗ. Собр. 3-е. Т. XXXI. № 35814.
- ¹⁹⁶ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXX. № 29517.

- ¹⁹⁷ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXXVIII. № 28412.
- ¹⁹⁸ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXVIII. № 27195; Т. XXXI. № 32073; Т. LI. № 56582.
- ¹⁹⁹ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXX. № 29578.
- ²⁰⁰ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXXIII. № 32816.
- ²⁰¹ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXIV. № 17700.
- ²⁰² ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XXX. № 29588; Фонд ВИМАИВиВС, инв. № 127/13.
- ²⁰³ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. L. № 55487.
- ²⁰⁴ ПСЗ. Собр. 3-е. Т. XXIV. № 25340.
- ²⁰⁵ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. IX. № 7344, 7570; Т. X. № 8100; Т. XI. № 9597, 9621; Т. XXX. № 29222.
- ²⁰⁶ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. X. № 7807; Т. XVI. № 15043.
- ²⁰⁷ ПСЗ. Собр. 2-е. Т. XIV. № 12243.
- ²⁰⁸ Циркуляр Инспекторского департамента Военного министерства, 1855 г. № 49.
- ²⁰⁹ Советская кавалерия. М., 1984. С. 142.
- ²¹⁰ Отечественное холодное оружие. Каталог коллекции ЦМВС. М., 1978. С. 40.
- ²¹¹ Баторский М. Служба конницы. М., 1925. С. 55.
- ²¹² Приказ РВС СССР № 220 — 1932 г.
- ²¹³ Приказ НКО СССР № 483 — 1940 г.
- ²¹⁴ Приказ НКО СССР № 25 — 1943 г.
- ²¹⁵ Приказ Военного Министра СССР № 18 — 1951 г.; Приказ Министра Обороны СССР от 04.04.1954.
- ²¹⁶ Приказ Министра Вооруженных Сил СССР от 24.02.1949.
- ²¹⁷ Приказ МО СССР № 70 — 1958 г.; Правила ношения военной формы одежды. М., 1970. С. 48; Правила ношения военной формы одежды. М., 1989. С. 64.
- ²¹⁸ Приказ МО СССР № 105 — 1955 г.; Приказ МО СССР № 70 — 1958 г.
- ²¹⁹ Правила ношения военной формы одежды. М., 1970. С. 48. Правила ношения военной формы одежды. М., 1989. С. 64.
- ²²⁰ Приказ РВС СССР № 6 — 1925 г.
- ²²¹ Приказ РВС СССР № 39 — 1925 г.
- ²²² Приказ РВС СССР № 37 — 1934 г.
- ²²³ Приказ Народного Комиссара ВМФ № 574 — 1940 г.
- ²²⁴ Приказ МО СССР № 344 — 1952 г.

- ²²⁵ Приказ НК ВМФ № 245 — 1945 г.
- ²²⁶ Приказ МО СССР № 105 — 1955 г.; Приказ МО СССР № 70 — 1958 г. Приказ МО СССР № 191 — 1969 г.
- ²²⁷ Приказ МО СССР № 250 — 1988 г.
- ²²⁸ Памятники Отечества. 1984. № 2. С. 159.
- ²²⁹ Архив ВИМАИВиВС, ф. 6р, оп. 3, Акт 0111, д. 68.
- ²³⁰ Архив ВИМАИВиВС, ф. 27, оп. 8, ед. хр. 39.
- ²³¹ Архив ВИМАИВиВС, ф. 27, оп. 8, ед. хр. 40, л. 1.
- ²³² Архив ВИМАИВиВС, ф. 27, оп. 8, ед. хр. 40, л. 2.
- ²³³ Архив ВИМАИВиВС, ф. 27, оп. 8, ед. хр. 40, л. 3.
- ²³⁴ Архив ВИМАИВиВС, ф. 27, оп. 8, ед. хр. 38.
- ²³⁵ В книге А. Б. Жука «Справочник по стрелковому оружию» (М., 1993) приведены изображения русских штыков, начиная с 1891 г. Только 5 русских штыков более раннего периода приведены в книге А. И. Устинова, М. Э. Портнова, Ю. А. Нацваладзе «Холодное оружие» (М., 1994).
- ²³⁶ Маковская Л. К. Ручное огнестрельное оружие русской армии конца XIV — XVIII веков. Определитель. М., 1992. С. 24.
- ²³⁷ Там же. С. 33, 37.
- ²³⁸ Там же. С. 33.
- ²³⁹ Там же. С. 39.
- ²⁴⁰ Там же. С. 40.
- ²⁴¹ Там же. С. 29.
- ²⁴² Там же. с. 34.
- ²⁴³ Там же. С. 38.
- ²⁴⁴ Там же. с. 34.
- ²⁴⁵ Там же. С. 36.
- ²⁴⁶ Там же. С. 36.
- ²⁴⁷ Там же. С. 34, 39, 69, 74.
- ²⁴⁸ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXVIII. № 21914; Т. XXIX. № 21999.
- ²⁴⁹ Федоров В. Г. Вооружение русской армии за XIX столетие. СПб., 1911. С. 25.
- ²⁵⁰ Исторический очерк деятельности Военного управления в России в первое двадцатипятилетие царствования Государя Императора Александра Николаевича 1855—1880 гг. СПб., 1879. Т. 2. С. 183—185.
- ²⁵¹ Федоров В. Г. Оружейное дело на грани двух эпох. М., 1939. Ч. III. С. 94.
- ²⁵² Описание, наставление для обращения и заключения учебных и войсковых частей о результатах всесторонних испытаний складных штыков системы гв. Полковника Н. А. Гулькевича. СПб., 1912.

- ²⁵³ Жук А. Б. Справочник по стрелковому оружию. М., 1993. С. 669.
- ²⁵⁴ Федоров В. Г. Оружейное дело на грани двух эпох. Л., 1938. Ч. I. С. 196.
- ²⁵⁵ Болотин Д. Н. История советского стрелкового оружия и патронов. СПб., 1995. С. 55.
- ²⁵⁶ Такие штыки в то время называли — да и сейчас нередко называют — клинковыми. Такое название некорректно, поскольку клинок имеется у любого штыка. Он может быть игольчатым (круглым или граненым) или плоским различного сечения и формы.
- ²⁵⁷ Первые опытные серии автомата предусматривали примыкание штыка от винтовки СВТ-40.
- ²⁵⁸ Тульский оружейный завод в 1756 году. // Оружейный сборник, 1882. № 2.
- ²⁵⁹ Семенов П. Географическо-статистический словарь Российской империи. СПб., 1885. Т. 5. С. 242.
- ²⁶⁰ Бескровный Л. Г. Русская армия и флот в XVIII в. М., 1968. С. 88.
- ²⁶¹ Бранденбург Н. Материалы для истории артиллерийского управления в России. СПб., 1876. С. 375.
- ²⁶² Заозерская Е. И. Мануфактура в Москве в середине XVIII в. // Исторические записки. Т. 33.
- ²⁶³ Чулков М. Д. Историческое описание российской коммерции при всех портах и границах от древних времен до ныне настоящего... М., 1786. Т. VI, кн. 3. С. 654–655.
- ²⁶⁴ Георги И. Г. Описание российско-имп. столичнаго города Санкт-Петербурга и достопамятностей в окрестностях онаго. СПб., 1794. С. 251.
- ²⁶⁵ Гамель И. Описание Тульского оружейного завода в историческом и техническом отношении. М., 1826. Пагинация 3-я. С. 67–69.
- ²⁶⁶ История Сестрорецкого оружейного завода // Оружейный сборник, 1901. № 1.
- ²⁶⁷ Там же.
- ²⁶⁸ Сестрорецкий инструментальный завод имени Воскова. Л., 1968. С. 81.
- ²⁶⁹ История Тульского оружейного завода. М., 1973. С. 60.
- ²⁷⁰ Материалы для статистики Российской империи. СПб., 1841. Т. 2, пагинация 3-я. С. 109-110.
- ²⁷¹ Там же.
- ²⁷² Там же.
- ²⁷³ Всеподданейший отчет Военного министерства за 1858 год. СПб., 1861. С. 146.

- ²⁷⁴ Всеподданейший отчет Военного министерства за 1905 год. СПб., 1907. Пагинация 4-я. С. 19.
- ²⁷⁵ Александров А. А. История Ижевского завода 1760–1870 гг. Диссертация на соискание ученой степени кандидата исторических наук. Рукопись. С. 228.
- ²⁷⁶ Энциклопедия военных и морских наук. СПб., 1891. Т. 5. С. 476–478; Архив ВИМАИВиВС, ф. 3, оп. ?, ед. хр. 416, л. 42, 43, 45.
- ²⁷⁷ Златоустовское художественное оружие XIX века из собрания Военно-исторического музея артиллерии, инженерных войск и войск связи. Л., 1986. С. 7.
- ²⁷⁸ Ляпин В. А. Военное производство на казенных горных заводах Урала в первой половине XIX в. Диссертация на соискание ученой степени кандидата исторических наук. Рукопись. С. 64.
- ²⁷⁹ Там же. С. 130.
- ²⁸⁰ Материалы для статистики Российской империи. СПб., 1841. Т. 2, пагинация 3-я. С. 109–110; История Сестрорецкого оружейного завода // Оружейный сборник, 1901. № 1.
- ²⁸¹ Архив ВИМАИВиВС, ф. 3, оп. 1/4, ед. хр. 416, л. 42, 43, 45.
- ²⁸² Всеподданейшие отчеты Военного министерства за 1887–1892 гг.; Фабрично-заводская промышленность и торговля России. СПб., 1896. С. 99–100.
- ²⁸³ Архив ВИМАИВиВС, ф. 6, оп. 8/2, ед. хр. 274, л. 124, 175.
- ²⁸⁴ Ведомость заказам, произведенным за границу в 1905 году учреждениями Военного ведомства. Б. м., Б. г. С. 354–355.
- ²⁸⁵ Историко-статистический обзор промышленности России. СПб., 1886. Т. 2, пагинация 2-я. С. 53.
- ²⁸⁶ Горнозаводская производительность России в 1878 году. СПб., 1880.
- ²⁸⁷ Привоз иностранных товаров в Россию за 1886–1899 годы. СПб., 1901. Ч. 2. С. 824–828. Привоз иностранных товаров в Россию. Свод данных русской статистики внешней торговли за 1900–1911 годы. СПб., 1913. С. 572.
- ²⁸⁸ ПСЗ. Собр. 1-е. Т. XXVII. № 20858; Собр. 2-е. Т. XXXI. № 30979.
- ²⁸⁹ Аллер С. И. Указатель жилищ и зданий в Санкт-Петербурге, или Адресная книга с планом и таблицей пожарных сигналов на 1823 год. СПб., 1822. С. 606.
- ²⁹⁰ Нистрем К. М. Книга адресов С.-Петербурга на 1837 год... СПб., 1837. С. 1449–1454.
- ²⁹¹ Пушкирев И. И. Путеводитель по Санкт-Петербургу и окрестностям его. СПб., 1843. С. 446–447.
- ²⁹² Греч А. Н. Весь Петербург в кармане. СПб., 1851. С. 534.

²⁹³ Крюков П. Очерк мануфактурно-промышленных сил Европейской России, служащий текстом промышленной карты. СПб., 1853. Пагинация 2-я. С. 178.

²⁹⁴ Нистрем К. М. Адрес-календарь жителей Москвы... 1856 г. М., 1856, пагинация 2-я. С. XVII.

²⁹⁵ Список фабрично-заводских предприятий Московского района, занятых исполнением работ на Государственную оборону. М., 1915. С. 8, 12, 17.

²⁹⁶ Вся Россия. Торгово-промышленный адрес-календарь Российской империи на 1897 год. СПб., 1897.

²⁹⁷ Материалы для статистики Российской империи. СПб., 1841. Т. 2, пагинация 3-я. С. 111.

²⁹⁸ Иллюстрированное описание Всероссийской мануфактурной выставки 1870 г. СПб., 1870. С. 79, 88, 90, 118, 119.

²⁹⁹ Общий указатель Всероссийской промышленной и художественной выставки 1896 г. в Нижнем Новгороде. М., 1896. С. 280–281.

³⁰⁰ Справочный указатель кустарных производств и кустарных мастеров. Вып. 3. СПб., 1901.

³⁰¹ ПВВ, 1887. № 277. ЦГШ, 1888. № 130.

³⁰² ЦГШ, 1894. № 183; 1907. № 382.

Список использованной литературы

Абольская Т. И. Златоустовское художественное оружие из собрания Военно-исторического музея артиллерии, инженерных войск и войск связи. Л., 1986.

Аствацатурян Э. Г. Оружие народов Кавказа. М., 1995.

Атрибуция музейного памятника. Справочник. СПб., 1999.

Бескровный Л. Г. Русская армия и флот в XVIII в. М., 1958.

Бескровный Л. Г. Русская армия и флот в XIX в. М., 1973.

Болотин Д. Н. История советского стрелкового оружия и патронов. СПб., 1995.

Бранденбург Н. Е. Исторический каталог С.-Петербургского артиллерийского исторического музея. СПб., 1877–1889. Ч. 1–3.

Винклер П. Оружие. СПб., 1894.

Висковатов А. В. Историческое описание одежды и вооружения российских войск. СПб.—Новосибирск, 1899–1944. Т. 20–34. Ч. 1–19.

Гамель И. Описание Тульского оружейного завода. СПб., 1826.

Глинкин М. Златоустовская гравюра на стали. Южно-Уральское книжное издательство, 1967.

Денисова М. М., Портнов М. Э., Денисов Е. Н. Русское оружие. М., 1953.

Дуров В. А. Русское наградное оружие XVIII – начала XX века. Москва–Смоленск, 1994.

Златоустовская энциклопедия. Златоуст, 1994–1997. Т. 1–2.

Зубарев Ф. Опыт исторического исследования специально-колющего оружия. Варшава, 1900.

Из истории русской армии и оружия // Труды ГИМа / Сб. ст. М., 1987. Вып. № 59.

Изучение и научное описание памятников материальной культуры / Сб. ст. М., 1972.

Коллекция оружия Петра I // Каталог выставки. М., 1983.

Кондаков Н. Каталог императорского Эрмитажа. СПб., 1891.

- Леонов О., Ульянов И. Регулярная пехота 1698–1801. М., 1995.
- Леонов О., Ульянов И. Регулярная пехота 1855–1918. М., 1998.
- Мавродин В. В., Мавродин Вал. В. Из истории отечественного оружия / Русская винтовка. Л., 1984.
- Маковская Л. К. Ручное огнестрельное оружие русской армии конца XIV–XVIII веков // Каталог. М., 1990.
- Маковская Л. К. Ручное огнестрельное оружие русской армии конца XIV–XVIII веков // Определитель. М., 1992.
- Маркевич В. Е. Ручное огнестрельное оружие. История развития со времен возникновения до середины XX века. СПб.–Москва., 1996.
- Матвеев О. В., Фролов Б. Е. Очерки истории форменной одежды кубанских казаков (конец XVIII в. — 1917 г.). Краснодар, 2000.
- Отечественное холодное оружие // Каталог коллекции ЦМВС СССР. М., 1978.
- Проблемы использования и сохранности музейных ценностей / Сб. науч. трудов НИИ культуры. М., 1985. № 136.
- Разгон А. М. Научное описание музейных предметов. М., 1954.
- Савваитов П. Описание старинных царских утварей, одежд, оружия, ратных доспехов и конского прибора, извлеченных из рукописей архива Московской оружейной палаты, с объяснительным указателем. СПб., 1865.
- Ульянов И. Регулярная пехота 1801–1855. М., 1996.
- Устинов А. И., Портнов М. Э., Нацваладзе Ю. А. Холодное оружие. Ножи, кинжалы, кортики, тесаки, стилеты, штыки. М., 1994.
- Федоров В. Г. Холодное оружие. СПб., 1905.
- Художественный металл Урала XVIII–XX вв. // Материалы конференции. Екатеринбург, 1993.
- Чуднов Г. М., Савенко О. Н. Сокровища Тульского музея оружия. Тула, 1979.
- Публикации в российских оружейных и военных журналах: «Ружье», «Мастер-Ружье», «Магнум», «Оружие», «Калашников», «Солдат удачи».

Подписи к цветной вклейке

Фото 1, слева. Пашка генеральская обр. 1940 г.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 117/898.

Справа: Пашка генеральская обр. 1940 г., украшенная, 1970-х — 1980-х гг.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 114/819.

Фото 2. Кортик генеральский обр. 1940 г.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 119/461.

Фото 3. Пашка строевого начальствующего состава обр. 1940 г.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 117/887.

Фото 4. Кортик генеральский. Экспериментальный образец 1939—1940 гг.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 118/20.

Фото 5. Кортик авиационный офицерский обр. 1945 г.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 119/595

Фото 6, слева: Кортик армейский офицерский обр. 1945 г.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 119/586.

Справа: Кортик армейский офицерский обр. 1945 г., украшенный.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 119/575.

Фото 7. Кортик морской командирский обр. 1940 г.

Из частной коллекции.

Фото 8, слева: Кортик морской офицерский обр. 1945 г.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 118/23.

Справа: Кортик морской офицерский обр. 1945 г., наградной 1940-х — 1980-х гг.

ВИМАИВ_иВС, инв. № 119/596.

Фото 9. Эскиз Почетного революционного оружия. Проект 1923 г.

Фото 10. Эскиз так называемого почетно-боевого оружия. Кортик наградной. Проект 1940 г.

Фото 11. Эскиз так называемого почетно-боевого оружия. Пашка наградная. Проект 1940 г.

Фото 12. Эскиз так называемого почетно-боевого оружия. Пашка наградная. Проект 1940 г.

Фото 13. Эскиз так называемого почетно-боевого оружия. Пашка наградная. Проект 1940 г.

Фото 14. Эскиз так называемого почетно-боевого оружия. Шашка наградная. Проект 1940 г.

Фото 15, слева. Почетное оружие с золотым изображением Государственного герба СССР.

ВИМАИВВиВС, инв. № 117/899.

Справа: Шашка наградная конца 1920-х — 1930-х гг.

ВИМАИВВиВС, инв. № 117/812.

Фото 16, слева. Эфес почетного оружия с золотым изображением Государственного герба СССР.

Справа: Эфес наградной шашки конца 1920-х — 1930-х гг.

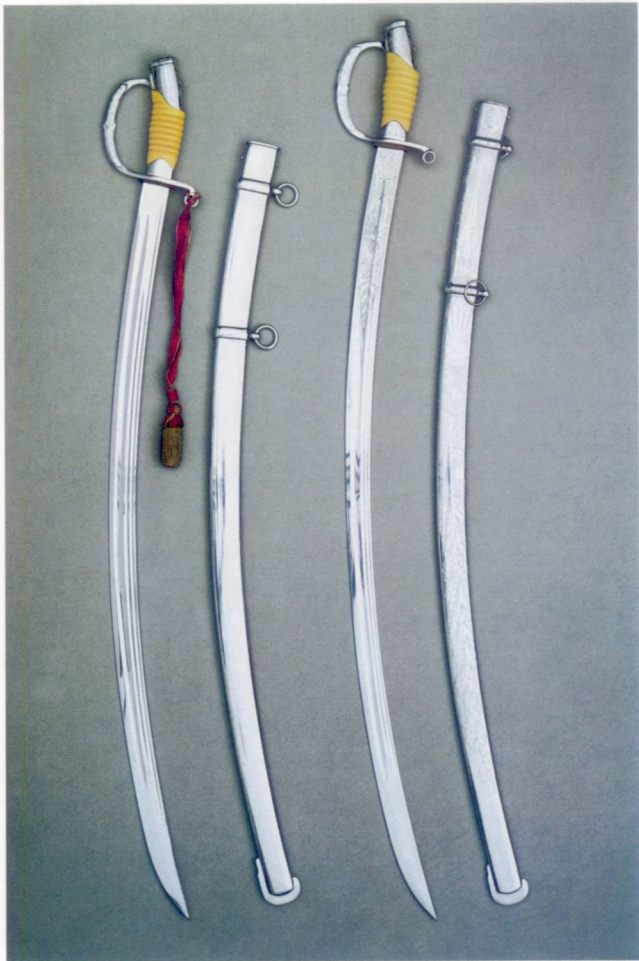


Фото 1

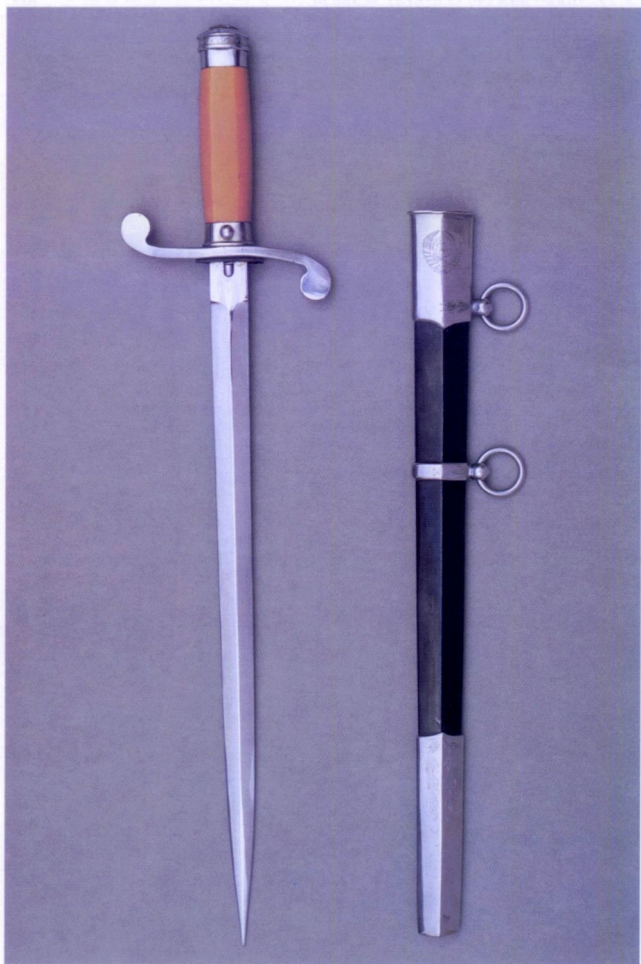


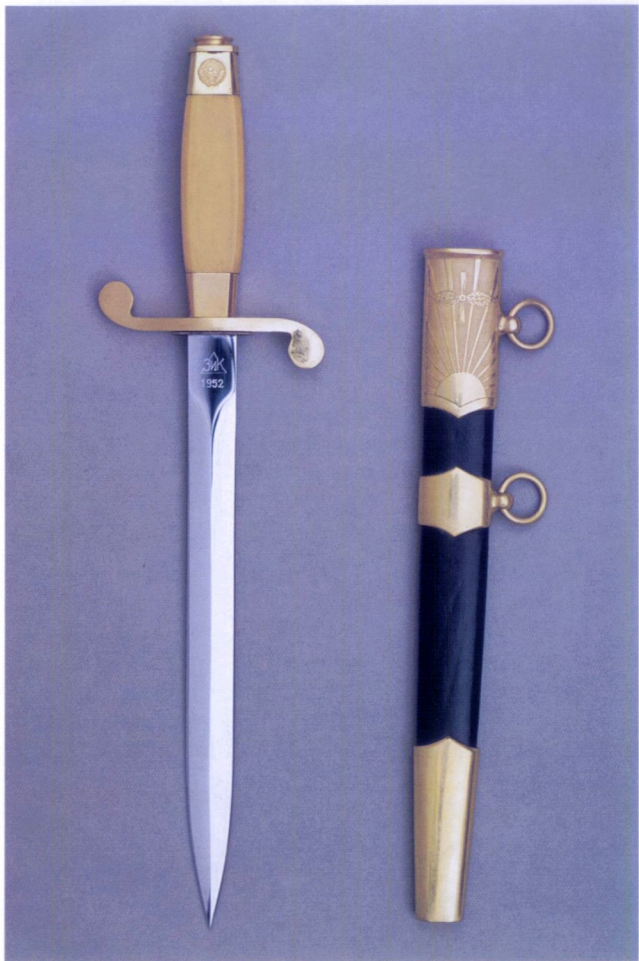
ФОТО 2



Фото 3



ФОТО 4



Φοτο 5



ФОТО 6

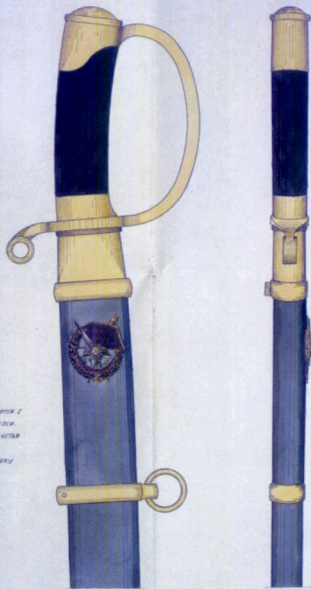


Фото 7

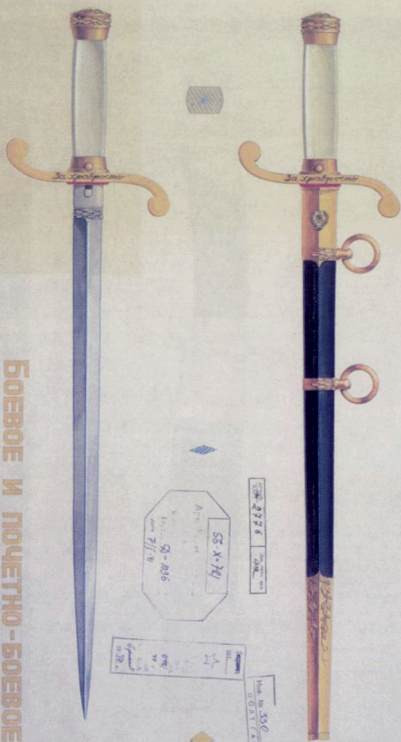


ΦΟΤΟ 8

Шашка с Орденом „Красного Знамени“.

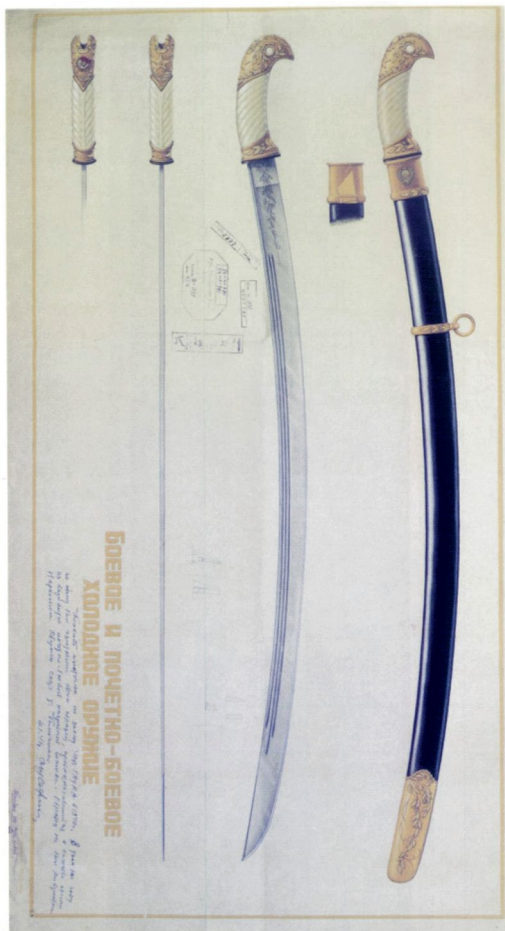


I. Орден Красного Знамени располагается с
защитной стороны клинка вблизи поперечки.
Расстояние от центра Ордена до центра
поперечки с гайкой — 35 мм.
II. Орден Красного Знамени на шашку
делается по варианту внутреннего,



БОЕВОЕ И ПОЧЕТНО-БОЕВОЕ ХОЛОДНОЕ ОРУЖИЕ

То мечу, нукаву, стале узималимо в адрозу-
адуре из миста в восточникоа, кабиле втучи дуге роме,
Тома востаривалимо корнуса, в оуфаваливалит роме, Пана,
Варгаливалит, вобале роме, вадрувалит роме, вадрувалит роме,
1945 г. 10/10/10/10, стале до восточникоа восточникоа восточникоа



ΦΟΤΟ 11



Φοτο 12



Φοτο 13

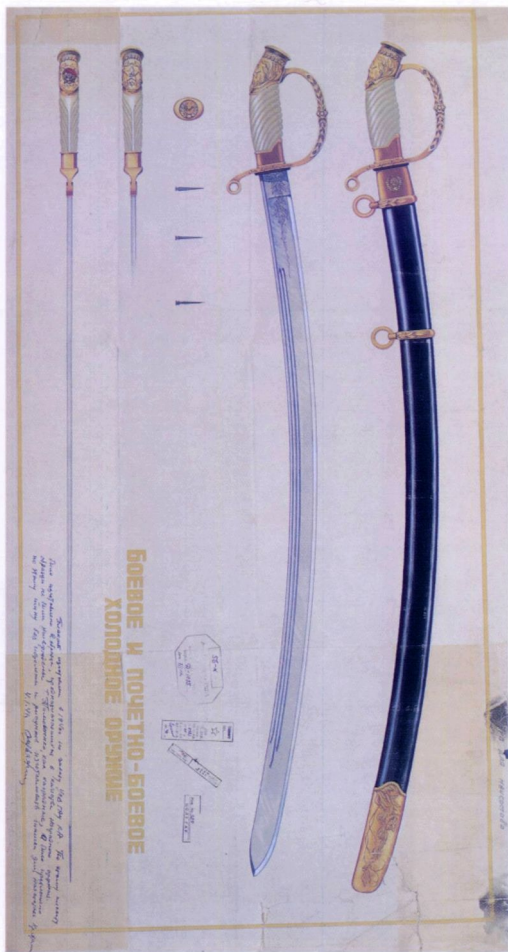


Фото 14



Φοτο 15



Фото 16

Содержание

CONTENTS

Отечественное холодное оружие после 1917 г.	5
The edged weapons after 1917	5
Штыки	66
The bayonets	66
Производственные и торговые клейма на русском холодном оружии	213
The marks	213
Войсковые клейма	257
Army marks of russian weapon	257
Примечания	261
Список использованной литературы	272
Подписи к цветной вклейке	274

Александр Николаевич КУЛИНСКИЙ
Русское холодное оружие XVIII–XX вв.
Том II
Определитель

Ответственный редактор *В. Е. Тумановский*
Редактор *В. В. Полушкина*
Верстка, компьютерный дизайн
И. В. Фатеева
Специальная фотосъемка
С. В. Чабуткин

Лицензия ИД № 02968 от 06.10.2000.

Подписано в печать 07.07.2001. Формат 60 × 90/16. Бумага мелованная.
Гарнитура Школьная. Печать офсетная. Усл. печ. л. 17,5. Тираж 5000 экз.
Заказ № 2021.

ТПГ «Атлант». 191119, Санкт-Петербург, пер. Джамбула, 4а.

Отпечатано с готовых диапозитивов в АООТ «Типография „Правда“».
191119, С.-Петербург, Социалистическая ул., 14.